

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 810(26) 金 6,084(27)
 () 実施日 電気鉛 270(25) 銀 79,350(27)
 電気亜鉛 343(25) 錫(99.99%) 3,350(18)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (11月27日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 28,000 ~ 32,000(1)

| 非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込 | 大阪 東京 | | 地 金 | | 大阪 | | 東京 | |
|----------------------------|-------|------|-------------------|----------------|-------|-------|-------|----|
| | 仲間相場 | 仲間相場 | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 |
| 1 号 銅 線 | 671 | 676 | 電 気 銅 | ◎ 781 | ◎ 776 | ◎ 783 | ◎ 778 | |
| 2 号 銅 線 | 611 | — | 電 気 亜 鉛 | 321 | 315 | 321 | 315 | |
| 上 銅 (新 切) | 640 | 644 | 蒸 留 亜 鉛 | 309 | 303 | 309 | 303 | |
| 雑 ナ ゲ ッ ト | 580 | 587 | 再生ダイカスト亜鉛2種 | 266 | 260 | 266 | 260 | |
| 並 銅 | 588 | 588 | 再 生 亜 鉛 (98%) | 235 | 230 | 235 | 230 | |
| 下 銅 | 577 | 561 | 電 気 鉛 | 256 | 251 | 256 | 251 | |
| 銅 削 粉 | 561 | 564 | 再 生 鉛 1 号 | 232 | 223 | 233 | 228 | |
| 銅 さ い (30%) | 25 | 25 | 再 生 鉛 3 号 | 237 | 232 | 238 | 234 | |
| 新 切 黄 銅 セ バ | 501 | 518 | 錫 1 号 | 2100 | 2050 | 2100 | 2050 | |
| コ ー ペ ル | 474 | 486 | ア ン チ モ ン | 850 | 800 | 850 | 800 | |
| 黄 銅 棒 地 | 466 | 472 | ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用) | 1850 | 1800 | 1850 | 1800 | |
| 黄 銅 削 粉 | 449 | 470 | コ バ ル ト | 4700 | 4400 | 4700 | 4400 | |
| 並 黄 銅 | 388 | 380 | セ レ ニ ウ ム | 2300 | 2100 | 2300 | 2100 | |
| 黄 銅 ラ ジ エ タ ー | 333 | 324 | ビ ス マ ス | 1000 | 900 | 1000 | 900 | |
| 交 叉 ラ ジ エ タ ー | 345 | 360 | カ ド ミ ウ ム | 450 | 400 | 450 | 400 | |
| 黄 銅 鋳 物 | 393 | — | 水 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | |
| 山 送 り (55%) | 209 | — | アルミ地金 99.70 % | ◆ 236 | ◆ 232 | ◆ 238 | ◆ 234 | |
| 上 青 銅 鋳 物 | 539 | — | アルミ二次地金 99 % | 193 | 188 | 193 | 188 | |
| 並 青 銅 鋳 物 | 530 | 528 | 〃 90 % | 172 | 167 | 172 | 167 | |
| 上 青 銅 鋳 物 削 粉 | 535 | 522 | アルミ二次合金ADC12 | 280 | 275 | 283 | 278 | |
| 並 青 銅 鋳 物 削 粉 | 522 | 519 | 鋳 物 用 C2BS | 305 | 300 | 307 | 302 | |
| 新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅) | — | 678 | 青 銅 合 金 地 金 3 種 | 1040 | 1030 | 1015 | 1005 | |
| 〃 (鋳 物) | 669 | — | 〃 6種 | 870 | 860 | 860 | 850 | |
| リ ン 青 銅 削 粉 | 576 | 569 | ハ ン ダ 錫 60 % | 1685 | 1645 | 1705 | 1675 | |
| 新 切 洋 白 (電 子 材) | 567 | 561 | 〃 50 % | 1485 | 1435 | 1505 | 1475 | |
| 新 切 亜 鉛 | 126 | 126 | 〃 40 % | 1355 | 1295 | 1310 | 1280 | |
| ダ イ カ ス ト く ず | 92 | 92 | 減 摩 合 金 2 種 | 2360 | 2330 | 2365 | 2335 | |
| 亜 鉛 ド ロ ス | 69 | 80 | 〃 4 種 | 2015 | 1990 | 2020 | 1990 | |
| 上 鉛 | 89 | 87 | 〃 7 種 | 770 | 720 | 770 | 720 | |
| 電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込 | 12 | 12 | ス テ ン レ ス ・ 特 金 | 18-8ステンレス 新切 | | 45 | 45 | |
| 活 字 鉛 | 84 | 81 | | 〃 ダライ粉 | | 30 | 30 | |
| 新 切 ア ル ミ 1 級 | 122 | 126 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 100 | 100 | |
| 新 切 サ ッ シ 1 級 | 122 | 125 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 150 | 150 | |
| 新 切 合 金 1 級 | 113 | 120 | | 13クローム 新切 | | 2 | 6 | |
| 機 械 鋳 物 1 級 | 81 | 86 | | ハイス 9種 | | 115 | 115 | |
| ピ ス 付 サ ッ シ P | 95 | 99 | | | | | | |
| 合 金 削 粉 P | 56 | 64 | | | | | | |
| 込 ガ ラ P | 48 | 58 | | | | | | |
| カ ン ・ バ ラ | 66 | 64 | | | | | | |



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2011