


非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(11月13日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
非鉄原料 (炉前材)								
1 トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	644	649	電 気 銅	◆ 734	◆ 729	◆ 736	◆ 731	
2 号 銅 線	584	—	電 気 亜 鉛	309	303	309	303	
上 銅 (新 切)	613	617	蒸 留 亜 鉛	297	291	297	291	
雑 ナ ゲ ッ ト	553	560	再生ダイカスト亜鉛2種	254	248	254	248	
並 銅	560	560	再 生 亜 鉛 (98%)	223	218	223	218	
下 銅	549	533	電 気 鉛	241	236	241	236	
銅 削 粉	533	536	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219	
新 切 黄 銅 セ バ	472	489	錫 1 号	2050	2000	2050	2000	
コ ー ベ ル	445	457	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄 銅 棒 地	437	443	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1850	1800	1850	1800	
黄 銅 削 粉	420	441	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400	
並 黄 銅	373	362	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	304	295	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	325	340	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	378	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	200	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 233	◎ 229	◎ 235	◎ 231	
上 青 銅 鑄 物	514	—	アルミ二次地金 99 %	193	188	193	188	
並 青 銅 鑄 物	505	500	〃 90 %	172	167	172	167	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	510	494	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	497	491	鑄 物 用 C2BS	305	300	307	302	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	646	青 銅 合 金 地 金 3 種	1015	1005	1000	990	
〃 (鑄 物)	640	—	〃 6種	845	835	840	830	
リ ン 青 銅 削 粉	547	537	ハ ン ダ 錫 60 %	◆ 1685	◆ 1645	◆ 1705	◆ 1675	
新 切 洋 白 (電 子 材)	546	537	〃 50 %	◆ 1485	◆ 1435	◆ 1505	◆ 1475	
新 切 亜 鉛	122	122	〃 40 %	◆ 1355	◆ 1295	◆ 1310	◆ 1280	
ダ イ カ ス ト く ず	88	88	減 摩 合 金 2 種	◆ 2360	◆ 2330	◆ 2365	◆ 2335	
亜 鉛 ド ロ ス	65	76	〃 4 種	◆ 2015	◆ 1990	◆ 2020	◆ 1990	
上 鉛	84	82	〃 7 種	◆ 770	◆ 720	◆ 770	◆ 720	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		45	45	
活 字 鉛	79	76		〃 ダライ粉		30	30	
新 切 ア ル ミ 1 級	117	123		高耐食ステンレスSUS316		100	100	
新 切 サ ッ シ 1 級	117	122		耐熱ステンレスSUS310		150	150	
新 切 合 金 1 級	108	117		13クローム 新切		2	4	
機 械 鑄 物 1 級	81	83		ハイス 9種		115	115	
ピ ス 付 サ ッ シ P	95	96						
合 金 削 粉 P	56	61						
込 ガ ラ P	48	55						
カ ン ・ バ ラ	66	61						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011