

非鉄金属材料相場

山元建値		電気銅	770(12)	金	6,401(16)		
() 実施日		電気鉛	255(10)	銀	84,670(16)		
		電気亜鉛	328(16)	錫(99.99%)	3,300(12)		
キロ当たり円		インジウム大口~小口(99.99%)	28,000 ~ 32,000(1)				
◎上げ ◆下げ		(11月16日調べ)					
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	
1トン以上外税持込			高値	安値	高値	安値	
1号銅線	644	649	電気銅	◎ 748	◎ 743	◎ 750	◎ 745
2号銅線	584	—	電気亜鉛	◆ 306	◆ 300	◆ 306	◆ 300
上銅(新切)	613	617	蒸留亜鉛	◆ 294	◆ 288	◆ 294	◆ 288
雑ナゲット	553	560	再生ダイカスト亜鉛2種	◆ 251	◆ 245	◆ 251	◆ 245
並銅	560	560	再生亜鉛(98%)	◆ 220	◆ 215	◆ 220	◆ 215
下銅	549	533	電気鉛	241	236	241	236
銅削粉	533	536	再生鉛1号	217	208	218	213
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	222	217	223	219
新切黄銅セバ	472	489	錫1号	2050	2000	2050	2000
コーベル	445	457	アンチモン	800	750	800	750
黄銅棒地	437	443	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800
黄銅削粉	420	441	コバルト	4700	4400	4700	4400
並黄銅	373	362	セレニウム	2300	2100	2300	2100
黄銅ラジエター	304	295	ピスマス	1000	900	1000	900
交叉ラジエター	325	340	カドミウム	450	400	450	400
黄銅鑄物	378	—	水銀	1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	200	—	アルミ地金99.70%	◎ 234	◎ 230	◎ 236	◎ 232
上青銅鑄物	514	—	アルミ二次地金99%	193	188	193	188
並青銅鑄物	505	500	〃 90%	172	167	172	167
上青銅鑄物削粉	510	494	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278
並青銅鑄物削粉	497	491	鑄物用C2BS	305	300	307	302
新切リン青銅(伸銅)	—	646	青銅合金地金3種	1015	1005	1000	990
〃 (鑄物)	640	—	〃 6種	845	835	840	830
リン青銅削粉	547	537	ハンダ錫60%	1685	1645	1705	1675
新切洋白(電子材)	546	537	〃 50%	1485	1435	1505	1475
新切亜鉛	◆ 121	◆ 121	〃 40%	1355	1295	1310	1280
ダイカストくず	◆ 87	◆ 87	減摩合金2種	2360	2330	2365	2335
亜鉛ドロス	◆ 64	◆ 75	〃 4種	2015	1990	2020	1990
上鉛	84	82	〃 7種	770	720	770	720
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45
活字鉛	79	76		〃 ダライ粉		30	30
新切アルミ1級	117	123		高耐食ステンレスSUS316		100	100
新切サッシ1級	117	122		耐熱ステンレスSUS310		150	150
新切合金1級	108	117		13クローム 新切		2	4
機械鑄物1級	81	83		ハイス 9種		115	115
ビス付サッシP	95	96					
合金削粉P	56	61					
込ガラP	48	55					
カン・バラ	66	61					



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2011