

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	◎711	◎716	電 気 銅	◎835	◎830	◎837	◎832	山元建値 電気銅	860(11) 金	6,171(11)
2号銅線	◎651	—	電 気 亜 鉛	324	318	324	318	() 実施日 電気鉛	279(10) 銀	81,550(11)
上銅(新切)	◎680	◎684	蒸 留 亜 鉛	312	306	312	306	電気亜鉛	346(10) 錫(99.99%)	3,350(1)
雑ナゲット	◎615	◎622	再生ダイカスト亜鉛2種	269	263	269	263			
並銅	◎626	◎626	再生亜鉛(98%)	238	233	238	233			
下銅	◎612	◎596	電 気 鉛	265	260	265	260			
銅削粉	◎601	◎604	再 生 鉛 1 号	241	232	242	237			
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	246	241	247	243			
新切黄銅セバ	◎532	◎549	錫 1 号	◎2150	◎2100	◎2150	◎2100			
コーベル	◎505	◎517	ア ン チ モ ン	850	800	850	800			
黄銅棒地	◎497	◎503	ニッケル(メッキ用)	◎1950	◎1900	◎1950	◎1900			
黄銅削粉	◎480	◎501	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400			
並黄銅	◎408	◎400	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100			
黄銅ラジエター	◎364	◎355	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900			
交叉ラジエター	◎370	◎385	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	◎413	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	220	—	アルミ地金99.70%	◎245	◎241	◎247	◎243			
上青銅鑄物	◎563	—	アルミ二次地金99%	203	198	203	198			
並青銅鑄物	◎556	◎563	〃 90%	182	177	182	177			
上青銅鑄物削粉	◎559	◎557	アルミ二次合金ADC12	290	285	293	288			
並青銅鑄物削粉	◎545	◎554	鑄物用 C2BS	321	316	323	318			
新切リン青銅(伸銅)	—	◎718	青銅合金地金3種	◎1060	◎1050	◎1045	◎1035			
〃 (鑄物)	◎695	—	〃 6種	890	880	◎900	◎890			
リン青銅削粉	◎604	◎603	ハンダ錫60%	1735	1695	1755	1725			
新切洋白(電子材)	◎595	◎591	〃 50%	1525	1475	1545	1515			
新切亜鉛	127	127	〃 40%	1385	1325	1340	1310			
ダイカストくず	93	93	減摩合金2種	2425	2395	2430	2400			
亜鉛ドロス	70	81	〃 4種	2065	2040	2070	2040			
上鉛	92	90	〃 7種	790	740	790	740			
電池巢鉛ケース込	13	13	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45			
活字鉛	87	84		〃 ダライ粉		30	30			
新切アルミ1級	132	136		高耐食ステンレスSUS316		100	100			
新切サッシ1級	132	135		耐熱ステンレスSUS310		150	150			
新切合金1級	123	130		13クローム 新切		2	6			
機械鑄物1級	86	91		ハイス 9種		115	115			
ビス付サッシP	100	104								
合金削粉P	61	69								
込ガラP	53	63								
カン・バラ	71	69								



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2012