

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月4日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		40,000 ~ 45,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	◆1114	◆1107	電 気 銅	◎1247	◎1242	◎1249	◎1244	山元建値	電気銅	1250(4)	金	9,505(4)
2 号 銅 線	◆1072	—	電 気 亜 鉛	◎402	◎396	◎402	◎396	( ) 実施日	電気鉛	354(4)	銀	113,040(4)
上 銅 ( 新 切 )	◆1085	◆1077	蒸 留 亜 鉛	◎390	◎384	◎390	◎384		電気亜鉛	430(4)	錫(99.99%)	5,050(4)
雑 ナ ゲ ッ ト	◆952	◆951	再 生 再 生 亜 鉛 2 種	◎338	◎332	◎338	◎332					
並 銅	◆1027	◆1013	再 生 亜 鉛 (98%)	◎295	◎289	◎295	◎289					
下 銅	◆1008	◆986	電 気 鉛	◆331	◆328	◆331	◆328					
銅 削 粉	◆988	◆986	再 生 鉛 1 号	◆310	◆300	◆311	◆306					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆316	◆312	◆316	◆312					
新 切 黄 銅 セ バ	◆815	◆824	錫 1 号	3800	3750	3800	3750					
コ ー ベ ル	◆779	◆782	ア ン チ モ ン	◎1850	◎1800	◎1850	◎1800					
黄 銅 棒 地	◆757	◆770	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◆2400	◆2350	◆2400	◆2350					
黄 銅 削 粉	◆751	◆766	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000					
並 黄 銅	◆748	◆718	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◆612	◆604	ビ ス マ ス	1550	1450	1550	1450					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◆696	◆669	カ ド ミ ウ ム	850	800	850	800					
黄 銅 鋳 物	◆753	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460					
山 送 り (55%)	410	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◆368	◆364	◆370	◆366					
上 青 銅 鋳 物	◆877	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	328	323	328	323					
並 青 銅 鋳 物	◆875	◆860	〃 90 %	308	303	308	303					
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◆870	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	421	416	424	419					
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◆860	◆845	鋳 物 用 C2BS	446	441	448	443					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◆1108	青 銅 合 金 地 金 3 種	◆1580	◆1570	◆1695	◆1685					
〃 (鋳 物)	◆991	—	〃 6 種	◆1330	◆1320	◆1385	◆1375					
リ ン 青 銅 削 粉	◆909	◆898	ハ ン ダ 錫 60 %	3000	2960	3020	2990					
新 切 洋 白 (電 子 材)	◆921	◆905	〃 50 %	2610	2560	2630	2600					
新 切 亜 鉛	260	260	〃 40 %	2280	2220	2235	2205					
ダ イ カ ス ト く ず	170	170	減 摩 合 金 2 種	4245	4215	4250	4220					
亜 鉛 ド ロ ス	150	155	〃 4 種	3690	3665	3695	3665					
上 鉛	189	187	〃 7 種	1370	1320	1370	1320					
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ス テ ン レ ス 新 切		55	◆60					
活 字 鉛	169	166		〃 ダ ラ イ 粉		40	◆45					
新 切 ア ル ミ 1 級	238	247		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		185	185					
新 切 サ ッ シ 1 級	240	245		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		285	285					
新 切 合 金 1 級	230	230		13ク ロ ー ム 新 切		28	29					
機 械 鋳 物 1 級	210	226		ハ イ ス 9 種		190	190					
ビ ス 付 サ ッ シ P	222	220										
合 金 削 粉 P	165	165										
込 ガ ラ P	138	140										
カ ン ・ バ ラ	163	158										

非鉄金属材料相場面  
PW:nikkin202401