

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月3日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	687	692	電気銅	◎ 813	◎ 808	◎ 815	◎ 810	830(1)	金 6,169(3)
2号銅線	627	—	電気亜鉛	321	315	321	315	276(1)	銀 81,960(3)
上銅(新切)	656	660	蒸留亜鉛	309	303	309	303	343(1)	錫(99.99%) 3,350(1)
雑ナゲット	596	603	再生ダイカスト亜鉛2種	266	260	266	260		
並銅	604	604	再生亜鉛(98%)	235	230	235	230		
下銅	593	577	電気鉛	262	257	262	257		
銅削粉	577	580	再生鉛1号	238	229	239	234		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	243	238	244	240		
新切黄銅セバ	513	530	錫1号	2100	2050	2100	2050		
コーベル	486	498	アンチモン	850	800	850	800		
黄銅棒地	478	484	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800		
黄銅削粉	461	482	コバルト	4700	4400	4700	4400		
並黄銅	396	388	セレニウム	2300	2100	2300	2100		
黄銅ラジエター	345	336	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	355	370	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	401	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	220	—	アルミ地金99.70%	◆ 245	◆ 241	◆ 247	◆ 243		
上青銅鑄物	547	—	アルミ二次地金99%	◎ 203	◎ 198	◎ 203	◎ 198		
並青銅鑄物	540	542	〃 90%	◎ 182	◎ 177	◎ 182	◎ 177		
上青銅鑄物削粉	543	536	アルミ二次合金ADC12	◎ 290	◎ 285	◎ 293	◎ 288		
並青銅鑄物削粉	529	533	鑄物用C2BS	◎ 321	◎ 316	◎ 323	◎ 318		
新切リン青銅(伸銅)	—	694	青銅合金地金3種	1045	1035	1030	1020		
〃 (鑄物)	677	—	〃 6種	880	870	870	860		
リン青銅削粉	586	585	ハンダ錫60%	1735	1695	1755	1725		
新切洋白(電子材)	577	573	〃 50%	1525	1475	1545	1515		
新切亜鉛	126	126	〃 40%	1385	1325	1340	1310		
ダイカストくず	92	92	減摩合金2種	2425	2395	2430	2400		
亜鉛ドロス	69	80	〃 4種	2065	2040	2070	2040		
上鉛	91	89	〃 7種	790	740	790	740		
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45		
活字鉛	86	83		〃 ダライ粉		30	30		
新切アルミ1級	122	126		高耐食ステンレスSUS316		100	100		
新切サッシ1級	122	125		耐熱ステンレスSUS310		150	150		
新切合金1級	113	120		13クローム 新切		2	6		
機械鑄物1級	81	86		ハイス 9種		115	115		
ビス付サッシP	95	99							
合金削粉P	56	64							
込ガラP	48	58							
カン・バラ	66	64							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2012