


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月9日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	◎636	◎641	電 気 銅	◎732	◎727	◎734	◎729	金	6,525(9)
2号銅線	◎576	—	電 気 亜 鉛	300	294	300	294	銀	86,960(9)
上銅(新切)	◎605	◎609	蒸 留 亜 鉛	288	282	288	282	電気亜鉛	322(6)
雑ナゲット	◎545	◎552	再生ダイカスト亜鉛2種	250	244	250	244	錫(99.99%)	3,250(2)
並銅	◎552	◎552	再生亜鉛(98%)	219	214	219	214		
下銅	◎541	◎525	電 気 鉛	238	233	238	233		
銅削粉	◎525	◎528	再 生 鉛 1 号	214	205	215	210		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	219	214	220	216		
新切黄銅セバ	◎462	◎479	錫 1 号	2000	1950	2000	1950		
コーベル	◎435	◎447	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄銅棒地	◎427	◎433	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800		
黄銅削粉	◎410	◎431	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400		
並黄銅	◎369	◎358	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100		
黄銅ラジエター	◎294	◎285	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	◎320	◎335	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	◎374	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	200	—	アルミ地金99.70%	228	224	230	226		
上青銅鑄物	◎507	—	アルミ二次地金99%	193	188	193	188		
並青銅鑄物	◎498	◎493	〃 90%	172	167	172	167		
上青銅鑄物削粉	◎503	◎487	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278		
並青銅鑄物削粉	◎490	◎484	鑄物用C2BS	305	300	307	302		
新切リン青銅(伸銅)	—	◎638	青銅合金地金3種	◎1015	◎1005	◎1000	◎990		
〃(鑄物)	◎632	—	〃 6種	◎845	◎835	◎840	◎830		
リン青銅削粉	◎539	◎529	ハンダ錫60%	1705	1665	1725	1695		
新切洋白(電子材)	◎540	◎531	〃 50%	1505	1455	1525	1495		
新切亜鉛	119	119	〃 40%	1365	1305	1320	1290		
ダイカストくず	85	85	減摩合金2種	2395	2365	2400	2370		
亜鉛ドロス	62	73	〃 4種	2040	2015	2045	2015		
上鉛	83	81	〃 7種	780	730	780	730		
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◎45	◎45			
活字鉛	78	75		〃 ダライ粉	◎30	◎30			
新切アルミ1級	117	123		高耐食ステンレスSUS316	◎100	◎100			
新切サッシ1級	117	122		耐熱ステンレスSUS310	◎150	◎150			
新切合金1級	108	117		13クローム 新切	2	4			
機械鑄物1級	81	83		ハイス 9種	115	115			
ビス付サッシP	95	96							
合金削粉P	56	61							
込ガラP	48	55							
カン・バラ	66	61							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011