


非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(11月18日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
非鉄原料 (炉前材)								
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	652	657	電 気 銅	◆ 743	◆ 738	◆ 745	◆ 740	
2号銅線	592	—	電 気 亜 鉛	306	300	306	300	
上銅(新切)	621	625	蒸 留 亜 鉛	294	288	294	288	
雑ナゲット	561	568	再生ダイカスト亜鉛2種	251	245	251	245	
並銅	568	568	再 生 亜 鉛 (98%)	220	215	220	215	
下銅	557	541	電 気 鉛	247	242	247	242	
銅削粉	541	544	再 生 鉛 1 号	223	214	224	219	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	228	223	229	225	
新切黄銅セバ	477	494	錫 1 号	2100	2050	2100	2050	
コーベル	450	462	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄銅棒地	442	448	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800	
黄銅削粉	425	446	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400	
並黄銅	377	366	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100	
黄銅ラジエター	309	300	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交叉ラジエター	330	345	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	382	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	209	—	アルミ地金99.70%	◎ 236	◎ 232	◎ 238	◎ 234	
上青銅鑄物	521	—	アルミ二次地金99%	193	188	193	188	
並青銅鑄物	512	507	〃 90%	172	167	172	167	
上青銅鑄物削粉	517	501	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278	
並青銅鑄物削粉	504	498	鑄物用C2BS	305	300	307	302	
新切リン青銅(伸銅)	—	654	青銅合金地金3種	1025	1015	1005	995	
〃 (鑄物)	648	—	〃 6種	855	845	850	840	
リン青銅削粉	555	545	ハンダ錫60%	1685	1645	1705	1675	
新切洋白(電子材)	552	543	〃 50%	1485	1435	1505	1475	
新切亜鉛	121	121	〃 40%	1355	1295	1310	1280	
ダイカストくず	87	87	減摩合金2種	2360	2330	2365	2335	
亜鉛ドロス	64	75	〃 4種	2015	1990	2020	1990	
上鉛	86	84	〃 7種	770	720	770	720	
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45	
活字鉛	81	78		〃 ダライ粉		30	30	
新切アルミ1級	122	126		高耐食ステンレスSUS316		100	100	
新切サッシ1級	122	125		耐熱ステンレスSUS310		150	150	
新切合金1級	113	120		13クローム 新切		2	4	
機械鑄物1級	81	86		ハイス 9種		115	115	
ビス付サッシP	95	99						
合金削粉P	56	64						
込ガラP	48	58						
カン・バラ	66	64						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011