

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月26日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	◎671	◎676	電 気 銅	◎778	◎773	◎780	◎775	山元建値	電気銅 810(26)	金 6,103(26)
2号銅線	◎611	—	電 気 亜 鉛	321	315	321	315	() 実施日	電気鉛 270(25)	銀 79,830(26)
上銅(新切)	◎640	◎644	蒸 留 亜 鉛	309	303	309	303		電気亜鉛 343(25)	錫(99.99%) 3,350(18)
雑ナゲット	◎580	◎587	再生ダイカスト亜鉛2種	266	260	266	260			
並銅	◎588	◎588	再生亜鉛(98%)	235	230	235	230			
下銅	◎577	◎561	電 気 鉛	256	251	256	251			
銅削粉	◎561	◎564	再 生 鉛 1 号	232	223	233	228			
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	237	232	238	234			
新切黄銅セバ	◎501	◎518	錫 1 号	2100	2050	2100	2050			
コーベル	◎474	◎486	ア ン チ モ ン	850	800	850	800			
黄銅棒地	◎466	◎472	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800			
黄銅削粉	◎449	◎470	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400			
並黄銅	◎388	◎380	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100			
黄銅ラジエター	◎333	◎324	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900			
交叉ラジエター	◎345	◎360	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	◎393	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	209	—	アルミ地金99.70%	◆237	◆233	◆239	◆235			
上青銅鑄物	◎539	—	アルミ二次地金99%	193	188	193	188			
並青銅鑄物	◎530	◎528	〃 90%	172	167	172	167			
上青銅鑄物削粉	◎535	◎522	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278			
並青銅鑄物削粉	◎522	◎519	鑄物用C2BS	305	300	307	302			
新切リン青銅(伸銅)	—	◎678	青銅合金地金3種	◎1040	◎1030	◎1015	◎1005			
〃 (鑄物)	◎669	—	〃 6種	◎870	◎860	◎860	◎850			
リン青銅削粉	◎576	◎569	ハンダ錫60%	1685	1645	1705	1675			
新切洋白(電子材)	◎567	◎561	〃 50%	1485	1435	1505	1475			
新切亜鉛	126	126	〃 40%	1355	1295	1310	1280			
ダイカストくず	92	92	減摩合金2種	2360	2330	2365	2335			
亜鉛ドロス	69	80	〃 4種	2015	1990	2020	1990			
上鉛	89	87	〃 7種	770	720	770	720			
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45			
活字鉛	84	81		〃 ダライ粉		30	30			
新切アルミ1級	122	126		高耐食ステンレスSUS316		100	100			
新切サッシ1級	122	125		耐熱ステンレスSUS310		150	150			
新切合金1級	113	120		13クローム 新切		2	6			
機械鑄物1級	81	86		ハイス 9種		115	115			
ビス付サッシP	95	99								
合金削粉P	56	64								
込ガラP	48	58								
カン・バラ	66	64								



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011