

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月14日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1号銅線	711	716	電気銅	◆823	◆818	◆825	◆820
2号銅線	651	—	電気亜鉛	324	318	324	318
上銅(新切)	680	684	蒸留亜鉛	312	306	312	306
雑ナゲット	615	622	再生ダイカスト亜鉛2種	269	263	269	263
並銅	626	626	再生亜鉛(98%)	238	233	238	233
下銅	612	596	電気鉛	265	260	265	260
銅削粉	601	604	再生鉛1号	241	232	242	237
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	246	241	247	243
新切黄銅セバ	532	549	錫1号	2150	2100	2150	2100
コーペル	505	517	アンチモン	850	800	850	800
黄銅棒地	497	503	ニッケル(メッキ用)	◎2000	◎1950	◎2000	◎1950
黄銅削粉	480	501	コバルト	4700	4400	4700	4400
並黄銅	408	400	セレニウム	2300	2100	2300	2100
黄銅ラジエター	364	355	ビスマス	1000	900	1000	900
交叉ラジエター	370	385	カドミウム	450	400	450	400
黄銅鑄物	413	—	水銀	1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	220	—	アルミ地金99.70%	◆242	◆238	◆244	◆240
上青銅鑄物	563	—	アルミ二次地金99%	203	198	203	198
並青銅鑄物	556	563	〃 90%	182	177	182	177
上青銅鑄物削粉	559	557	アルミ二次合金ADC12	290	285	293	288
並青銅鑄物削粉	545	554	鑄物用 C2BS	321	316	323	318
新切リン青銅(伸銅)	—	718	青銅合金地金3種	1060	1050	1045	1035
〃 (鑄物)	695	—	〃 6種	890	880	900	890
リン青銅削粉	604	603	ハンダ錫60%	1735	1695	1755	1725
新切洋白(電子材)	595	591	〃 50%	1525	1475	1545	1515
新切亜鉛	127	127	〃 40%	1385	1325	1340	1310
ダイカストくず	93	93	減摩合金2種	2425	2395	2430	2400
亜鉛ドロス	70	81	〃 4種	2065	2040	2070	2040
上鉛	92	90	〃 7種	790	740	790	740
電池巢鉛ケース込	13	13	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	45
活字鉛	87	84		〃 ダライ粉		30	30
新切アルミ1級	132	136		高耐食ステンレスSUS316		100	100
新切サッシ1級	132	135		耐熱ステンレスSUS310		150	150
新切合金1級	123	130		13クローム 新切	◎6	◎8	
機械鑄物1級	86	91		ハイス 9種		115	115
ビス付サッシP	100	104					
合金削粉P	61	69					
込ガラP	53	63					
カン・バラ	71	69					



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2012