


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月20日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	652	657	電気銅	◎ 745	◎ 740	◎ 747	◎ 742	山元建値 電気銅 780(17)	金 6,255(20)
2号銅線	592	—	電気亜鉛	318	312	318	312	() 実施日 電気鉛 261(17)	銀 81,450(20)
上銅(新切)	621	625	蒸留亜鉛	306	300	306	300	電気亜鉛 340(19)	錫(99.99%) 3,350(18)
雑ナゲット	561	568	再生ダイカスト亜鉛2種	263	257	263	257		
並銅	568	568	再生亜鉛(98%)	232	227	232	227		
下銅	557	541	電気鉛	247	242	247	242		
銅削粉	541	544	再生鉛1号	223	214	224	219		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	228	223	229	225		
新切黄銅セバ	477	494	錫1号	2100	2050	2100	2050		
コーベル	450	462	アンチモン	800	750	800	750		
黄銅棒地	442	448	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800		
黄銅削粉	425	446	コバルト	4700	4400	4700	4400		
並黄銅	377	366	セレニウム	2300	2100	2300	2100		
黄銅ラジエター	309	300	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	330	345	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	382	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	209	—	アルミ地金99.70%	◎ 239	◎ 235	◎ 241	◎ 237		
上青銅鑄物	521	—	アルミ二次地金99%	193	188	193	188		
並青銅鑄物	512	507	〃 90%	172	167	172	167		
上青銅鑄物削粉	517	501	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278		
並青銅鑄物削粉	504	498	鑄物用C2BS	305	300	307	302		
新切リン青銅(伸銅)	—	654	青銅合金地金3種	1025	1015	1005	995		
〃 (鑄物)	648	—	〃 6種	855	845	850	840		
リン青銅削粉	555	545	ハンダ錫60%	1685	1645	1705	1675		
新切洋白(電子材)	552	543	〃 50%	1485	1435	1505	1475		
新切亜鉛	125	125	〃 40%	1355	1295	1310	1280		
ダイカストくず	91	91	減摩合金2種	2360	2330	2365	2335		
亜鉛ドロス	68	79	〃 4種	2015	1990	2020	1990		
上鉛	86	84	〃 7種	770	720	770	720		
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45		
活字鉛	81	78		〃 グライ粉		30	30		
新切アルミ1級	122	126		高耐食ステンレスSUS316		100	100		
新切サッシ1級	122	125		耐熱ステンレスSUS310		150	150		
新切合金1級	113	120		13クローム 新切		2	4		
機械鑄物1級	81	86		ハイス 9種		115	115		
ビス付サッシP	95	99							
合金削粉P	56	64							
込ガラP	48	58							
カン・バラ	66	64							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011