

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月25日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	659	664	電気銅	◎ 777	◎ 772	◎ 779	◎ 774	山元建値	790(24)	金	6,112(25)
2号銅線	599	—	電気亜鉛	◎ 321	◎ 315	◎ 321	◎ 315	() 実施日	270(25)	銀	79,430(25)
上銅(新切)	628	632	蒸留亜鉛	◎ 309	◎ 303	◎ 309	◎ 303	電気亜鉛	343(25)	錫(99.99%)	3,350(18)
雑ナゲット	566	573	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 266	◎ 260	◎ 266	◎ 260				
並銅	574	574	再生亜鉛(98%)	◎ 235	◎ 230	◎ 235	◎ 230				
下銅	563	547	電気鉛	◎ 256	◎ 251	◎ 256	◎ 251				
銅削粉	547	550	再生鉛1号	◎ 232	◎ 223	◎ 233	◎ 228				
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◎ 237	◎ 232	◎ 238	◎ 234				
新切黄銅セバ	488	505	錫1号	2100	2050	2100	2050				
コーペル	461	473	アンチモン	850	800	850	800				
黄銅棒地	453	459	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800				
黄銅削粉	436	457	コバルト	4700	4400	4700	4400				
並黄銅	383	372	セレニウム	2300	2100	2300	2100				
黄銅ラジエター	320	311	ビスマス	1000	900	1000	900				
交叉ラジエター	335	350	カドミウム	450	400	450	400				
黄銅鑄物	388	—	水銀	1800	1700	1800	1700				
山送り(55%)	209	—	アルミ地金99.70%	238	234	240	236				
上青銅鑄物	528	—	アルミ二次地金99%	193	188	193	188				
並青銅鑄物	519	514	〃 90%	172	167	172	167				
上青銅鑄物削粉	524	508	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278				
並青銅鑄物削粉	511	505	鑄物用C2BS	305	300	307	302				
新切リン青銅(伸銅)	—	662	青銅合金地金3種	1030	1020	1010	1000				
〃 (鑄物)	656	—	〃 6種	860	850	855	845				
リン青銅削粉	563	553	ハンダ錫60%	1685	1645	1705	1675				
新切洋白(電子材)	558	549	〃 50%	1485	1435	1505	1475				
新切亜鉛	◎ 126	◎ 126	〃 40%	1355	1295	1310	1280				
ダイカストくず	◎ 92	◎ 92	減摩合金2種	2360	2330	2365	2335				
亜鉛ドロス	◎ 69	◎ 80	〃 4種	2015	1990	2020	1990				
上鉛	◎ 89	◎ 87	〃 7種	770	720	770	720				
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45				
活字鉛	◎ 84	◎ 81	〃 ダライ粉			30	30				
新切アルミ1級	122	126	高耐食ステンレスSUS316			100	100				
新切サッシ1級	122	125	耐熱ステンレスSUS310			150	150				
新切合金1級	113	120	13クローム 新切			2	6				
機械鑄物1級	81	86	ハイス 9種			115	115				
ビス付サッシP	95	99									
合金削粉P	56	64									
込ガラP	48	58									
カン・バラ	66	64									



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011