

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(11月6日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
山元建値			電気銅	750(4)	金	6,497(6)		
() 実施日			電気鉛	252(2)	銀	85,080(6)		
			電気亜鉛	322(6)	錫(99.99%)	3,250(2)		
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	628	633	電 気 銅	721	716	723	718	
2 号 銅 線	568	—	電 気 亜 鉛	◎ 300	◎ 294	◎ 300	◎ 294	
上 銅 (新 切)	597	601	蒸 留 亜 鉛	◎ 288	◎ 282	◎ 288	◎ 282	
雑 ナ ゲ ッ ト	537	544	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 250	◎ 244	◎ 250	◎ 244	
並 銅	544	544	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 219	◎ 214	◎ 219	◎ 214	
下 銅	533	517	電 気 鉛	238	233	238	233	
銅 削 粉	517	520	再 生 鉛 1 号	214	205	215	210	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	219	214	220	216	
新 切 黄 銅 セ バ	454	471	錫 1 号	2000	1950	2000	1950	
コ ー ペ ル	427	439	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄 銅 棒 地	419	425	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1850	1800	1850	1800	
黄 銅 削 粉	402	423	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400	
並 黄 銅	365	354	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	286	277	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	315	330	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	370	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	200	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 228	◆ 224	◆ 230	◆ 226	
上 青 銅 鑄 物	500	—	アルミ二次地金 99 %	193	188	193	188	
並 青 銅 鑄 物	491	486	〃 90 %	◎ 172	◎ 167	◎ 172	◎ 167	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	496	480	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	483	477	鑄 物 用 C2BS	305	300	307	302	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	630	青 銅 合 金 地 金 3 種	995	985	980	970	
〃 (鑄 物)	624	—	〃 6種	825	815	820	810	
リ ン 青 銅 削 粉	531	521	ハ ン ダ 錫 60 %	1705	1665	1725	1695	
新 切 洋 白 (電 子 材)	534	525	〃 50 %	1505	1455	1525	1495	
新 切 亜 鉛	◎ 119	◎ 119	〃 40 %	1365	1305	1320	1290	
ダ イ カ ス ト く ず	◎ 85	◎ 85	減 摩 合 金 2 種	2395	2365	2400	2370	
亜 鉛 ド ロ ス	◎ 62	◎ 73	〃 4 種	2040	2015	2045	2015	
上 鉛	83	81	〃 7 種	780	730	780	730	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	40	
活 字 鉛	78	75		〃 ダライ粉		25	25	
新 切 ア ル ミ 1 級	117	◎ 123		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新 切 サ ッ シ 1 級	117	◎ 122		耐熱ステンレスSUS310		140	140	
新 切 合 金 1 級	108	◎ 117		13クローム 新切		2	4	
機 械 鑄 物 1 級	◎ 81	◎ 83		ハ イ ス 9種		115	115	
ビ ス 付 サ ッ シ P	◎ 95	◎ 96						
合 金 削 粉 P	◎ 56	◎ 61						
込 ガ ラ P	◎ 48	◎ 55						
カ ン ・ バ ラ	◎ 66	◎ 61						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011