

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月4日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎695	◎700	電 気 銅	◎814	◎809	◎816	◎811	山元建値	電気銅	840(4)	金	6,164(4)
2号銅線	◎635	—	電 気 亜 鉛	321	315	321	315	( ) 実施日	電気鉛	276(1)	銀	81,750(4)
上銅(新切)	◎664	◎668	蒸 留 亜 鉛	309	303	309	303		電気亜鉛	343(1)	錫(99.99%)	3,350(1)
雑ナゲット	◎599	◎606	再生ダイカスト亜鉛2種	266	260	266	260					
並銅	◎610	◎610	再生亜鉛(98%)	235	230	235	230					
下銅	◎596	◎580	電 気 鉛	262	257	262	257					
銅削粉	◎585	◎588	再 生 鉛 1 号	238	229	239	234					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	243	238	244	240					
新切黄銅セバ	◎519	◎536	錫 1 号	2100	2050	2100	2050					
コーベル	◎492	◎504	ア ン チ モ ン	850	800	850	800					
黄銅棒地	◎484	◎490	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800					
黄銅削粉	◎467	◎488	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400					
並黄銅	◎400	◎392	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100					
黄銅ラジエター	◎351	◎342	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎360	◎375	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎405	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	220	—	アルミ地金99.70%	◆241	◆237	◆243	◆239					
上青銅鑄物	◎549	—	アルミ二次地金99%	203	198	203	198					
並青銅鑄物	◎542	◎549	〃 90%	182	177	182	177					
上青銅鑄物削粉	◎545	◎543	アルミ二次合金ADC12	290	285	293	288					
並青銅鑄物削粉	◎531	◎540	鑄物用C2BS	321	316	323	318					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎702	青銅合金地金3種	◎1050	◎1040	◎1035	◎1025					
〃 (鑄物)	◎679	—	〃 6種	◎890	◎880	◎880	◎870					
リン青銅削粉	◎588	◎587	ハンダ錫60%	1735	1695	1755	1725					
新切洋白(電子材)	◎583	◎579	〃 50%	1525	1475	1545	1515					
新切亜鉛	126	126	〃 40%	1385	1325	1340	1310					
ダイカストくず	92	92	減摩合金2種	2425	2395	2430	2400					
亜鉛ドロス	69	80	〃 4種	2065	2040	2070	2040					
上鉛	91	89	〃 7種	790	740	790	740					
電池巢鉛ケース込	12	12	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45					
活字鉛	86	83		〃 ダライ粉		30	30					
新切アルミ1級	◎132	◎136		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	◎132	◎135		耐熱ステンレスSUS310		150	150					
新切合金1級	◎123	◎130		13クローム 新切		2	6					
機械鑄物1級	◎86	◎91		ハイス 9種		115	115					
ビス付サッシP	◎100	◎104										
合金削粉P	◎61	◎69										
込ガラP	◎53	◎63										
カン・バラ	◎71	◎69										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2012