


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月17日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎652	◎657	電 気 銅	◎752	◎747	◎754	◎749	山元建値	電気銅	780(17)	金	6,370(17)
2号銅線	◎592	—	電 気 亜 鉛	306	300	306	300	() 実施日	電気鉛	261(17)	銀	84,540(17)
上銅(新切)	◎621	◎625	蒸 留 亜 鉛	294	288	294	288		電気亜鉛	328(16)	錫(99.99%)	3,300(12)
雑ナゲット	◎561	◎568	再生ダイカスト亜鉛2種	251	245	251	245					
並銅	◎568	◎568	再生亜鉛(98%)	220	215	220	215					
下銅	◎557	◎541	電 気 鉛	◎247	◎242	◎247	◎242					
銅削粉	◎541	◎544	再 生 鉛 1 号	◎223	◎214	◎224	◎219					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎228	◎223	◎229	◎225					
新切黄銅セバ	◎477	◎494	錫 1 号	◎2100	◎2050	◎2100	◎2050					
コーベル	◎450	◎462	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	◎442	◎448	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800					
黄銅削粉	◎425	◎446	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400					
並黄銅	◎377	◎366	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100					
黄銅ラジエター	◎309	◎300	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎330	◎345	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎382	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◎209	—	アルミ地金99.70%	◎235	◎231	◎237	◎233					
上青銅鑄物	◎521	—	アルミ二次地金99%	193	188	193	188					
並青銅鑄物	◎512	◎507	〃 90%	172	167	172	167					
上青銅鑄物削粉	◎517	◎501	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278					
並青銅鑄物削粉	◎504	◎498	鑄物用C2BS	305	300	307	302					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎654	青銅合金地金3種	◎1025	◎1015	◎1005	◎995					
〃 (鑄物)	◎648	—	〃 6種	◎855	◎845	◎850	◎840					
リン青銅削粉	◎555	◎545	ハンダ錫60%	1685	1645	1705	1675					
新切洋白(電子材)	◎552	◎543	〃 50%	1485	1435	1505	1475					
新切亜鉛	121	121	〃 40%	1355	1295	1310	1280					
ダイカストくず	87	87	減摩合金2種	2360	2330	2365	2335					
亜鉛ドロス	64	75	〃 4種	2015	1990	2020	1990					
上鉛	◎86	◎84	〃 7種	770	720	770	720					
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45					
活字鉛	◎81	◎78		〃 ダライ粉		30	30					
新切アルミ1級	◎122	◎126		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	◎122	◎125		耐熱ステンレスSUS310		150	150					
新切合金1級	◎113	◎120		13クローム 新切		2	4					
機械鑄物1級	81	◎86		ハイス 9種		115	115					
ビス付サッシP	95	◎99										
合金削粉P	56	◎64										
込ガラP	48	◎58										
カン・バラ	66	◎64										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011