

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 840(4) 金 6,174(7)
 () 実施日 電気鉛 276(1) 銀 82,310(7)
 電気亜鉛 334(7) 錫(99.99%) 3,350(1)

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(12月7日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 28,000 ~ 32,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込			高値	安値	高値	安値		
1 号 銅 線	695	700	電 気 銅	◎ 817	◎ 812	◎ 819	◎ 814	
2 号 銅 線	635	—	電 気 亜 鉛	◆ 312	◆ 306	◆ 312	◆ 306	
上 銅 (新 切)	664	668	蒸 留 亜 鉛	◆ 300	◆ 294	◆ 300	◆ 294	
雑 ナ ゲ ッ ト	599	606	再生ダイカスト亜鉛2種	◆ 257	◆ 251	◆ 257	◆ 251	
並 銅	610	610	再 生 亜 鉛 (98%)	◆ 226	◆ 221	◆ 226	◆ 221	
下 銅	596	580	電 気 鉛	262	257	262	257	
銅 削 粉	585	588	再 生 鉛 1 号	238	229	239	234	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	243	238	244	240	
新 切 黄 銅 セ バ	519	536	錫 1 号	2100	2050	2100	2050	
コ ー ベ ル	492	504	ア ン チ モ ン	850	800	850	800	
黄 銅 棒 地	484	490	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1850	1800	1850	1800	
黄 銅 削 粉	467	488	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400	
並 黄 銅	400	392	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	351	342	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	360	375	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鋳 物	405	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	220	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 244	◎ 240	◎ 246	◎ 242	
上 青 銅 鋳 物	549	—	アルミ二次地金 99 %	203	198	203	198	
並 青 銅 鋳 物	542	549	〃 90 %	182	177	182	177	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	545	543	アルミ二次合金ADC12	290	285	293	288	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	531	540	鋳 物 用 C2BS	321	316	323	318	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	702	青 銅 合 金 地 金 3 種	1050	1040	1035	1025	
〃 (鋳 物)	679	—	〃 6種	890	880	880	870	
リ ン 青 銅 削 粉	588	587	ハ ン ダ 錫 60 %	1735	1695	1755	1725	
新 切 洋 白 (電 子 材)	583	579	〃 50 %	1525	1475	1545	1515	
新 切 亜 鉛	◆ 123	◆ 123	〃 40 %	1385	1325	1340	1310	
ダ イ カ ス ト く ず	◆ 89	◆ 89	減 摩 合 金 2 種	2425	2395	2430	2400	
亜 鉛 ド ロ ス	◆ 66	◆ 77	〃 4 種	2065	2040	2070	2040	
上 鉛	91	89	〃 7 種	790	740	790	740	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	12	12	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		45	45	
活 字 鉛	86	83		〃 ダライ粉		30	30	
新 切 アルミ 1 級	132	136		高耐食ステンレスSUS316		100	100	
新 切 サ ッ シ 1 級	132	135		耐熱ステンレスSUS310		150	150	
新 切 合 金 1 級	123	130		13クローム 新切		2	6	
機 械 鋳 物 1 級	86	91		ハイス 9種		115	115	
ピ ス 付 サ ッ シ P	100	104						
合 金 削 粉 P	61	69						
込 ガ ラ P	53	63						
カ ン ・ バ ラ	71	69						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2012