

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(12月24日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
山元建値 電気銅 850(23) 金 6,276(24)								
() 実施日 電気鉛 267(22) 銀 86,830(24)								
電気亜鉛 346(22) 錫(99.99%) 3,500(22)								
1ト人以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	708	710	電 気 銅	◎ 821	◎ 816	◎ 823	◎ 818	
2 号 銅 線	648	—	電 気 亜 鉛	324	318	324	318	
上 銅 (新 切)	677	678	蒸 留 亜 鉛	312	306	312	306	
雑 ナ ゲ ッ ト	610	614	再生ダイカスト亜鉛2種	269	263	269	263	
並 銅	621	618	再 生 亜 鉛 (98%)	238	233	238	233	
下 銅	607	588	電 気 鉛	253	248	253	248	
銅 削 粉	596	596	再 生 鉛 1 号	229	220	230	225	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	234	229	235	231	
新 切 黄 銅 セ バ	526	543	錫 1 号	2200	2150	2200	2150	
コ ー ペ ル	499	511	ア ン チ モ ン	850	800	850	800	
黄 銅 棒 地	491	497	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2000	1950	2000	1950	
黄 銅 削 粉	474	495	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400	
並 黄 銅	406	396	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	358	349	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	365	380	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	415	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	230	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 241	◎ 237	◎ 243	◎ 239	
上 青 銅 鑄 物	552	—	アルミ二次地金 99 %	208	203	208	203	
並 青 銅 鑄 物	545	554	〃 90 %	197	192	197	192	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	548	548	アルミ二次合金ADC12	290	285	293	288	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	534	545	鑄 物 用 C2BS	321	316	323	318	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	722	青 銅 合 金 地 金 3 種	1050	1040	1035	1025	
〃 (鑄 物)	681	—	〃 6種	870	860	880	870	
リ ン 青 銅 削 粉	590	593	ハ ン ダ 錫 60 %	1770	1730	1790	1760	
新 切 洋 白 (電 子 材)	585	595	〃 50 %	1560	1510	1580	1550	
新 切 亜 鉛	127	127	〃 40 %	1415	1355	1370	1340	
ダ イ カ ス ト く ず	93	93	減 摩 合 金 2 種	2475	2445	2480	2450	
亜 鉛 ド ロ ス	70	81	〃 4 種	2110	2085	2115	2085	
上 鉛	88	86	〃 7 種	810	760	810	760	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	13	13	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		45	50	
活 字 鉛	83	80		〃 ダライ粉		30	35	
新 切 ア ル ミ 1 級	140	144		高耐食ステンレスSUS316		100	100	
新 切 サ ッ シ 1 級	140	143		耐熱ステンレスSUS310		150	150	
新 切 合 金 1 級	131	138		13クローム 新切		6	8	
機 械 鑄 物 1 級	91	96		ハ イ ス 9種		115	115	
ピ ス 付 サ ッ シ P	105	109						
合 金 削 粉 P	66	74						
込 ガ ラ P	58	68						
カ ン ・ バ ラ	76	74						



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2012