

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月12日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎644	◎649	電 気 銅	◆737	◆732	◆739	◆734	山元建値	電気銅	770(12)	金	6,348(12)
2号銅線	◎584	—	電 気 亜 鉛	309	303	309	303	() 実施日	電気鉛	255(10)	銀	83,290(12)
上銅(新切)	◎613	◎617	蒸 留 亜 鉛	297	291	297	291		電気亜鉛	331(11)	錫(99.99%)	3,300(12)
雑ナゲット	◎553	◎560	再生ダイカスト亜鉛2種	254	248	254	248					
並銅	◎560	◎560	再生亜鉛(98%)	223	218	223	218					
下銅	◎549	◎533	電 気 鉛	241	236	241	236					
銅削粉	◎533	◎536	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219					
新切黄銅セバ	◎472	◎489	錫 1 号	2050	2000	2050	2000					
コーペル	◎445	◎457	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	◎437	◎443	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800					
黄銅削粉	◎420	◎441	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400					
並黄銅	◎373	◎362	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100					
黄銅ラジエター	◎304	◎295	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎325	◎340	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎378	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	200	—	アルミ地金99.70%	◎232	◎228	◎234	◎230					
上青銅鑄物	◎514	—	アルミ二次地金99%	193	188	193	188					
並青銅鑄物	◎505	◎500	〃 90%	172	167	172	167					
上青銅鑄物削粉	◎510	◎494	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278					
並青銅鑄物削粉	◎497	◎491	鑄物用C2BS	305	300	307	302					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎646	青銅合金地金3種	1015	1005	1000	990					
〃 (鑄物)	◎640	—	〃 6種	845	835	840	830					
リン青銅削粉	◎547	◎537	ハンダ錫60%	1705	1665	1725	1695					
新切洋白(電子材)	◎546	◎537	〃 50%	1505	1455	1525	1495					
新切亜鉛	122	122	〃 40%	1365	1305	1320	1290					
ダイカストくず	88	88	減摩合金2種	2395	2365	2400	2370					
亜鉛ドロス	65	76	〃 4種	2040	2015	2045	2015					
上鉛	84	82	〃 7種	780	730	780	730					
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45					
活字鉛	79	76		〃 ダライ粉		30	30					
新切アルミ1級	117	123		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	117	122		耐熱ステンレスSUS310		150	150					
新切合金1級	108	117		13クローム 新切		2	4					
機械鑄物1級	81	83		ハイス 9種		115	115					
ビス付サッシP	95	96										
合金削粉P	56	61										
込ガラP	48	55										
カン・バラ	66	61										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011