


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1ト人以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	636	641	電気銅	◆739	◆734	◆741	◆736	山元建値	760(9)	金	6,376(11)
2号銅線	576	—	電気亜鉛	◎309	◎303	◎309	◎303	() 実施日	255(10)	銀	83,450(11)
上銅(新切)	605	609	蒸留亜鉛	◎297	◎291	◎297	◎291		331(11)	錫(99.99%)	3,250(2)
雑ナゲット	545	552	再生ダイカスト亜鉛2種	◎254	◎248	◎254	◎248				
並銅	552	552	再生亜鉛(98%)	◎223	◎218	◎223	◎218				
下銅	541	525	電気鉛	241	236	241	236				
銅削粉	525	528	再生鉛1号	217	208	218	213				
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	222	217	223	219				
新切黄銅セバ	462	479	錫1号	◎2050	◎2000	◎2050	◎2000				
コーベル	435	447	アンチモン	800	750	800	750				
黄銅棒地	427	433	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800				
黄銅削粉	410	431	コバルト	4700	4400	4700	4400				
並黄銅	369	358	セレニウム	2300	2100	2300	2100				
黄銅ラジエター	294	285	ビスマス	1000	900	1000	900				
交叉ラジエター	320	335	カドミウム	450	400	450	400				
黄銅鑄物	374	—	水銀	1800	1700	1800	1700				
山送り(55%)	200	—	アルミ地金99.70%	◆231	◆227	◆233	◆229				
上青銅鑄物	507	—	アルミ二次地金99%	193	188	193	188				
並青銅鑄物	498	493	〃 90%	172	167	172	167				
上青銅鑄物削粉	503	487	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278				
並青銅鑄物削粉	490	484	鑄物用 C2BS	305	300	307	302				
新切リン青銅(伸銅)	—	638	青銅合金地金3種	1015	1005	1000	990				
〃 (鑄物)	632	—	〃 6種	845	835	840	830				
リン青銅削粉	539	529	ハンダ錫60%	1705	1665	1725	1695				
新切洋白(電子材)	540	531	〃 50%	1505	1455	1525	1495				
新切亜鉛	◎122	◎122	〃 40%	1365	1305	1320	1290				
ダイカストくず	◎88	◎88	減摩合金2種	2395	2365	2400	2370				
亜鉛ドロス	◎65	◎76	〃 4種	2040	2015	2045	2015				
上鉛	84	82	〃 7種	780	730	780	730				
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45				
活字鉛	79	76		〃 ダライ粉		30	30				
新切アルミ1級	117	123		高耐食ステンレスSUS316		100	100				
新切サッシ1級	117	122		耐熱ステンレスSUS310		150	150				
新切合金1級	108	117		13クローム 新切		2	4				
機械鑄物1級	81	83		ハイス 9種		115	115				
ビス付サッシP	95	96									
合金削粉P	56	61									
込ガラP	48	55									
カン・バラ	66	61									



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011