

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1240(10) 金 9,468(10)
 () 実施日 電気鉛 354(4) 銀 108,690(10)
 電気亜鉛 421(10) 錫(99.99%) 5,050(4)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (1月10日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 45,000(1)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	◆1106	◆1099	電 気 銅	◆1208	◆1203	◆1210	◆1205
2 号 銅 線	◆1064	—	電 気 亜 鉛	◆393	◆387	◆393	◆387
上 銅 (新 切)	◆1077	◆1069	蒸 留 亜 鉛	◆381	◆375	◆381	◆375
雑 ナ ゲ ッ ト	◆944	◆943	再生ダイカスト亜鉛2種	◆329	◆323	◆329	◆323
並 銅	◆1019	◆1005	再 生 亜 鉛 (98%)	◆286	◆280	◆286	◆280
下 銅	◆1000	◆978	電 気 鉛	331	328	331	328
銅 削 粉	◆980	◆978	再 生 鉛 1 号	310	300	311	306
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	316	312	316	312
新 切 黄 銅 セ バ	◆805	◆814	錫 1 号	3800	3750	3800	3750
コ ー ベ ル	◆769	◆772	ア ン チ モ ン	1850	1800	1850	1800
黄 銅 棒 地	◆747	◆760	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2400	2350	2400	2350
黄 銅 削 粉	◆741	◆756	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000
並 黄 銅	◆745	◆715	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◆602	◆594	ビ ス マ ス	1550	1450	1550	1450
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◆693	◆666	カ ド ミ ウ ム	850	800	850	800
黄 銅 鑄 物	◆750	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460
山 送 り (55%)	410	—	アルミ地金 99.70 %	◎363	◎359	◎365	◎361
上 青 銅 鑄 物	◆870	—	アルミ二次地金 99 %	328	323	328	323
並 青 銅 鑄 物	◆868	◆853	〃 90 %	308	303	308	303
上 青 銅 鑄 物 削 粉	◆863	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419
並 青 銅 鑄 物 削 粉	◆853	◆838	鑄 物 用 C2BS	446	441	448	443
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◆1098	青 銅 合 金 地 金 3 種	◆1575	◆1565	◆1655	◆1645
〃 (鑄 物)	◆984	—	〃 6種	◆1325	◆1315	◆1345	◆1335
リ ン 青 銅 削 粉	◆902	◆891	ハ ン ダ 錫 60 %	3010	2970	3030	3000
新 切 洋 白 (電 子 材)	◆914	◆898	〃 50 %	2615	2565	2635	2605
新 切 亜 鉛	◆257	◆257	〃 40 %	2285	2225	2240	2210
ダ イ カ ス ト く ず	170	170	減 摩 合 金 2 種	4270	4240	4275	4245
亜 鉛 ド ロ ス	150	155	〃 4 種	3710	3685	3715	3685
上 鉛	189	187	〃 7 種	1360	1310	1360	1310
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		55	60
活 字 鉛	169	166	〃 グライ粉			40	45
新 切 アル ミ 1 級	238	247	高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316			185	185
新 切 サ ッ シ 1 級	240	245	耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310			285	285
新 切 合 金 1 級	230	230	13クローム 新切			28	29
機 械 鑄 物 1 級	210	226	ハ イ ス 9種			190	190
ビ ス 付 サ ッ シ P	222	220					
合 金 削 粉 P	165	165					
込 ガ ラ P	138	140					
カ ン ・ バ ラ	163	158					

非鉄金属材料相場面
 PW:nikkin202401