

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(12月10日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	695	700	電 気 銅	◆ 811	◆ 806	◆ 813	◆ 808	山元建値	電気銅 840(4) 金 6,189(10)
2号銅線	635	—	電 気 亜 鉛	◎ 324	◎ 318	◎ 324	◎ 318	() 実施日	電気鉛 279(10) 銀 81,530(10)
上銅(新切)	664	668	蒸 留 亜 鉛	◎ 312	◎ 306	◎ 312	◎ 306		電気亜鉛 346(10) 錫(99.99%) 3,350(1)
雑ナゲット	599	606	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 269	◎ 263	◎ 269	◎ 263		
並銅	610	610	再生亜鉛(98%)	◎ 238	◎ 233	◎ 238	◎ 233		
下銅	596	580	電 気 鉛	◎ 265	◎ 260	◎ 265	◎ 260		
銅削粉	585	588	再 生 鉛 1 号	◎ 241	◎ 232	◎ 242	◎ 237		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 246	◎ 241	◎ 247	◎ 243		
新切黄銅セバ	519	536	錫 1 号	2100	2050	2100	2050		
コーベル	492	504	ア ン チ モ ン	850	800	850	800		
黄銅棒地	484	490	ニッケル(メッキ用)	1850	1800	1850	1800		
黄銅削粉	467	488	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400		
並黄銅	400	392	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100		
黄銅ラジエター	351	342	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	360	375	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	405	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	220	—	アルミ地金99.70%	◎ 243	◎ 239	◎ 245	◎ 241		
上青銅鑄物	549	—	アルミ二次地金99%	203	198	203	198		
並青銅鑄物	542	549	〃 90%	182	177	182	177		
上青銅鑄物削粉	545	543	アルミ二次合金ADC12	290	285	293	288		
並青銅鑄物削粉	531	540	鑄物用C2BS	321	316	323	318		
新切リン青銅(伸銅)	—	702	青銅合金地金3種	1050	1040	1035	1025		
〃 (鑄物)	679	—	〃 6種	890	880	880	870		
リン青銅削粉	588	587	ハンダ錫60%	1735	1695	1755	1725		
新切洋白(電子材)	583	579	〃 50%	1525	1475	1545	1515		
新切亜鉛	◎ 127	◎ 127	〃 40%	1385	1325	1340	1310		
ダイカストくず	◎ 93	◎ 93	減摩合金2種	2425	2395	2430	2400		
亜鉛ドロス	◎ 70	◎ 81	〃 4種	2065	2040	2070	2040		
上鉛	◎ 92	◎ 90	〃 7種	790	740	790	740		
電池巢鉛ケース込	◎ 13	◎ 13	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45		
活字鉛	◎ 87	◎ 84		〃 ダライ粉		30	30		
新切アルミ1級	132	136		高耐食ステンレスSUS316		100	100		
新切サッシ1級	132	135		耐熱ステンレスSUS310		150	150		
新切合金1級	123	130		13クローム 新切		2	6		
機械鑄物1級	86	91		ハイス 9種		115	115		
ビス付サッシP	100	104							
合金削粉P	61	69							
込ガラP	53	63							
カン・バラ	71	69							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2012