

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月9日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		40,000 ~ 45,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	1114	1107	電 気 銅	◆ 1215	◆ 1210	◆ 1217	◆ 1212	山元建値	電気銅	1250(4)	金	9,425(9)
2 号 銅 線	1072	—	電 気 亜 鉛	402	396	402	396	() 実施日	電気鉛	354(4)	銀	109,000(9)
上 銅 (新 切)	1085	1077	蒸 留 亜 鉛	390	384	390	384		電気亜鉛	430(4)	錫(99.99%)	5,050(4)
雑 ナ ゲ ッ ト	952	951	再 生 再 生 亜 鉛 (98%)	338	332	338	332					
並 銅	1027	1013	電 気 鉛	295	289	295	289					
下 銅	1008	986	再 生 鉛 1 号	331	328	331	328					
銅 削 粉	988	986	再 生 鉛 3 号	310	300	311	306					
銅 さ い (30%)	25	25	錫 1 号	316	312	316	312					
新 切 黄 銅 セ バ	815	824	ア ン チ モ ン	3800	3750	3800	3750					
コ ー ベ ル	779	782	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1850	1800	1850	1800					
黄 銅 棒 地	757	770	コ バ ル ト	2400	2350	2400	2350					
黄 銅 削 粉	751	766	セ レ ニ ウ ム	5300	5000	5300	5000					
並 黄 銅	748	718	ビ ス マ ス	3800	3600	3800	3600					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	612	604	カ ド ミ ウ ム	1550	1450	1550	1450					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	696	669	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	850	800	850	800					
黄 銅 鋳 物	753	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	480	460	480	460					
山 送 り (55%)	410	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	◆ 361	◆ 357	◆ 363	◆ 359					
上 青 銅 鋳 物	877	—	〃 90 %	328	323	328	323					
並 青 銅 鋳 物	875	860	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	308	303	308	303					
上 青 銅 鋳 物 削 粉	870	—	鋳 物 用 C2BS	421	416	424	419					
並 青 銅 鋳 物 削 粉	860	845	青 銅 合 金 地 金 3 種	446	441	448	443					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1108	〃 6 種	1580	1570	1695	1685					
〃 (鋳 物)	991	—	ハ ン ダ 錫 60 %	1330	1320	1385	1375					
リ ン 青 銅 削 粉	909	898	〃 50 %	3010	2970	3030	3000					
新 切 洋 白 (電 子 材)	921	905	〃 40 %	2615	2565	2635	2605					
新 切 亜 鉛	260	260	減 摩 合 金 2 種	2285	2225	2240	2210					
ダ イ カ ス ト く ず	170	170	〃 4 種	4270	4240	4275	4245					
亜 鉛 ド ロ ス	150	155	〃 7 種	3710	3685	3715	3685					
上 鉛	189	187	ス テ ン レ ス ・ 特 金	1360	1310	1360	1310					
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	18-8 ス テ ン レ ス 新 切			55	60					
活 字 鉛	169	166	〃 グ ラ イ 粉			40	45					
新 切 ア ル ミ 1 級	238	247	高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316			185	185					
新 切 サ ッ シ 1 級	240	245	耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310			285	285					
新 切 合 金 1 級	230	230	13 ク ロ ー ム 新 切			28	29					
機 械 鋳 物 1 級	210	226	ハ イ ス 9 種			190	190					
ビ ス 付 サ ッ シ P	222	220										
合 金 削 粉 P	165	165										
込 ガ ラ P	138	140										
カ ン ・ バ ラ	163	158										



非鉄金属材料相場面
PW:nikkin202401