# 令和4年(2022年) 9月9日(金) 13960号



# 概執日刊金属

本 社大阪市北区天満2丁目12番地3号 ヴィレッジリバー南森町3階E号

> TEL: 06-6353-7831 FAX: 06-6353-7832

MAIL: metal\_info\_osaka@nikkankinzoku.co.jp WEB: https://home.nikkankinzoku.co.jp/

購読料 12か月 77,760円 外電配信料 12か月 92,400円 6か月 38,880円 6か月 46,200円



# 鉛建値は3,000円引き上げの33万9,000円 9月の月内建値平均は33万8.300円

三菱マテリアルは8日、電気鉛建値を3,000円引き上げの33万9,000円にすると発表、同日より実施した。9月の月内建値平均は33万8,300円。

8日に入電した直近の L M E 鉛相場前場売値は 1,895.00ドル。8日の東京市場の米ドルTTSレートは 145.48円。

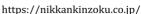
この値で換算した採算価格は、27万5,600円。建値 と採算価格から見た諸掛りは6万3,400円となる。

直近6か月の建値推移は次の通り。(キロ当たり円、カッコ内は改訂日)

#### 2022年

4月…357(1) 360(11) 375(19) 372(25) 平均364.5 5月…357(2) 339(11) 327(19) 平均337.1 6月…342(1) 357(8) 336(16) 平均343.1 7月…324(1) 333(8) 330(14) 336(25) 平均330.6 8月…336(1) 345(8) 339(24) 平均340.7 9月…336(1) 339(8) 平均338.3

## 日刊金属 既刊収録サイト





https://nikkankinzoku.co.jp

# 電子材料生産実績6月 4か月連続前年割れの90% JEITA

一般社団法人電子情報技術産業協会(綱川智会長)がこのほど発表した6月分の電子材料生産実績によると、誘電体セラミックスの世界生産量は、電極材料の重量指数が302、前年同月比は90%で、3月から4か連続の前年割れとなった。

今年は2月に308、104%とプラスに転じたが、3月に 286、83%となり、その後も前年割れが続いている。

2021年1月から12月まで、重量指数は291 (9月) から378 (7月) までの範囲で、また同比は106% (12月) から160% (7月) までの間で推移してきたが、今年1月には重量指数、同比とも縮減した。

誘電体セラミックス電極材料は、銀・パラジウム・銀パラ・ニッケルの合計重量で、2002年の月平

均値を100とした指数。2010年4月からは積層セラミックコンデンサ用に限定している。

# 電気亜鉛・蒸留亜鉛販売 亜鉛ドロス・滓買入

# 大阪亜鉛工業株式会社

取締役社長 林 昭宏

本社・工場 〒555-0001 大阪市西淀川区佃 4-14-3 電話 06-6471-2531~5 FAX 06-6471-5781

東京営業所 〒131-0043 東京都墨田区立花 2-4-5

業所 T131-0043 東京都墨田区立化 2-4-5 電話 03-3618-2351~2

	4 月		5月		6 F	1	2022 年累計 (1-6 月)		
製品区分	重 量 (指数)	前年 同月比	重 量 (指数)	前年 同月比	重 量 (指数)	前年 同月比	重 量 (指数)	前年 同月比	
誘電体セラミックス 電極材料	302	84%	306	92%	302	90%	296	90%	

 $\triangleleft$ 



橋本アルミ株式会社取締役 橋本 健一郎



8月の銅の概況及び9月の見通し(3)

#### ■国内概況まとめ

#### 【自動車】

#### 【自動車生産】

生産動態統計によると7月の自動車生産台数は前年 比-4.5%の65万7.940台。

輸出は前年同月比-5.1%の33万1,959台。

#### 【自動車販売】

日本自動車販売協会連合会によると8月の自動車販売台数(軽除く)は前年比-13.3%の17万9,075台。

内訳は乗用車が-13.1%、貨物が-20.2%、バスは-19.2%。

#### 【住宅着工戸数】

7月の新設住宅着工は、貸家は増加したが、持家及び分譲住宅が減少したため、全体で前年同月比5.4%の減少となった。また、季節調整済年率換算値では前月比2.4%の減少となった。

#### 【伸銅品生産】

銅条は、前年同月比5ヶ月連続のプラス。伸び率も 二けたパーセントまで上がっているが、それでも上海 での部品生産の遅れから部品不足が続き、設備投資関 連などへの需要が伸びて来ない。電力向けブスバーが 緩やかな回復基調を続けている。

黄銅棒は、同比7ヶ月連続マイナスで、マイナス幅が拡大した。住宅設備機器関連はリフォーム向けを中心に緩やかに回復基調続く。ガス機器は、部品不足の問題が解消し、需要回復してきた。ただ、上海ロックダウンの解消後も中国家電向けについて調子が戻ってこないと、会員企業からの情報がある。

#### 【見通し】

#### 【自動車】

7月の自動車生産が-4.5%。8月国内販売台数が 前年比-5.1%。8カ月連続生産、販売共に大幅減少。

長引く世界的な半導体不足や新型コロナウイルスの 感染拡大による影響や工場や一部仕入先での感染者発 生、豪雨被害などによる部品供給遅延も影響しており 来月も回復は難しい。

#### 【伸銅品生産】

7月伸銅品生産量は6万4,030トン、前年同月比2.9% 減少した。7か月連続のマイナスとなった。それでも引き続きマイナス幅が小さく、昨年並みの生産量を継続している。伸銅品の需要は、引き続き半導体向けを中心に好調をけん引している。しかし、上海のロックダウンの影響が解消された後も、中国国内の生産や物流の混乱の影響を引きずっている。

自動車向けの需要だが、各品目とも会員企業よりこれまでの在庫積み上げが完了したとの情報が入ってきている。自動車の部品在庫の積み上げが進んだため減少が始まるか?

#### 【電線】

前年比-4.7%の5万2,300 t。内訳は国内-4.9%輸出が+0.5%。輸出の伸びが鈍化。今後マイナスに転ずるか可能性も。

#### 【銅輸入】

財務省の貿易統計によると、2022年7月の日本からの銅スクラップ輸出量は2万6,548トンだった。前月は、8か月ぶりの3万トン超えとなったが、再び2万トン台に戻した。しかし、前年同月比11.4%増加し、13ヶ月ぶりに前年同月実績を上回った。

銅スクラップの主要な輸出先全てにおいて、昨年より輸出量を大きく減らしている。例えば、マレーシアや香港向けが5割減、タイや韓国向けが3割減、台湾向けに至っては7割減である。しかし、そうした中、日本からの銅スクラップの最大輸出先である中国向けだけは、ほぼ昨年並みの数パーセントの微減に留まっている。

#### 【スクラップ景況予想】

流通【一次問屋】在庫は今月銅建値が111万から 117万と高値安定だった。

前月に続きコロナによる生産減からのスクラップ発 生減により出物が無く在庫薄。

需要面に関して上海ロックダウンによる中国の部品調達の遅れからの自動車生産、販売の大幅減少傾向があるが伸銅品に関しては一部品目でリモートワーク需要減による需要減はあるもの全体としては旺盛。

自動車関連向け製品の在庫積み上げが完了したとの 報告もありやや需給が緩む可能性あり。

#### 【LME・為替予想】

今月は以下の項目に左右される。①米欧の金融政策 ②中国のコロナ対策(ロックダウン)の動向

①に関しては、米国に関して引き締め一辺倒であったFRBだがここにして米金融当局による政策の引き締め度合いに関する織り込みが後退9月に関しては若干利上げ幅が後退するのではないか。ECB(欧州)も8月のユーロ圏消費者物価指数(HICP)速報値は前年比上昇率が9.1%と、前月の8.9%から加速し、前月に続いて過去最高を更新した。市場予想(9.0%)も上回ったことから0.75%の利上げをするのではないか?

②に関しては、9月1日に四川省成都市(人口約2100万人)に新たに新たにロックダウンを行うと発表延長するとともに、4日からの大規模コロナ検査の追加実施。

これらを踏まえた9月の銅価格は7,000-8,500ドル (セツル) との予想。

ドル円値は135円~145円(TTM)台を予測。銅 建値に関しては99万-127万円程度と予測している。

(「8月の銅の概況及び9月の見通し」おわり)

# 線材 平均70円/Kg値上げ 約4年ぶり 10月3日から サンエツ金属

サンエツ金属株式会社(釣谷宏行社長)はこのほ ど、線材(黄銅線、りん青銅線、その他銅合金線全 般)の販売価格を、10月3日受注分より、加重平均で 70円/Kg程度値上げすると発表した。

上げ幅は材質や線径によって異なるが、おおむねね 60円/Kgから120 /Kgの範囲で、率にして地金を含む 売上高(現状売上高平均1,300円/Kg程度)の5%強、 また加工賃の2割(現状加工賃平均350円/Kg程度)に 相当するとしている。

値上げ対象となる線材は、電気・電子機器や装飾品 などに使用されるネジ・釘・リベット・接点などや、 コネクタ端子導電体のピン、ワイヤーカット放電加工 機用電極線。

前回の値上げは2018年5月に発表したが、2006年11 月以来の約12年ぶりの値上げであったこともあり、加 重平均で90円/Kg程度の上げ幅だった。

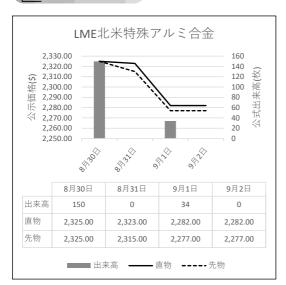
今回は、ここ数年のエネルギー費をはじめとするコス トアップを価格転嫁するもので、ロシアのウクライナ侵 略以降は「一層拍車がかかっている」としている。伸銅 業界は一般に電気炉で溶解・鋳造を行っており、電気料 金の高騰は製造コストの大幅アップに直結する。

> アルミニウム層・銅・真鍮・ステンレス 各種非鉄金屋屋

# 株式会社 原

代表取締役 原田靖章 〒547-0002 大阪市平野区加美東6-14-30 TEL 06-6793-8128 FAX 06-6793-8128

### ✓ LME公式値週間推移 8月30日~9月2日(現地)



#### **INDMEN** マリ:Goulaminaリチウムプロジェクトで

2022年8月31日付けメディアによると豪Perthで開 催されたAfrica Downunder Conferenceにおいて、豪 州証券取引所 (ASX) 上場の豪Leo Lithium社は、 Goulaminaリチウムプロジェクトで初期作業が開始さ れたと発表した。

同社のSimon Hav MDは、Goulaminaプロジェクト の機械建設と電気設備の導入は2023年後半に開始、 2024年前半に建設が完了し、2024年中頃に試運転を 開始する予定で、約6か月間の立ち上げの後2025年に はフル生産になると語った。

プロジェクトは、2.3百万t/年規模のStage 1の開発 に225mUS\$の初期投資を必要とし、506千t/年のスポ ジュメン精鉱を生産する。

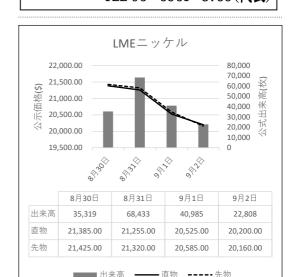
さらに70mUS\$の追加投資によりStage 2では生産 量は880千t/年に増加すると推定される。

# 減摩合金・各種ハンダ 鉛滓・錫滓の精錬

# 中川金属精

代表者 中川 譲治

〒556-0022 大阪市浪速区桜川 1-6-22 TEL 06-6561-3759(代表)





8日朝入電の海外相場は、LME (ロンドン金属取引所) 銅相場 で、直物の前場売値が、前営業日

の7,707.00ドルより23.00ドル高の7,730.00ドル。直物 の終値は、前営業日の7,751.00ドルより52.50ドル安 の7.698.50ドル。3か月物の前場売値は、前営業日の 7.651.00ドルより6.00ドル安の7.645.00ドル。3か月物 の終値は、前営業日の7,683.50ドルより60.50ドル安 の7,622.50ドル。COMEX (ニューヨーク商品取引 所) 銅相場の12月限は、前営業日の346.20セントより 3.15セント安の343.05セント。SHFE(ト海期貨交易 所)銅相場の10月限は、前営業日の6万0.940元より30 元高の6万0,970元。

8日の東京為替市場TTSレートは、前日の144.12円 より1.36円の円安ドル高、1ドル=145.48円。8日に入 電した直近のLME銅相場直物前場売値は7,730.00ド ル。この値と8日の東京外国為替市場USドルTTSレー トから計算した国内採算値は、前日の114万8,000円よ り1万4,000円高の116万2,000円。

#### 故銅直納問屋筋の平均値頃感(単位は千円)

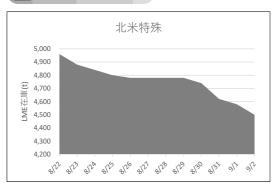
(9月7日更新)

直納問屋筋によるロット物(5トン前後)の平均 的な値頃感は次の通り。

ピカ線が894~899、上銅新のうちタフピッチや 無酸素銅などは859~864、並銅は824~834、込銅 (高品位=約97%) は814、セパは677~682。コー ペルは要り用筋で618、それ以外は603ほど。黄銅 削粉も同様に要り用筋628、それ以外598~608どこ ろの値頃。並青銅鋳物削粉は721~726どころ。

小口市中相場(1トン前後)では、ピカ線が874~ 894、上銅新くずが839~859、普通上銅が814~ 834、2号銅線が806~826、並銅が804~824、込銅 (94-97%)が752、込銅(90-93%)が754、下銅が415 ~465、セパが642~677、コーペルが558~603、黄 銅棒地が553~598、黄銅削粉が548~593、黄銅ラ ジが513~521、交叉ラジが469~526、黄銅銅鋳物 が471~478、送りが282~301、上青銅鋳物が718~ 738、並青銅鋳物が698~713、上青銅鋳物削粉が 713~733、並青銅鋳物削粉が688~708どころ。

## **■** LME認定倉庫在庫量推移 8月22日~9月2日(現地)



#### アルミニ次合金メーカー買値実勢値

(1トン程度・置場・現金・キロ当たり円)

#### 関東地区(9月前半)

2S=220円~240円、63S=204円~255円、アルミホ イール(1P)=121円~235円、ビス付サッシ=87円~96 円、エンジンコロ=110円~118円、込合金(機械鋳物) =93円~101円、缶プレス(ソフト)=66円~76円。

#### 関西地区(9月前半)

2S=202円~205円、63S=205円~240円、印刷版=195 円~198円、アルミホイール(1P)=186円~196円、 ベースメタル=154円~158円、機械鋳物=96円~99 円、ダライ粉=75円~78円、ビス付サッシ=73円~108 円、缶プレス=83円~88円。

この日、電気銅建値は116万円に据え置かれた。

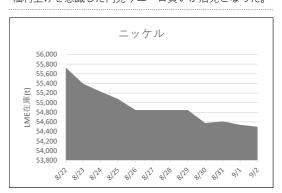
#### 為替動向

7日、ロンドン外国為替市場のユーロは対ドルで上 昇。16時、前日と比べ0.0040ドルのユーロ高ドル安、 1ユーロ=0.9940ドル~0.950ドルで推移した。

7日のニューヨーク外国為替市場で円相場は続落し た。前日と比べ0.95円の円安ドル高、1ドル=143.70円 ~143.80円で取引を終えた。市場では、FRBが9月の FOMCで0.75%の利上げを決めるとの観測が出始めている。 カナダ中銀も7日に0.75%の利上げを決め、ECBも0.75%利 上げする公算が大きい。

8日早朝の東京外国為替市場でも円相場は下落。8時 30分、前日17時と比べ0.37円の円安ドル高、1ドル =144.26円~144.28円で推移した。7日の海外市場で 円相場は一時144.99円近辺と1998年8月以来およそ24 年ぶりの安値を更新した。この日、カナダの中央銀行 が0.75%の利上げを決めたほか、8日にはECBが利上 げ幅を0.75%に拡大するとの見方が拡がっており、 FRBも9月のFOMCで0.75%の利上げに踏み切ると見 られている。このような主要国の金融引き締めに対し 日銀は大規模な金融緩和策を堅持する姿勢を崩してお らず、円売りドル買いが優勢になったほか、ユーロや 豪ドルなど米ドル以外の通貨に対しても円は売られ、 円相場を下押しした。

円は対ユーロでも下落。同じく1.38円の円安ユーロ 高、1ユーロ=144.17円~144.20円で推移した。ECBの大 幅利上げを意識した円売りユーロ買いが活発となった。



## 日刊金属



 L M E 銅 相 場 は ま ち ま ち
 直 物 終 値 は 7 , 6 9 8 . 5 0 ド ル

 C O M E X 銅 相 場 は 反 落
 S H F E 銅 相 場 は ま ち ま ち

 L M E 非 鉄 相 場 は 総 じ て 軟 調
 錫 直 物 は 反 落 し て 約 6 % 安



8日朝入電した海外相場は、LME(ロンドン金属取引所)の銅相場で、直物の前場売値が、9月7日入電の7,707.00ドルより23.00ドル高の7,730.00ドル。3営業日の続伸で1.88%高。この週1.88%の上伸。9月に入って0.12%の上伸。3か月物の前場売値は、9月7日入電の7,651.00ドルより6.00ドル安の7,645.00ドル。3営業日ぶりの反落で0.08%安。この週1.70%の上伸。9月に入って0.73%の下落。

LME公認倉庫の銅在庫は、現地9月6日の10万6,000トンより2,700トン減の10万3,300トン。

COMEX (ニューヨーク商品取引所)の銅相場は、9月限が、9月7日入電の346.90セントより3.10セント安の343.80セント。3営業日ぶりの反落で0.89%安。この週0.48%の上伸。9月に入って2.29%の下落。10月限は、9月7日入電の346.80セントより3.10セント安の343.70セント。3営業日ぶりの反落で0.89%安。この週0.47%の上伸。9月に入って2.33%の下落。

SHFE (上海期貨交易所) 銅相場は、9月限が、9月7日入電の6万1,390元より90元安の6万1,300元。3営業日ぶりの反落で0.15%安。この週1.83%の上伸。9月に入って1.87%の下落。中心限月に当たる10月限は、9月7日入電の6万0,940元より30元高の6万0,970元。3営業日の続伸で1.89%高。この週1.89%の上伸。9月に入って1.57%の下落。

#### 錫は下落

LME錫相場の前場売値は、直物が、9月7日入電の2万1,750.00ドルより1,225.00ドル安の2万0,525.00ドル。反落して5.63%安。この週5.41%の下落。9月に入って13.03%の下落。3か月物の前場売値は、9月7日入電の2万1,500.00ドルより975.00ドル安の2万0,525.00ドル。2営業日の続落で5.41%安。この週3.41%の下落。9月に入って10.86%の下落。

LME公認倉庫の錫在庫は現地9月6日の4,610トンより5トン減の4,605トン。

#### 鉛はまちまち

LME鉛相場の前場売値は、直物が、9月7日入電の1,895.00ドルより横ばいドルの1,895.00ドル。この週0.26%の上伸。9月に入って2.82%の下落。3か月物の前場売値は、9月7日入電の1,897.00ドルより6.00ドル安の1,891.00ドル。反落して0.32%安。この週0.27%の上伸。9月に入って3.03%の下落。

LME公認倉庫の鉛在庫は現地9月6日の3万7,425トンよりトン減の3万7,425トン。

#### 亜鉛は続落

LME亜鉛相場の前場売値は、直物が、9月7日入電の3,217.00ドルより46.00ドル安の3,171.00ドル。2営業日の続落で2.88%安。この週0.84%の上伸。9月に入って10.42%の下落。3か月物の前場売値は、9月7日入電の3,166.00ドルより36.00ドル安の3,130.00ドル。2営業日の続落で2.61%安。この週0.77%の上伸。9月に入って9.41%の下落。

LME公認倉庫の亜鉛在庫は現地9月6日の7万7,400トンより50トン減の7万7,350トン。

#### アルミも続落 アルミ合金は横ばい 北米特殊はまちまち

LMEアルミ相場の前場売値は、直物が、9月7日入電の2,260.00ドルより29.50ドル安の2,230.50ドル。3営業日の続落で3.40%安。この週3.40%の下落。9月に入って5.83%の下落。3か月物の前場売値は、9月7日入電の2,263.00ドルより25.00ドル安の2,238.00ドル。7営業日の続落で9.96%安。この週2.74%の下落。9月に入って5.05%の下落。

LME公認倉庫のアルミ在庫は現地9月6日の30万 8,375トンより万1,125トン増の30万9,500トン。

LMEアルミ合金相場の前場売値は、直物が、9月7日入電より横ばいの1,760.00ドル。この週横ばい。9月に入って横ばい。3か月物の前場売値は、9月7日入電より横ばいの1,760.00ドル。この週横ばい。9月に入って横ばい。

LME北米特殊アルミ合金 (NASAAC) 相場の前場売値は、9月7日入電の2,265.00ドルより18.00ドル安の2,247.00ドル。3営業日の続落で1.53%安。この週1.53%の下落。9月に入って3.27%の下落。3か月物の前場売値は、9月7日入電の2,265.00ドルより10.00ドル高の2,275.00ドル。上伸して0.44%高。この週0.09%の下落。9月に入って1.73%の下落。

#### ニッケルはまちまち

LMEニッケル相場の前場売値は、直物が、9月7日入電の2万1,355.00ドルより95.00ドル高の2万1,450.00ドル。3営業日の続伸で6.19%高。この週6.19%の上伸。9月に入って0.92%の上伸。3か月物の前場売値は、9月7日入電より横ばいの2万1,450.00ドル。この週6.40%の上伸。9月に入って0.61%の上伸。

LME公認倉庫のニッケル在庫は現地9月6日の5万 4,342トンより102トン減の5万4,240トン。

> https://nikkankinzoku.co.jp/ PW: nikkin202209

#### LME公示価格(US\$)/9月7日

		銅	錫	鉛	亜鉛	アルミ	アルミ合金	北米特殊アルミ合金	ニッケル
直物	公示価格	7,730.00	20,525.00	1,895.00	3,171.00	2,230.50	1,760.00	2,247.00	21,450.00
巨10	前営業日比	23.00	<b>▲</b> 1,225.00	0.00	<b>▲</b> 46.00	▲ 29.50	0.00	▲ 18.00	95.00
先物	公示価格	7,645.00	20,525.00	1,891.00	3,130.00	2,238.00	1,760.00	2,275.00	21,450.00
先物	前営業日比	<b>▲</b> 6.00	▲ 975.00	<b>▲</b> 6.00	▲ 36.00	▲ 25.00	0.00	10.00	0.00

# 日刊金属

フリー・マーケット

## 海外非鉄金属相場

(9月8日 入電 ・ 現地 9月7日)

	1ロット=翁		アルミは25ト	・ン		一次	ァット 価格(地金)				
1	錫5トン、アノ					銀(セント/オン			1815.0	(▲ 15.0)	
		セツルメント=				銀(セント/オン			1826.5		
						■NY相場	,		.020.0	(	
	前	場	後	場		取引業者銅(セ)	ント/ポンド)	1	256.35	=	257.35
銅AG				-		2 号銅線くず(-			353.35	=	357.35
現物	7728.0	7730.0	7686.0			■ロンドン相は		. ,			
	前日比	23.0	<b>▲</b> 31.5	(カーブ)		金 (オンス)			1702.65	(0.05)	
先 物	7643.0	7645.0	7608.0	7622.5		アンチモン99.6	65% (トン)		13000	_	13500
出来高	前日比	<b>▲</b> 6.0	▲ 33.5	82,849		ビスマス99.9%			3.60		3.85
錫HG	27.770					カドミウム99.9		)	1.52		1.65
現物	20475.0	20525.0	20847.0			インジウム99.9			250		275
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		▲ 1225.0	<b>▲</b> 434.0	(カーブ)		セレニウム99.5			7.00		8.25
先 物	20475.0	20525.0	20709.0	20851.0		スポンジチタン		1)	9.00		11.00
出来高	前日比	<b>▲</b> 975.0	<b>▲</b> 461.0	3,285		フェロモリブテ			37.00		38.00
鉛	83 11 20	<b>2</b> // 0.0	<b>=</b> 101.0	0,200		コバルトカソー			23.50		25.00
現物	1893.0	1895.0	1885.5			マグネシウム中			3500		3800
50 IS	前日比	0.0	<b>▲</b> 1.5	(カーブ)		タングステンA			320.0		350.0
先 物	1890.0	1891.0	1886.5	1902.0		タンタル鉱石3			110	_	118
出来高	前日比	<b>▲</b> 6.0	<b>▲</b> 4.5	27,232		■KLTM錫					
亜鉛SH(		_ 0.0		27,202			(11117)	<b>х ш</b> жн	(7日)		(8日)
現物	3169.0	3171.0	3128.0					相場			
20 123	前日比	<b>▲</b> 46.0	<b>▲</b> 65.5	(カーブ)				出来高	_		_
先 物	3129.0	3130.0	3098.5	3123.5			K I	レ建て価格	_		_
出来高	前日比	<b>▲</b> 36.0	<b>▲</b> 54.0	84,194				) Dレート	3.7600		3.7600
アルミH(		▲ 30.0	▲ 54.0	04,174			M\$/U\$		4.5032		4.4997
現物	2230.0	2230.5	2234.5					アンニュ	4.3032		4.4777
5T 19	2230.0 前日比			/± =5				門/キロ	_		_
/+ #/m		<b>▲</b> 29.5	<b>▲</b> 27.0	(カーブ) 2225 0		■1 MF左床		早门/ ヤロ			
先 物	2237.0	2238.0	2243.5	2235.0		■LME在庫	(٢٧)	AEI	在庫		増 減
出来高	前日比	▲ 25.0	▲ 25.5	182,972				銅	103,300		<b>▲</b> 2,700
アルミ合金	_	17/0 0	17/00					錫	4,605		<b>▲</b> 5
現物	1750.0	1760.0	1760.0					鉛	37,425		-
4 44	前日比	0.0	0.0	(カーブ)				亜鉛	77,350		<b>▲</b> 50
先 物	1750.0	1760.0	1760.0	1760.0			_	アルミ	309,500		1,125
出来高	前日比	0.0	0.0	0				プルミ合金	2,120		-
北米特殊ア	_	00.47.0					北米特殊力	プルミ合金	4,460		-
現物	2237.0	2247.0	2232.0					ニッケル	54,240		▲ 102
	前日比	▲ 18.0	<b>▲</b> 18.0	(カーブ)		■上海在庫(			在庫		増 減
先 物	2265.0	2275.0	2260.0	2250.0		(9/2 現在)		銅	37,477		2,579
出来高	前日比	10.0	<b>▲</b> 15.0	0				アルミ	204,063		▲ 501
ニッケル								亜鉛	84,873		▲ 5,415
現物	21445.0	21450.0	21347.0					鉛	68,039		▲ 3,783
	前日比	95.0	103.0	(カーブ)				ニッケル	3,087		<b>▲</b> 451
先 物	21425.0	21450.0	21405.0	21580.0		■LMEプレマ	ーケット(		先物気配		
出来高	前日比	0.0	130.0	30,506		(9/8)		銅	7,645.0	-	7,647.0
	ックス相場					(3:00AM現地)			20,840.0	-	21,035.0
				ンド当たりセント				鉛	1,911.0	-	1,912.5
1				眼はオンス当たり				亜鉛	3,139.0	-	3,141.5
	銅HG	金	銀	プラチナ	パラジウム			アルミ	2,250.5	-	2,252.0
9月限	343.80	1715.3	1813.7	846.0	2007.90			ニッケル	-	-	
10月限	343.70	1718.2	1817.9	847.2		■上海相場		1ロット=5ト	・ン・増値税込		
11月限	343.40	1722.8	1822.0	847.1	2020.20		銅	アルミ	亜鉛	鉛	ニッケル
12月限	343.05	1727.8	1826.0	-	2022.80	9月限	61300	18395	24330	15020	175340
1月限	343.00	-	1830.1	848.6	-	10月限	60970	18305	23995	15040	172350
前日比	<b>▲</b> 3.10	14.9	34.2	13.3	51.50	前 日 比	<b>▲</b> 90	<b>▲</b> 95	<b>▲</b> 250	0	<b>▲</b> 1480
出来高	70,307	182,935	50,516	20,678	1,407	出 来 高	22105	12090	5875	1220	792
採算価格	フレート諸チャー	- ジ込み入荷ベー	ス(上海は前日の	元・円レートで抽	奐算)	※8日のKLTMは	取引がありま	せん。			
為替相場	LME(円べ-	-ス/キロ)					COMEX	上海		元・円=	21.04
ドル・円	銅	錫	鉛	亜鉛	アルミ	ニッケル	銅	銅	アルミ	亜鉛	鉛
TTS	7730	20525	1895	3171	2231	21450	344	61300	18395	24330	15020
145.48	1165	3186	313	501	341	3321	1149	1290	387	512	316
+1.36	14	<b>▲</b> 149	3	<b>A</b> 2	<b>1</b>	42	0	30	7	8	7

# 非鉄金属製品相場

日刊金属

(キロ当たり) ◎上げ ◆下げ

伸銅品	大阪	東京	鉛亜鉛製品	大阪	東京	電線(現場納め 定尺 関西地区:	大口~小口)
銅小板2.0ミリ	1470	1405	亜鉛板0.3×3×7	620	620	VVF	
建築用0.3ミリ	1520	1455	印刷用亜鉛板トッパン用	790	790	2 C × 1.6	55~57
銅大板2×1×2	1600	1605	給水管13ミリ	300	300	2 C × 2.0	98~101
銅管(ベース)	1650	1605	鉛板1.5ミリ	555	555	3 C × 1.6	102~105
水道用管(m当たり)13ミリ	1560	1515	鉛線3ミリ	450	450	3 C × 2.0	149~152
銅棒25ミリ	1380	1375	軽圧品	大阪	東京	ΙV	
銅条1.5×100	1435	1420	アルミ箔0.007ミリ	1105	1065	1.6mm	30.5~32.4
銅線0.9ミリ	1460	1435	〃 小板1ミリ	740	695	5.5sq	83.8~89.1
銅帯6×50	1390	1375	〃 大板1ミリ	720	685	14sq	207~220
銅平角線	1660	1605	〃 5052板	775	735	CV-T	
黄銅小板2.0ミリ	1215	1200	〃 6061板	1325	1285	600V 3C×38	1580~1376
<b>∥</b> 0.3ミリ	1245	1230	〃 2017板	1230	1295	600V 3C×60	2430~2585
黄銅大板2×1×2	1365	1380	〃 線3ミリ	725	685	600V 3C×100	4082~4340
黄銅管	1730	1680	〃 快削棒50ミリ	940	900	6kV 3C×38	2566~2723
復水器用黄銅管	1700	1650	〃 合金棒50ミリ(17S)	925	880	6kV 3C×60	3572~3791
黄銅棒快削25ミリ	1005	1030	〃 合金棒50ミリ(56S)	880	840	CVV	(関西-関東)
六角棒	1035	1060				3 C × 2	125-128
四角棒	1065	1090	貴金属(一般小口向け)			4 C × 2	168-172
鍛造用	1045	1070	白金(グラム)		© 4510	6 C × 2	237-243
ネーバル	1145	1170	パラジウム(グラム)	(	10659	7 C × 2	271-278
高力	1145	1170	金(グラム)		◎ 8807	合金鉄	7月輸入単価(CIF)
黄銅線6ミリ	1390	1380	銀(キログラム)	(	97900	フェロマンガン2%以上炭素含有	274
黄銅平角線ロール仕上	1590	1590				ル その他	367.2
黄銅条1.5×100	1210	1215	レアメタル輸入価格	7月通	通関(CIF)	フェロシリコン55%以上	344
リン青銅板一般用1.0ミリ	2520	2710	金属ケイ素(99.99%未満)		470	フェロクロム4%以上炭素含有	317.3
〃 バネ用0.3ミリ	2770	2970	モリブデン酸化物		3929	フェロモリブデン純分60%以上	4007
リン青銅棒25ミリ	2680	2890	タンタル		62949	フェロバナジウム	4218
リン青銅線3ミリ	2980	3190	マグネシウム		574	フェロニッケル33%未満	995.7
洋白板一般用1.0ミリ	3530	3680	コバルト		11130		
〃 バネ用1.0ミリ	3700	3860	インジウム		29633	電気亜鉛メッキ銅板冷延1ミリ	326
		9月1日改定	銅 合 金 地 金	9	月1日発表		

〔500kg以上、大口価格〕		(標準価格)	大阪
1種	4525	BC 1種	1215
2種	4400	2種	1535
3種	4270	3種	1615
4種	3760	6種	1295
5種	3595	7種	1425
7種	1320	YBSC 3種	1095
8種	1165	LBC 3種	1560
9種	995	PBC 2種	1635



https://home.nikkankinzoku.co.jp/

# 非鉄金属材料相場

##検練科 大 阪 東京			山元建値 () 実施日	電気銅 1160(7) 電気鉛 339(8)		,985(8) ,170(8)
### 大阪 東京 中間相場 中間相場 中間相場				電気亜鉛 502(6)	錫(99.99%) 4	,450(7)
(炉前材)   仲間相場   仲間相場   仲間相場   仲間相場   一次値   安値   高値   安値   公面   公面   公面   公面   公面   公面   公面   公	キロ当たり円	◎上げ ◆下げ	(9月8日調べ)	インジウム大口~小口(99.99%	41,000 ~ 43	,000(1)
1トン以上外税持込   高値 安値 高値   日本	非鉄原料	大 阪 東京	地 金			東京
1 号 銅 線 1038 1034 電 気 鋼 © 1128 © 1123 © 1130 © 1 2 号 銅 線 996 ─ 電 気 亜 鉛 473 467 473 上 絹 ( 新 切 ) 1009 1002 素 留 亜 鉛 461 455 461 雑 ナ ゲ ッ ト 868 866 再生ダイカスト亜鉛2種 377 371 377 立	(炉前材)	仲間相場 仲間相場		仲間相場	件	門相場
2 号銅線線 996	1トン以上外税持込					安値
上 銅(新切))1009 1002 蒸 留 亜 鉛 461 455 461 雑 ナ ゲ ット 868 866 再生ダイカスト亜鉛2種 377 371 377 並 銅 951 931 再 生 亜 鉛(98%) 322 316 322 下 銅 932 902 電 気 鉛 ③311 ③308 ③311 ⑤ 銅 削 粉 926 905 再 生 鉛 1 号 ②294 ②284 ②292 ◎ 銅 さ い (30%) 25 25 再 生 鉛 3 号 ②299 ③295 ③297 ◎ 新 切 黄 銅 セ バ 814 810 編 1 号 ③3200 ③3150 ③3200 ⑤3 貴 銅 棒 地 765 756 ニッケル(メッキ用) ◎3100 ◎3050 ◎3100 ◎3 黄 銅 削 粉 759 752 コ バ ル ト 8600 8300 8600 8 並 黄 銅 635 631 セ レ ニ ウ ム 3000 2800 3000 ② 2 黄 銅 鋳 物 640 ー マグネシウム合金 500 480 500 黄 銅 鋳 物 640 ー マグネシウム合金 500 480 500 上 青 銅 鋳 物 806 ー アルミニ次地金99% 305 300 305 並 青 銅 鋳 物 804 786	1 号 銅 線	泉 1038 1034	電 気 銅	© 1128       © 1123	© 1130      ©	1125
## ナ ゲ ット 868 866 再生ダイカスト亜鉛2種 377 371 377 が 明 951 931 再生 亜 鉛 (98%) 322 316 322 下 銅 932 902 電 気 鉛 ③ 311 ◎ 308 ◎ 310 ◎ 309 ◎ 310 ◎	2 号 銅 線	泉 996 —	電 気 亜 鉛	473 467	473	467
世	上 銅 ( 新 切 )	) 1009 1002	蒸 留 亜 鉛	461 455	461	455
下 銅 932 902 電 気 鉛 © 311 © 308 © 311 © 銅 b 926 905 再生鉛 1 号 © 294 © 284 © 292 © 銅 さ い (30%) 25 25 再生 鉛 1 号 © 299 © 295 © 297 © 新切 黄 銅 セ バ 814 810	雑 ナ ゲ ッ ト	868 866	再生ダイカスト亜鉛2種	377 371	377	371
明 削 粉 926 905 再生鉛1号。②294 ②284 ③292 ③ 明さい (30%) 25 25 再生鉛3号。②299 ③295 ③297 ② 新切黄銅セバ 814 810 錫 1 号 ③3200 ③3150 ③3200 ③3 150 3200 3200 ③3 150 3200 3200 ③3 150 3200 3200 3200 3200 3200 3200 3200 32	並銅	<b>951</b> 931	再 生 亜 鉛 (98%)	322 316	322	316
銅 さ い (30%)       25       25       再 生 鉛 3 号       ② 299       ③ 295       ⑤ 297       ③         新 切 黄 銅 セ パ       814       810       場 1 号       ③ 3200       ③ 3150       ⑤ 3200       ⑤ 3200         黄 銅 棒 地 765       756       756       アンチモン 1950       1900       1950       1         黄 銅 楠 地 759       752       コ パ ル ト 8600       8300       8600       8         並 黄 銅 635       631       セ レ ニ ウ ム 3000       2800       3000       2         黄 銅 ラジェター 576       560       ピ ス マ ス 1350       1250       1350       1         交叉ラジェター 583       582       カ ド ミ ウ ム 600       550       600       480       500         山 送 り (55%)       370       一 アルミ地金 99.70 %       368       364       370         上 青 銅 鋳 物       806       一 アルミニ次 金 ADC12       417       412       420         並 青 銅 鋳 物 削粉       799       一 アルミニ次 会 ADC12       417       412       420         並 青 銅 鋳 物 削粉       789       771       鋳 物 用 C2BS       442       437       444         新切 上 青 銅 削粉       838       822       ハンダ 860       3010       2970       3030       303         新 切 亜 鉛       253	下 銅	同 932 902	電 気 鉛	© 311        © 308	© 311           ©	308
新 切 黄 銅 セ パ 814 810	銅 削 粉	<b>926</b> 905	再 生 鉛 1 号	© 294       © 284	© 292	287
□ - ペ ル 781 768 ア ン チ モ ン 1950 1900 1950 1 黄 銅 棒 地 765 756 ニッケル(メッキ用) ◎ 3100 ◎ 3050 ◎ 3100 ◎ 3 黄 銅 削 粉 759 752 □ パ ル ト 8600 8300 8600 8 並 黄 銅 635 631 セ レ ニ ウ ム 3000 2800 3000 2 黄 銅 寿 ジェター 576 560 ピ ス マ ス 1350 1250 1350 1 交 叉 ラ ジェター 583 582 カ ド ミ ウ ム 600 550 600 黄 銅 鋳 物 640 ー マグネシウム合金 500 480 500 山 送 り (55%) 370 ー アルミ地金 99.70 % 368 364 370 上 青 銅 鋳 物 806 ー アルミニ次地金 99 % 305 300 305 並 青 銅 鋳 物 804 786 〃 90 % 263 258 263 上 青 銅 鋳 物 削 粉 799 ー アルミニ次合金ADC12 417 412 420 並 青 銅 鋳 物 削 粉 789 771 鋳 物 用 C2BS 442 437 444 新切リン青銅 (伸銅) ー 1025 青銅合金 地金 3 種 1580 1570 1620 1 リ ン 青 銅 削 粉 838 822 パ ン ダ 錫 60 % 3010 2970 3030 3 新 切 洋 白 (電子材) 850 829 〃 50 % 2600 2550 2620 2 新 切 亜 鉛 253 253 〃 40 % 2250 2190 2205 2 ダ イカスト く ず 218 218 減 摩 合 金 2 種 4370 4340 4375 44 亜 鉛 ド ロ ス 196 207 〃 4 種 3715 3690 3720 3 電池素鉛 ケ ー ス 25 25 ステンレス・特金 18-8ステンレス 新切 75 活 字 鉛 125 122 〃 ダラ1粉 60	銅 さ い (30%)	25 25	再 生 鉛 3 号	© 299	© 297	293
黄銅 棒 地 765       756       ニッケル(メッキ用)       ③ 3100       ③ 3050       ③ 3100       ④ 3100       ④ 3100       ④ 3100       ④ 3100       ④ 3100       ④ 3100       ④ 3100       ④ 3100       ④ 3100       ④ 3100       ④ 3050       월 3100       ④ 3050       월 3000       2800       3000       2800       3000       22         黄銅 ラジェター 583       582       カドミウム 600       550       600       550       600       600       550       600       600       550       600       600       550       600       600       550       600       600       600       550       600       600       550       600       600       600       550       600       600       600       550       600       600       600       550       600       600       600       550       600       600       500       480       500       500       480       500       500       480       500       300       305       300       305       300       305       300       305       300       305       300       305       300       305       400       263       258       263       258       263       258       263       258       263	新切黄銅セパ	° 814 810	錫 1 号	◎ 3200 ◎ 3150	© 3200	3150
黄銅削粉       759       752       コパルト       8600       8300       8600       8         並 黄銅ラジェター       576       560       ピスマス       1350       1250       1350       1         交叉ラジェター       583       582       カドミウム       600       550       600       600         黄銅 鋳物       640       一マグネシウム合金       500       480       500       480       500         上青銅鋳物       806       一アルミニ次地金99%       305       300       305       300       305         上青銅鋳物削粉       799       一アルミニ次合金ADC12       417       412       420       42         並青銅鋳物削粉       789       771       動用 C2BS       442       437       444         新切リン青銅(伸銅)       一1025       青銅合金地金3種       1580       1570       1620       1         リン青銅削粉       838       822       ハンダ錫60%       3010       2970       3030       3         新切洋白(電子材)       850       829       ッちの%       260       2550       2620       2         新切洋白(電子材)       850       829       ッちの%       260       2550       2620       2         新切洋白(電子材)       850       829       ッちの%       2600	コ ー ペ ル	v 781 768	アンチモン	1950 1900	1950	1900
並 黄 銅 635     631     セ レ ニ ウ ム     3000     2800     3000     28       黄 銅 ラ ジ エ タ ー     576     560     ピ ス マ ス     1350     1250     1350     1       交 叉 ラ ジ エ タ ー     583     582     カ ド ミ ウ ム     600     550     600       黄 銅 鋳 物     640     ー     マグネシウム合金     500     480     500       山 送 り (55%)     370     ー     アルミ出金99.70%     368     364     370       上 青 銅 鋳 物     806     ー     アルミ二次地金99%     305     300     305       上 青 銅 鋳 物 削 粉     799     ー     アルミニ次合金ADC12     417     412     420       並 青 銅 鋳 物 削 粉     789     771     鋳 物 用 C2BS     442     437     444       新切リン青銅(伸銅)     ー     1025     青銅合金地金3種     1580     1570     1620     1       リン 青 銅 削 粉     838     822     ハンダ 錫 60%     3010     2970     3030     3       新切洋白(電子材)     850     829     ッ 50%     2600     2550     2620     2       新 切 亜 鉛     253     253     ッ 40%     2250     2190     2205     2       ダ イカストくず     218     218     流 摩 金     22     4370     4340     4375     4       亜 か 千	黄 銅 棒 地	b 765 756	ニッケル(メッキ用)	◎ 3100 ◎ 3050	◎ 3100 ◎	3050
黄銅ラジェター     576     560     ピスマス     1350     1250     1350     1       交叉ラジェター     583     582     カドミウム     600     550     600       黄銅鋳物     640     一マグネシウム合金     500     480     500       山送り(55%)     370     一アルミ地金99.70%     368     364     370       上青銅鋳物     806     一アルミニ次地金99%     305     300     305       上青銅鋳物削粉     799     一アルミニ次合金ADC12     417     412     420       並青銅鋳物削粉     789     771     鋳物用 C2BS     442     437     444       新切リン青銅(伸銅)     一1025     青銅合金地金3種     1570     1620     1       リン青銅削粉     838     822     ハンダ錫60%     3010     2970     3030     3       新切洋白(電子村)     850     829     小50%     2600     2550     2620     2       新切革白(電子村)     850     829     小50%     2600     2550     2620     2       新切革白(電子村)     850     829     小50%     2600     2550     2620     2       新切革白(電子村)     850     829     小6種     1270     1260     1310     1       東山大台(電子村)     850     829     小6種     1270     1260     1200     2205     2 </td <td>黄 銅 削 粉</td> <td>⊕ 759 <b>752</b></td> <td>コバルト</td> <td>8600 8300</td> <td>8600</td> <td>8300</td>	黄 銅 削 粉	⊕ 759 <b>752</b>	コバルト	8600 8300	8600	8300
交叉ラジェター     583     582     カドミウム     600     550     600       黄銅 鋳物     640     一     マグネシウム合金     500     480     500       山 送り(55%)     370     一     アルミ地金99.70%     368     364     370       上青銅 鋳物     806     一     アルミニ次地金99%     305     300     305       並青銅 鋳物 削粉     799     一     アルミニ次合金ADC12     417     412     420       並青銅 鋳物 削粉     789     771     鋳物 用 C2BS     442     437     444       新切リン青銅(伸銅)     一     1025     青銅合金地金3種     1580     1570     1620     1       リン青銅 削粉     838     822     ハンダ錫 60%     3010     2970     3030     3       新切洋白(電子材)     850     829     " 50%     2600     2550     2620     2       新 切 亜鉛     253     253     " 40%     2250     2190     2205     2       ダイカストくず     218     218     減摩合金2種     4370     4340     4375     4       亜鉛ドロス     196     207     " 4種     3715     3690     3720     3       上 鉛 140     138     " 7種     1250     1200     1250     1       電池 第一年     125     125     125     1	並 黄 銅	同 635 631	セレニウム	3000 2800	3000	2800
黄銅 鋳 物 640     一     マグネシウム合金     500     480     500       山 送 り (55%)     370     一     アルミ地金 99.70 %     368     364     370       上 青 銅 鋳 物     806     一     アルミ二次地金 99 %     305     300     305       並 青 銅 鋳 物 削粉     799     一     アルミ二次合金ADC12     417     412     420       並 青 銅 鋳 物 削粉     789     771     鋳 物 用 C2BS     442     437     444       新切りン青銅(伸銅)     一     1025     青銅合金地金 3種     1580     1570     1620     1       リン青 銅 削 粉     838     822     ハンダ 錫 60 %     3010     2970     3030     3       新切洋白(電子材)     850     829     ル 50 %     2600     2550     2620     2       新 切 亜 鉛     253     253     ル 40 %     2250     2190     2205     2       ダイカストくず     218     218     減 摩 合金 2種     4370     4340     4375     4       亜 鉛 ドロス     196     207     ル 4種     3715     3690     3720     3       上 鉛	黄銅ラジエター	- 576 560	ビスマス	1350 1250	1350	1250
山 送 り (55%)     370     一     アルミ地金99.70 %     368     364     370       上 青 銅 鋳 物     806     一     アルミニ次地金99 %     305     300     305       並 青 銅 鋳 物 削 粉     786     ″ 90 %     263     258     263       上 青 銅 鋳 物 削 粉     799     一     アルミニ次合金ADC12     417     412     420       並 青 銅 鋳 物 削 粉     789     771     鋳 物 用 C2BS     442     437     444       新切りン青銅(伸銅)     一     1025     青銅合金地金3種     1580     1570     1620     1       ッ の	交叉ラジェター	- 583 582	カドミウム	600 550	600	550
上 青 銅 鋳 物       806       一       アルミニ次地金99%       305       300       305         並 青 銅 鋳 物 削粉       789       一       アルミニ次合金ADC12       417       412       420         並 青 銅 鋳 物 削粉       789       771       鋳 物 用 C2BS       442       437       444         新切リン青銅(伸銅)       一       1025       青銅合金地金3種       1580       1570       1620       1         リン青 銅 削 粉       838       822       ハンダ 錫 60%       3010       2970       3030       3         新切洋白(電子材)       850       829       ッ 50%       2600       2550       2620       2         新 切 亜 鉛       253       253       ッ 40%       2250       2190       2205       2         ダイカストくず       218       218       減 摩 合金2種       4370       4340       4375       4         亜 鉛 ド ロ ス       196       207       ッ 4種       3715       3690       3720       3         上 鉛 鉛 ド ロ ス       196       207       ッ 4種       3715       3690       3720       3         正	黄 銅 鋳 物	勿 640 —	マグネシウム合金	500 480	500	480
上 青 銅 鋳 物       806       一       アルミニ次地金99%       305       300       305         並 青 銅 鋳 物 削粉       789       一       アルミニ次合金ADC12       417       412       420         並 青 銅 鋳 物 削粉       789       771       鋳 物 用 C2BS       442       437       444         新切リン青銅(伸銅)       一       1025       青銅合金地金3種       1580       1570       1620       1         リン青 銅 削 粉       838       822       ハンダ 錫 60%       3010       2970       3030       3         新切洋白(電子材)       850       829       ッ 50%       2600       2550       2620       2         新 切 亜 鉛       253       253       ッ 40%       2250       2190       2205       2         ダイカストくず       218       218       減 摩 合金2種       4370       4340       4375       4         亜 鉛 ド ロ ス       196       207       ッ 4種       3715       3690       3720       3         上 鉛 鉛 ド ロ ス       196       207       ッ 4種       3715       3690       3720       3         正	山 送 り (55%)		アルミ地金 99.70 %	368 364	370	366
並 青 銅 鋳 物       804       786       " 90%       263       258       263         上 青 銅 鋳 物 削 粉       799       - アルミニ次合金ADC12       417       412       420         並 青 銅 鋳 物 削 粉       789       771       鋳 物 用 C2BS       442       437       444         新切リン青銅(伸銅)       -       1025       青銅合金地金3種       1580       1570       1620       1         リン青 銅 削 粉       838       822       ハンダ 錫 60%       3010       2970       3030       3         新切洋白(電子材)       850       829       " 50%       2600       2550       2620       2         新 切 亜 鉛       253       253       " 40%       2250       2190       2205       2         ダイカストくず       218       218       減摩合金2種       4370       4340       4375       4         亜 鉛 ド ロ ス       196       207       " 4種       3715       3690       3720       3         上 鉛 140       138       " 7種       1250       1200       1250       1         電池素鉛ケース込       25       25       25       ステンレス・特金       18-8ステンレス 新切       75         活 字 鉛       125       122       " ダライ粉       60					305	300
上青銅鋳物削粉     799     一     アルミニ次合金ADC12     417     412     420       並青銅鋳物削粉     789     771     鋳物用 C2BS     442     437     444       新切リン青銅(伸銅)     一     1025     青銅合金地金3種     1580     1570     1620     1       リン青銅削粉     838     822     ハンダ錫60%     3010     2970     3030     3       新切洋白(電子材)     850     829     ル 50%     2600     2550     2620     2       新切亜鉛     253     253     ル 40%     2250     2190     2205     2       ダイカストくず     218     218     減摩合金2種     4370     4340     4375     4       亜鉛ドロス     196     207     ル 4種     3715     3690     3720     3       上 鉛     140     138     ル 7種     1250     1200     1250     1       電池素鉛ケース込     25     25     25     ステンレス・特金     18-8ステンレス 新切     75       活 字 鉛     125     122     ル ダライ粉     60	並 青 銅 鋳 物		<i>y</i> 90 %			258
並 青 銅 鋳 物 削 粉 789 771	上青銅鋳物削粉		アルミ二次合金ADC12			415
新切リン青銅(伸銅)			鋳 物 用 C2BS			439
ッ     (鋳物)     920     ー     ッ     6種     1270     1260     1310     1       リン青銅削粉     838     822     ハンダ錫60%     3010     2970     3030     3       新切洋白(電子材)     850     829     ッ     50%     2600     2550     2620     2       新切車鉛     253     253     ッ     40%     2250     2190     2205     2       ダイカストくず     218     218     減摩合金2種     4370     4340     4375     4       亜鉛ドロス     196     207     ッ     4種     3715     3690     3720     3       上     鉛     140     138     ッ     7種     1250     1200     1250     1       電池素鉛ケース込     25     25     ステンレス・特金     18-8ステンレス     新切     75       活     字鉛     125     122     ッ     ダライ粉     60	新切リン青銅(伸銅)		青銅合金地金3種		1620	1610
リン青銅削粉     838     822     ハンダ錫60%     3010     2970     3030     3       新切洋白(電子材)     850     829     "50%     2600     2550     2620     2       新切車鉛     253     253     "40%     2250     2190     2205     2       ダイカストくず     218     218     減摩合金2種     4370     4340     4375     4       亜鉛ドロス     196     207     "4種     3715     3690     3720     3       上 鉛     140     138     "7種     1250     1200     1250     1       電池素鉛ケース込     25     25     ステンレス・特金     18-8ステンレス 新切     75       活字鉛     125     122     "ダライ粉     60	ル (鋳物)					1300
新切洋白(電子材)     850     829     " 50 % 2600 2550 2620 22       新切車鉛     253     253     " 40 % 2250 2190 2205 2       ダイカストくず 218     218     減摩合金2種 4370 4340 4375 4       亜鉛ドロス 196     207 " 4種 3715 3690 3720 3       上 鉛 140     138 " 7種 1250 1200 1250 1       電池素鉛ケース込 25     25     ステンレス・特金 18-8ステンレス 新切 75       活 字 鉛 125     122     " ダライ粉 60						3000
新 切 亜 鉛 253 253						2590
ダイカストくず     218     218     減摩合金2種     4370     4340     4375     44       亜鉛ドロス     196     207     〃 4種     3715     3690     3720     33       上 鉛 140     138     〃 7種     1250     1200     1250     1       電池素鉛ケース込     25     25     ステンレス・特金     18-8ステンレス 新切     75       活 字 鉛 125     122     〃 ダライ粉     60						2175
亜 鉛 ド ロ ス     196     207     " 4 種 3715 3690 3720 3       上 鉛 140     138						4345
上     鉛     140     138     " 7種     1250     1200     1250     1       電池素鉛ケース込     25     25     ステンレス・特金     18-8ステンレス 新切     75       活     字     鉛     125     122     " ダライ粉     60						3690
電池素鉛ケース込     25     25     ステンレス・特金     18-8ステンレス 新切     75       活 字 鉛 125     122     " ダライ粉     60						1200
活 字 鉛 125 122 ″ ダライ粉 60						75
						60
新 切 ア ル ミ 1 級 242 244 高耐食ステンレスSUS316 210	-			高耐食ステンレスSUS316		210
						365
新 切 合 金 1 級 227 222 13クローム 新切 17	.,					24
						220
ビス付サッシP 183 180						\
☆ ★ 削 粉 P 100 105 ( <b>回前回</b> 非鉄金属材料相場面 )				息熱見 非鉄金属	材料相場面	
込 ガ ラ P 95 97 <b>間に PW:nikkin202209</b>				・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	in202209	
カン・バラ 160 161				国光线数		/