

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月18日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		41,000 ~ 45,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	1071	1068	電 気 銅	◆1147	◆1142	◆1149	◆1144	山元建値	電気銅	1190(17)	金	7,926(18)
2号銅線	1029	—	電 気 亜 鉛	477	471	477	471	() 実施日	電気鉛	372(17)	銀	91,160(18)
上銅(新切)	1042	1036	蒸 留 亜 鉛	465	459	465	459		電気亜鉛	493(17)	錫(99.99%)	4,450(3)
雑ナゲット	900	898	再生ダイカスト亜鉛2種	389	383	389	383					
並銅	984	966	再生亜鉛(98%)	339	333	339	333					
下銅	965	937	電 気 鉛	351	348	351	348					
銅削粉	959	940	再 生 鉛 1 号	333	323	330	325					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	338	334	335	331					
新切黄銅セバ	806	812	錫 1 号	3150	3100	3150	3100					
コーベル	774	770	ア ン チ モ ン	2000	1950	2000	1950					
黄銅棒地	772	758	ニッケル(メッキ用)	3300	3250	3300	3250					
黄銅削粉	766	754	コ バ ル ト	◎9200	◎8900	◎9200	◎8900					
並黄銅	665	642	セ レ ニ ウ ム	3400	3200	3400	3200					
黄銅ラジエター	587	573	ビ ス マ ス	1450	1350	1450	1350					
交叉ラジエター	613	593	カ ド ミ ウ ム	600	550	600	550					
黄銅鑄物	670	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	525	505	525	505					
山送り(55%)	◎390	—	アルミ地金99.70%	◆379	◆375	◆381	◆377					
上青銅鑄物	829	—	アルミ二次地金99%	305	300	305	300					
並青銅鑄物	827	816	〃 90%	283	278	283	278					
上青銅鑄物削粉	822	—	アルミ二次合金ADC12	407	402	410	405					
並青銅鑄物削粉	812	801	鑄物用C2BS	432	427	434	429					
新切リン青銅(仲銅)	—	1058	青銅合金地金3種	1580	1570	1620	1610					
〃 (鑄物)	943	—	〃 6種	1270	1260	1310	1300					
リン青銅削粉	861	854	ハ ン ダ 錫 60 %	2660	2620	2680	2650					
新切洋白(電子材)	873	861	〃 50 %	2305	2255	2325	2295					
新切亜鉛	◎246	◎246	〃 40 %	2010	1950	1965	1935					
ダイカストくず	◎211	◎211	減摩合金2種	3865	3835	3870	3840					
亜鉛ドロス	◎189	◎200	〃 4種	3295	3270	3300	3270					
上鉛	◎151	◎149	〃 7種	1180	1130	1180	1130					
電池素鉛ケース込	25	25	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		80	75					
活字鉛	◎136	◎133		〃 ダライ粉		65	60					
新切アルミ1級	237	239		高耐食ステンレスSUS316		240	240					
新切サッシ1級	237	237		耐熱ステンレスSUS310		415	415					
新切合金1級	222	217		13クローム 新切		21	24					
機械鑄物1級	165	172		ハイス 9種		265	265					
ビス付サッシP	195	192										
合金削粉P	110	115										
込ガラP	105	107										
カン・バラ	160	161										

非鉄金属材料相場面

PW: nikkin202210