

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(12月25日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
非鉄原料 (炉前材)								
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	708	710	電 気 銅	◆ 819	◆ 814	◆ 821	◆ 816	
2号銅線	648	—	電 気 亜 鉛	324	318	324	318	
上銅(新切)	677	678	蒸 留 亜 鉛	312	306	312	306	
雑ナゲット	610	614	再生ダイカスト亜鉛2種	269	263	269	263	
並銅	621	618	再 生 亜 鉛 (98%)	238	233	238	233	
下銅	607	588	電 気 鉛	253	248	253	248	
銅削粉	596	596	再 生 鉛 1 号	229	220	230	225	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	234	229	235	231	
新切黄銅セバ	526	543	錫 1 号	2200	2150	2200	2150	
コーベル	499	511	ア ン チ モ ン	850	800	850	800	
黄銅棒地	491	497	ニッケル(メッキ用)	2000	1950	2000	1950	
黄銅削粉	474	495	コ バ ル ト	4700	4400	4700	4400	
並黄銅	406	396	セ レ ニ ウ ム	2300	2100	2300	2100	
黄銅ラジエター	358	349	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交叉ラジエター	365	380	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	415	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	230	—	アルミ地金99.70%	241	237	243	239	
上青銅鑄物	552	—	アルミ二次地金99%	208	203	208	203	
並青銅鑄物	545	554	〃 90%	197	192	197	192	
上青銅鑄物削粉	548	548	アルミ二次合金ADC12	290	285	293	288	
並青銅鑄物削粉	534	545	鑄 物 用 C2BS	321	316	323	318	
新切リン青銅(伸銅)	—	722	青銅合金地金3種	1050	1040	1035	1025	
〃 (鑄物)	681	—	〃 6種	870	860	880	870	
リン青銅削粉	590	593	ハ ン ダ 錫 60 %	1770	1730	1790	1760	
新切洋白(電子材)	585	595	〃 50 %	1560	1510	1580	1550	
新切亜鉛	127	127	〃 40 %	1415	1355	1370	1340	
ダイカストくず	93	93	減 摩 合 金 2 種	2475	2445	2480	2450	
亜鉛ドロス	70	81	〃 4 種	2110	2085	2115	2085	
上鉛	88	86	〃 7 種	810	760	810	760	
電池巢鉛ケース込	13	13	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		45	50	
活字鉛	83	80		〃 ダライ粉		30	35	
新切アルミ1級	140	144		高耐食ステンレスSUS316		100	100	
新切サッシ1級	140	143		耐熱ステンレスSUS310		150	150	
新切合金1級	131	138		13クローム 新切		6	8	
機械鑄物1級	91	96		ハイス 9種		115	115	
ビス付サッシP	105	109						
合金削粉P	66	74						
込ガラP	58	68						
カン・バラ	76	74						



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2012