


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	652	657	電気銅	743	738	745	740	山元建値	電気銅	780(17)	金	6,272(19)
2号銅線	592	—	電気亜鉛	◎ 318	◎ 312	◎ 318	◎ 312	() 実施日	電気鉛	261(17)	銀	82,450(19)
上銅(新切)	621	625	蒸留亜鉛	◎ 306	◎ 300	◎ 306	◎ 300		電気亜鉛	340(19)	錫(99.99%)	3,350(18)
雑ナゲット	561	568	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 263	◎ 257	◎ 263	◎ 257					
並銅	568	568	再生亜鉛(98%)	◎ 232	◎ 227	◎ 232	◎ 227					
下銅	557	541	電気鉛	247	242	247	242					
銅削粉	541	544	再生鉛1号	223	214	224	219					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	228	223	229	225					
新切黄銅セバ	477	494	錫1号	2100	2050	2100	2050					
コーベル	450	462	アンチモン	800	750	800	750					
黄銅棒地	442	448	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800					
黄銅削粉	425	446	コバルト	4700	4400	4700	4400					
並黄銅	377	366	セレニウム	2300	2100	2300	2100					
黄銅ラジエター	309	300	ビスマス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	330	345	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	382	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	209	—	アルミ地金99.70%	◎ 238	◎ 234	◎ 240	◎ 236					
上青銅鑄物	521	—	アルミ二次地金99%	193	188	193	188					
並青銅鑄物	512	507	〃 90%	172	167	172	167					
上青銅鑄物削粉	517	501	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278					
並青銅鑄物削粉	504	498	鑄物用C2BS	305	300	307	302					
新切リン青銅(伸銅)	—	654	青銅合金地金3種	1025	1015	1005	995					
〃 (鑄物)	648	—	〃 6種	855	845	850	840					
リン青銅削粉	555	545	ハンダ錫60%	1685	1645	1705	1675					
新切洋白(電子材)	552	543	〃 50%	1485	1435	1505	1475					
新切亜鉛	◎ 125	◎ 125	〃 40%	1355	1295	1310	1280					
ダイカストくず	◎ 91	◎ 91	減摩合金2種	2360	2330	2365	2335					
亜鉛ドロス	◎ 68	◎ 79	〃 4種	2015	1990	2020	1990					
上鉛	86	84	〃 7種	770	720	770	720					
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45					
活字鉛	81	78		〃 グライ粉		30	30					
新切アルミ1級	122	126		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	122	125		耐熱ステンレスSUS310		150	150					
新切合金1級	113	120		13クローム 新切		2	4					
機械鑄物1級	81	86		ハイス 9種		115	115					
ビス付サッシP	95	99										
合金削粉P	56	64										
込ガラP	48	58										
カン・バラ	66	64										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011