

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1240(10) 金 9,516(11)
 () 実施日 電気鉛 363(11) 銀 109,360(11)
 電気亜鉛 421(10) 錫(99.99%) 5,050(4)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (1月11日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 45,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場		東京 仲間相場		地 金		大阪 仲間相場		東京 仲間相場	
	1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値		
1号銅線	1106	1099	電 気 銅	◎ 1221	◎ 1216	◎ 1223	◎ 1218			
2号銅線	1064	—	電 気 亜 鉛	393	387	393	387			
上銅(新切)	1077	1069	蒸 留 亜 鉛	381	375	381	375			
雑ナゲット	944	943	再生ダイカスト亜鉛2種	329	323	329	323			
並銅	1019	1005	再 生 亜 鉛 (98%)	286	280	286	280			
下銅	1000	978	電 気 鉛	◎ 340	◎ 337	◎ 340	◎ 337			
銅削粉	980	978	再 生 鉛 1 号	◎ 317	◎ 307	◎ 320	◎ 315			
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 322	◎ 318	◎ 325	◎ 321			
新切黄銅セバ	805	814	錫 1 号	3800	3750	3800	3750			
コーベル	769	772	ア ン チ モ ン	1850	1800	1850	1800			
黄銅棒地	747	760	ニッケル(メッキ用)	2400	2350	2400	2350			
黄銅削粉	741	756	コ バ ル ト	◆ 5100	◆ 4800	◆ 5100	◆ 4800			
並黄銅	745	715	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600			
黄銅ラジエター	602	594	ビ ス マ ス	◆ 1500	◆ 1400	◆ 1500	◆ 1400			
交叉ラジエター	693	666	カ ド ミ ウ ム	◆ 800	◆ 750	◆ 800	◆ 750			
黄銅鑄物	750	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460			
山送り(55%)	410	—	アルミ地金99.70%	◎ 365	◎ 361	◎ 367	◎ 363			
上青銅鑄物	870	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323			
並青銅鑄物	868	853	〃 90%	308	303	308	303			
上青銅鑄物削粉	863	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419			
並青銅鑄物削粉	853	838	鑄 物 用 C2BS	446	441	448	443			
新切リン青銅(仲間)	—	1098	青銅合金地金3種	1575	1565	1655	1645			
〃 (鑄物)	984	—	〃 6種	1325	1315	1345	1335			
リン青銅削粉	902	891	ハ ン ダ 錫 60 %	3010	2970	3030	3000			
新切洋白(電子材)	914	898	〃 50 %	2615	2565	2635	2605			
新切亜鉛	257	257	〃 40 %	2285	2225	2240	2210			
ダイカストくず	170	170	減 摩 合 金 2 種	4270	4240	4275	4245			
亜鉛ドロス	150	155	〃 4 種	3710	3685	3715	3685			
上鉛	◎ 192	◎ 190	〃 7 種	1360	1310	1360	1310			
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		55	60			
活字鉛	◎ 171	◎ 168	〃 グライ粉			40	45			
新切アルミ1級	238	247	高耐食ステンレスSUS316			185	185			
新切サッシ1級	240	245	耐熱ステンレスSUS310			285	285			
新切合金1級	230	230	13クローム 新切			28	29			
機械鑄物1級	210	226	ハ イ ス 9 種			190	190			
ビス付サッシP	222	220								
合金削粉P	165	165								
込ガラP	138	140								
カン・バラ	163	158								

非鉄金属材料相場面
 PW:nikkin202401