

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月30日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	671	676	電 気 銅	◎ 808	◎ 803	◎ 810	◎ 805	山元建値	電気銅	810(26)	金	5,980(30)
2号銅線	611	—	電 気 亜 鉛	321	315	321	315	( ) 実施日	電気鉛	270(25)	銀	76,610(30)
上銅(新切)	640	644	蒸 留 亜 鉛	309	303	309	303		電気亜鉛	343(25)	錫(99.99%)	3,350(18)
雑ナゲット	580	587	再生ダイカスト亜鉛2種	266	260	266	260					
並銅	588	588	再生亜鉛(98%)	235	230	235	230					
下銅	577	561	電 気 鉛	256	251	256	251					
銅削粉	561	564	再 生 鉛 1 号	232	223	233	228					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	237	232	238	234					
新切黄銅セバ	501	518	錫 1 号	2100	2050	2100	2050					
コーベル	474	486	ア ン チ モ ン	850	800	850	800					
黄銅棒地	466	472	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800					
黄銅削粉	449	470	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400					
並黄銅	388	380	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100					
黄銅ラジエター	333	324	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	345	360	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	393	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	209	—	アルミ地金99.70%	◎ 238	◎ 234	◎ 240	◎ 236					
上青銅鑄物	539	—	アルミ二次地金99%	193	188	193	188					
並青銅鑄物	530	528	〃 90%	172	167	172	167					
上青銅鑄物削粉	535	522	アルミ二次合金ADC12	280	275	283	278					
並青銅鑄物削粉	522	519	鑄物用C2BS	305	300	307	302					
新切リン青銅(伸銅)	—	678	青銅合金地金3種	1040	1030	1015	1005					
〃 (鑄物)	669	—	〃 6種	870	860	860	850					
リン青銅削粉	576	569	ハンダ錫60%	◎ 1735	◎ 1695	◎ 1755	◎ 1725					
新切洋白(電子材)	567	561	〃 50%	◎ 1525	◎ 1475	◎ 1545	◎ 1515					
新切亜鉛	126	126	〃 40%	◎ 1385	◎ 1325	◎ 1340	◎ 1310					
ダイカストくず	92	92	減摩合金2種	◎ 2425	◎ 2395	◎ 2430	◎ 2400					
亜鉛ドロス	69	80	〃 4種	◎ 2065	◎ 2040	◎ 2070	◎ 2040					
上鉛	89	87	〃 7種	◎ 790	◎ 740	◎ 790	◎ 740					
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45					
活字鉛	84	81		〃 ダライ粉		30	30					
新切アルミ1級	122	126		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	122	125		耐熱ステンレスSUS310		150	150					
新切合金1級	113	120		13クローム 新切		2	6					
機械鑄物1級	81	86		ハイス 9種		115	115					
ビス付サッシP	95	99										
合金削粉P	56	64										
込ガラP	48	58										
カン・バラ	66	64										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2012