

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月21日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	◎720	◎726	電 気 銅	◆832	◆827	◆834	◆829	山元建値	電気銅 870(21) 金 6,331(21)
2号銅線	◎660	—	電 気 亜 鉛	321	315	321	315	() 実施日	電気鉛 279(10) 銀 87,870(21)
上銅(新切)	◎689	◎694	蒸 留 亜 鉛	309	303	309	303		電気亜鉛 343(16) 錫(99.99%) 3,450(17)
雑ナゲット	◎622	◎630	再生ダイカスト亜鉛2種	266	260	266	260		
並銅	◎633	◎634	再生亜鉛(98%)	235	230	235	230		
下銅	◎619	◎604	電 気 鉛	265	260	265	260		
銅削粉	◎608	◎612	再 生 鉛 1 号	241	232	242	237		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	246	241	247	243		
新切黄銅セバ	◎537	◎554	錫 1 号	◎2200	◎2150	◎2200	◎2150		
コーベル	◎510	◎522	ア ン チ モ ン	850	800	850	800		
黄銅棒地	◎502	◎508	ニッケル(メッキ用)	2050	2000	2050	2000		
黄銅削粉	◎485	◎506	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400		
並黄銅	◎414	◎404	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100		
黄銅ラジエター	◎369	◎360	ピ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	◎375	◎390	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	◎419	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	220	—	アルミ地金99.70%	◆243	◆239	◆245	◆241		
上青銅鑄物	◎568	—	アルミ二次地金99%	208	203	208	203		
並青銅鑄物	◎561	◎568	〃 90%	197	192	197	192		
上青銅鑄物削粉	◎564	◎562	アルミ二次合金ADC12	290	285	293	288		
並青銅鑄物削粉	◎550	◎559	鑄物用C2BS	321	316	323	318		
新切リン青銅(伸銅)	—	◎724	青銅合金地金3種	◎1060	◎1050	◎1045	◎1035		
〃 (鑄物)	◎701	—	〃 6種	◎880	◎870	◎890	◎880		
リン青銅削粉	◎610	◎609	ハンダ錫60%	1770	1730	1790	1760		
新切洋白(電子材)	◎601	◎597	〃 50%	1560	1510	1580	1550		
新切亜鉛	126	126	〃 40%	1415	1355	1370	1340		
ダイカストくず	92	92	減摩合金2種	2475	2445	2480	2450		
亜鉛ドロス	69	80	〃 4種	2110	2085	2115	2085		
上鉛	92	90	〃 7種	810	760	810	760		
電池巢鉛ケース込	13	13	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	◎50		
活字鉛	87	84		〃 ダライ粉		30	◎35		
新切アルミ1級	140	144		高耐食ステンレスSUS316		100	100		
新切サッシ1級	140	143		耐熱ステンレスSUS310		150	150		
新切合金1級	131	138		13クローム 新切		6	8		
機械鑄物1級	91	96		ハイス 9種		115	115		
ビス付サッシP	105	109							
合金削粉P	66	74							
込ガラP	58	68							
カン・バラ	76	74							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2012