


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月23日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆708	◆710	電 気 銅	◆807	◆802	◆809	◆804	山元建値	電気銅	850(23)	金	6,244(23)
2号銅線	◆648	—	電 気 亜 鉛	324	318	324	318	() 実施日	電気鉛	267(22)	銀	85,340(23)
上銅(新切)	◆677	◆678	蒸 留 亜 鉛	312	306	312	306		電気亜鉛	346(22)	錫(99.99%)	3,500(22)
雑ナゲット	◆610	◆614	再生ダイカスト亜鉛2種	269	263	269	263					
並銅	◆621	◆618	再生亜鉛(98%)	238	233	238	233					
下銅	◆607	◆588	電 気 鉛	253	248	253	248					
銅削粉	◆596	◆596	再 生 鉛 1 号	229	220	230	225					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	234	229	235	231					
新切黄銅セバ	◆526	◆543	錫 1 号	2200	2150	2200	2150					
コーベル	◆499	◆511	ア ン チ モ ン	850	800	850	800					
黄銅棒地	◆491	◆497	ニッケル(メッキ用)	◆2000	◆1950	◆2000	◆1950					
黄銅削粉	◆474	◆495	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400					
並黄銅	◆406	◆396	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100					
黄銅ラジエター	◆358	◆349	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◆365	◆380	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆415	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	230	—	アルミ地金99.70%	◆238	◆234	◆240	◆236					
上青銅鑄物	◆552	—	アルミ二次地金99%	208	203	208	203					
並青銅鑄物	◆545	◆554	〃 90%	197	192	197	192					
上青銅鑄物削粉	◆548	◆548	アルミ二次合金ADC12	290	285	293	288					
並青銅鑄物削粉	◆534	◆545	鑄物用C2BS	321	316	323	318					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆722	青銅合金地金3種	◆1050	◆1040	◆1035	◆1025					
〃 (鑄物)	◆681	—	〃 6種	◆870	◆860	◆880	◆870					
リン青銅削粉	◆590	◆593	ハンダ錫60%	1770	1730	1790	1760					
新切洋白(電子材)	◆585	◆595	〃 50%	1560	1510	1580	1550					
新切亜鉛	127	127	〃 40%	1415	1355	1370	1340					
ダイカストくず	93	93	減摩合金2種	2475	2445	2480	2450					
亜鉛ドロス	70	81	〃 4種	2110	2085	2115	2085					
上鉛	88	86	〃 7種	810	760	810	760					
電池巢鉛ケース込	13	13	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50					
活字鉛	83	80	〃 ダライ粉			30	35					
新切アルミ1級	140	144	高耐食ステンレスSUS316			100	100					
新切サッシ1級	140	143	耐熱ステンレスSUS310			150	150					
新切合金1級	131	138	13クローム 新切			6	8					
機械鑄物1級	91	96	ハイス 9種			115	115					
ビス付サッシP	105	109										
合金削粉P	66	74										
込ガラP	58	68										
カン・バラ	76	74										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2012