

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月24日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	◎659	◎664	電 気 銅	◎764	◎759	◎766	◎761	山元建値	電気銅 790(24) 金 6,182(24)
2号銅線	◎599	—	電 気 亜 鉛	318	312	318	312	() 実施日	電気鉛 261(17) 銀 80,710(24)
上銅(新切)	◎628	◎632	蒸 留 亜 鉛	306	300	306	300		電気亜鉛 340(19) 錫(99.99%) 3,350(18)
雑ナゲット	◎566	◎573	再生ダイカスト亜鉛2種	263	257	263	257		
並銅	◎574	◎574	再生亜鉛(98%)	232	227	232	227		
下銅	◎563	◎547	電 気 鉛	247	242	247	242		
銅削粉	◎547	◎550	再 生 鉛 1 号	223	214	224	219		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	228	223	229	225		
新切黄銅セバ	◎488	◎505	錫 1 号	2100	2050	2100	2050		
コーベル	◎461	◎473	ア ン チ モ ン	◎850	◎800	◎850	◎800		
黄銅棒地	◎453	◎459	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800		
黄銅削粉	◎436	◎457	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400		
並黄銅	◎383	◎372	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100		
黄銅ラジエター	◎320	◎311	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	◎335	◎350	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	◎388	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	209	—	アルミ地金99.70%	◆238	◆234	◆240	◆236		
上青銅鑄物	◎528	—	アルミ二次地金99%	193	188	193	188		
並青銅鑄物	◎519	◎514	〃 90%	172	167	172	167		
上青銅鑄物削粉	◎524	◎508	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278		
並青銅鑄物削粉	◎511	◎505	鑄物用 C2BS	305	300	307	302		
新切リン青銅(伸銅)	—	◎662	青銅合金地金3種	◎1030	◎1020	◎1010	◎1000		
〃 (鑄物)	◎656	—	〃 6種	◎860	◎850	◎855	◎845		
リン青銅削粉	◎563	◎553	ハンダ錫60%	1685	1645	1705	1675		
新切洋白(電子材)	◎558	◎549	〃 50%	1485	1435	1505	1475		
新切亜鉛	125	125	〃 40%	1355	1295	1310	1280		
ダイカストくず	91	91	減摩合金2種	2360	2330	2365	2335		
亜鉛ドロス	68	79	〃 4種	2015	1990	2020	1990		
上鉛	86	84	〃 7種	770	720	770	720		
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45		
活字鉛	81	78		〃 ダライ粉		30	30		
新切アルミ1級	122	126		高耐食ステンレスSUS316		100	100		
新切サッシ1級	122	125		耐熱ステンレスSUS310		150	150		
新切合金1級	113	120		13クローム 新切		2	◎6		
機械鑄物1級	81	86		ハイス 9種		115	115		
ビス付サッシP	95	99							
合金削粉P	56	64							
込ガラP	48	58							
カン・バラ	66	64							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011