

非鉄金属材料相場

山元建値		電気銅		770(12)		金		6,401(16)											
()		実施日		電気鉛		255(10)		銀		84,670(16)									
		電気亜鉛		328(16)		錫(99.99%)		3,300(12)											
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月16日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)											
非鉄原料 (炉前材)			大阪 仲間相場		東京 仲間相場		地 金		大阪 仲間相場		東京 仲間相場								
1トン以上外税持込							高値		安値		高値		安値						
1	号	銅線	644	649	電	気	銅	◎ 748	◎ 743	◎ 750	◎ 745								
2	号	銅線	584	—	電	気	亜鉛	◆ 306	◆ 300	◆ 306	◆ 300								
		上銅(新切)	613	617	蒸	留	亜鉛	◆ 294	◆ 288	◆ 294	◆ 288								
		雑ナゲット	553	560	再	生	ダイカスト亜鉛2種	◆ 251	◆ 245	◆ 251	◆ 245								
		並銅	560	560	再	生	亜鉛(98%)	◆ 220	◆ 215	◆ 220	◆ 215								
		下銅	549	533	電	気	鉛	241	236	241	236								
		銅削粉	533	536	再	生	鉛1号	217	208	218	213								
		銅さい(30%)	25	25	再	生	鉛3号	222	217	223	219								
		新切黄銅セバ	472	489	錫	1	号	2050	2000	2050	2000								
		コーベル	445	457	ア	ン	チ	モ	ン	800	750	800	750						
		黄銅棒地	437	443	ニ	ッ	ケ	ル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800							
		黄銅削粉	420	441	コ	バ	ル	ト	4700	4400	4700	4400							
		並黄銅	373	362	セ	レ	ニ	ウ	ム	2300	2100	2300	2100						
		黄銅ラジエター	304	295	ピ	ス	マ	ス	1000	900	1000	900							
		交叉ラジエター	325	340	カ	ド	ミ	ウ	ム	450	400	450	400						
		黄銅鑄物	378	—	水		銀	1800	1700	1800	1700								
		山送り(55%)	200	—	ア	ル	ミ	地	金	99.70%	◎ 234	◎ 230	◎ 236	◎ 232					
		上青銅鑄物	514	—	ア	ル	ミ	二	次	地	金	99%	193	188	193	188			
		並青銅鑄物	505	500			〃	90%	172	167	172	167							
		上青銅鑄物削粉	510	494	ア	ル	ミ	二	次	合	金	ADC12	280	275	283	278			
		並青銅鑄物削粉	497	491	鑄	物	用	C2BS	305	300	307	302							
		新切リン青銅(伸銅)	—	646	青	銅	合	金	地	金	3種	1015	1005	1000	990				
		〃(鑄物)	640	—			〃	6種	845	835	840	830							
		リン青銅削粉	547	537	ハ	ン	ダ	錫	60%	1685	1645	1705	1675						
		新切洋白(電子材)	546	537			〃	50%	1485	1435	1505	1475							
		新切亜鉛	◆ 121	◆ 121			〃	40%	1355	1295	1310	1280							
		ダイカストくず	◆ 87	◆ 87	減	摩	合	金	2種	2360	2330	2365	2335						
		亜鉛ドロス	◆ 64	◆ 75			〃	4種	2015	1990	2020	1990							
		上鉛	84	82			〃	7種	770	720	770	720							
		電池巢鉛ケース込	12	12	ス	テ	ン	レ	ス・特	金	18-8ステンレス	新切	45	45					
		活字鉛	79	76					〃	ダライ粉	30	30							
		新切アルミ1級	117	123					高	耐	食	ス	テ	ン	レ	ス	SUS316	100	100
		新切サッシ1級	117	122						耐	熱	ス	テ	ン	レ	ス	SUS310	150	150
		新切合金1級	108	117							13クローム	新切	2	4					
		機械鑄物1級	81	83							ハイス	9種	115	115					
		ビス付サッシP	95	96															
		合金削粉P	56	61															
		込ガラP	48	55															
		カン・バラ	66	61															



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011