

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(12月15日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地	金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
非鉄原料 (炉前材)								
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	711	716	電	気銅	◆814	◆809	◆816	◆811
2号銅線	651	—	電	気亜鉛	324	318	324	318
上銅(新切)	680	684	蒸	留亜鉛	312	306	312	306
雑ナゲット	615	622	再	生ダイカスト亜鉛2種	269	263	269	263
並銅	626	626	再	生亜鉛(98%)	238	233	238	233
下銅	612	596	電	気鉛	265	260	265	260
銅削粉	601	604	再	生鉛1号	241	232	242	237
銅さい(30%)	25	25	再	生鉛3号	246	241	247	243
新切黄銅セバ	532	549	錫	1号	2150	2100	2150	2100
コーペル	505	517	ア	ンチモン	850	800	850	800
黄銅棒地	497	503	ニ	ッケル(メッキ用)	2000	1950	2000	1950
黄銅削粉	480	501	コ	バルト	4700	4400	4700	4400
並黄銅	408	400	セ	レニウム	2300	2100	2300	2100
黄銅ラジエター	364	355	ビ	スマス	1000	900	1000	900
交叉ラジエター	370	385	カ	ドミウム	450	400	450	400
黄銅鑄物	413	—	水		1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	220	—	ア	ルミ地金99.70%	◎244	◎240	◎246	◎242
上青銅鑄物	563	—	ア	ルミ二次地金99%	203	198	203	198
並青銅鑄物	556	563	〃	90%	182	177	182	177
上青銅鑄物削粉	559	557	ア	ルミ二次合金ADC12	290	285	293	288
並青銅鑄物削粉	545	554	鑄	物用C2BS	321	316	323	318
新切リン青銅(伸銅)	—	718	青	銅合金地金3種	1060	1050	1045	1035
〃(鑄物)	695	—	〃	6種	890	880	900	890
リン青銅削粉	604	603	ハ	ンダ錫60%	◎1770	◎1730	◎1790	◎1760
新切洋白(電子材)	595	591	〃	50%	◎1560	◎1510	◎1580	◎1550
新切亜鉛	127	127	〃	40%	◎1415	◎1355	◎1370	◎1340
ダイカストくず	93	93	減	摩合金2種	◎2475	◎2445	◎2480	◎2450
亜鉛ドロス	70	81	〃	4種	◎2110	◎2085	◎2115	◎2085
上鉛	92	90	〃	7種	◎810	◎760	◎810	◎760
電池巢鉛ケース込	13	13	ス	テンレス・特金	18-8ステンレス	新切	45	45
活字鉛	87	84	〃	ダライ粉			30	30
新切アルミ1級	132	136		高耐食ステンレスSUS316			100	100
新切サッシ1級	132	135		耐熱ステンレスSUS310			150	150
新切合金1級	123	130		13クローム	新切		6	8
機械鑄物1級	86	91		ハイス	9種		115	115
ビス付サッシP	100	104						
合金削粉P	61	69						
込ガラP	53	63						
カン・バラ	71	69						



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2012