

非鉄金属材料相場

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (1月5日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 45,000(1)

山元建値 電気銅 1250(4) 金 9,553(5)
 () 実施日 電気鉛 354(4) 銀 109,170(5)
 電気亜鉛 430(4) 錫(99.99%) 5,050(4)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場		東京 仲間相場		地 金		大阪 仲間相場		東京 仲間相場	
	1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値		
1号銅線	1114	1107	電 気 銅	◆1229	◆1224	◆1231	◆1226			
2号銅線	1072	—	電 気 亜 鉛	402	396	402	396			
上銅(新切)	1085	1077	蒸 留 亜 鉛	390	384	390	384			
雑ナゲット	952	951	再生ダイカスト亜鉛2種	338	332	338	332			
並銅	1027	1013	再 生 亜 鉛 (98%)	295	289	295	289			
下銅	1008	986	電 気 鉛	331	328	331	328			
銅削粉	988	986	再 生 鉛 1 号	310	300	311	306			
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	316	312	316	312			
新切黄銅セバ	815	824	錫 1 号	3800	3750	3800	3750			
コーベル	779	782	ア ン チ モ ン	1850	1800	1850	1800			
黄銅棒地	757	770	ニッケル(メッキ用)	2400	2350	2400	2350			
黄銅削粉	751	766	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000			
並黄銅	748	718	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600			
黄銅ラジエター	612	604	ビ ス マ ス	1550	1450	1550	1450			
交叉ラジエター	696	669	カ ド ミ ウ ム	850	800	850	800			
黄銅鑄物	753	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460			
山送り(55%)	410	—	アルミ地金99.70%	◎369	◎365	◎371	◎367			
上青銅鑄物	877	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323			
並青銅鑄物	875	860	〃 90%	308	303	308	303			
上青銅鑄物削粉	870	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419			
並青銅鑄物削粉	860	845	鑄 物 用 C2BS	446	441	448	443			
新切リン青銅(伸銅)	—	1108	青銅合金地金3種	1580	1570	1695	1685			
〃 (鑄物)	991	—	〃 6種	1330	1320	1385	1375			
リン青銅削粉	909	898	ハ ン ダ 錫 60 %	◎3010	◎2970	◎3030	◎3000			
新切洋白(電子材)	921	905	〃 50 %	◎2615	◎2565	◎2635	◎2605			
新切亜鉛	260	260	〃 40 %	◎2285	◎2225	◎2240	◎2210			
ダイカストくず	170	170	減 摩 合 金 2 種	◎4270	◎4240	◎4275	◎4245			
亜鉛ドロス	150	155	〃 4 種	◎3710	◎3685	◎3715	◎3685			
上鉛	189	187	〃 7 種	◆1360	◆1310	◆1360	◆1310			
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		55	60			
活字鉛	169	166		〃 グライ粉		40	45			
新切アルミ1級	238	247		高耐食ステンレスSUS316		185	185			
新切サッシ1級	240	245		耐熱ステンレスSUS310		285	285			
新切合金1級	230	230		13クローム 新切		28	29			
機械鑄物1級	210	226		ハイス 9種		190	190			
ビス付サッシP	222	220								
合金削粉P	165	165								
込ガラP	138	140								
カン・バラ	163	158								

非鉄金属材料相場面
 PW:nikkin202401