

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1240(10) 金 9,585(15)  
 ( ) 実施日 電気鉛 363(11) 銀 110,120(15)  
 電気亜鉛 421(10) 錫(99.99%) 5,050(4)  
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (1月15日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 45,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込			高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	1106	1099	電 気 銅 ◆1207	◆1202	◆1209	◆1204	
2 号 銅 線	1064	—	電 気 亜 鉛	393	387	393	387
上 銅 ( 新 切 )	1077	1069	蒸 留 亜 鉛	381	375	381	375
雑 ナ ゲ ッ ト	944	943	再生ダイカスト亜鉛2種	329	323	329	323
並 銅	1019	1005	再 生 亜 鉛 (98%)	286	280	286	280
下 銅	1000	978	電 気 鉛	340	337	340	337
銅 削 粉	980	978	再 生 鉛 1 号	317	307	320	315
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	322	318	325	321
新 切 黄 銅 セ バ	805	814	錫 1 号	3800	3750	3800	3750
コ ー ベ ル	769	772	ア ン チ モ ン	1850	1800	1850	1800
黄 銅 棒 地	747	760	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2400	2350	2400	2350
黄 銅 削 粉	741	756	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800
並 黄 銅	745	715	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	602	594	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400
交 叉 ラ ジ エ タ ー	693	666	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	750	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460
山 送 り (55%)	410	—	アルミ地金 99.70 %	◆361	◆357	◆363	◆359
上 青 銅 鋳 物	870	—	アルミ二次地金 99 %	328	323	328	323
並 青 銅 鋳 物	868	853	〃 90 %	308	303	308	303
上 青 銅 鋳 物 削 粉	863	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419
並 青 銅 鋳 物 削 粉	853	838	鋳 物 用 C2BS	446	441	448	443
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1098	青 銅 合 金 地 金 3 種	1575	1565	1655	1645
〃 ( 鋳 物 )	984	—	〃 6種	1325	1315	1345	1335
リ ン 青 銅 削 粉	902	891	ハ ン ダ 錫 60 %	◆3000	◆2960	◆3020	◆2990
新 切 洋 白 (電 子 材)	914	898	〃 50 %	◆2605	◆2555	◆2625	◆2595
新 切 亜 鉛	257	257	〃 40 %	◆2275	◆2215	◆2230	◆2200
ダ イ カ ス ト く ず	170	170	減 摩 合 金 2 種	◆4260	◆4230	◆4265	◆4235
亜 鉛 ド ロ ス	150	155	〃 4 種	◆3705	◆3680	◆3710	◆3680
上 鉛	192	190	〃 7 種	◎1375	◎1325	◎1375	◎1325
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		55	60
活 字 鉛	171	168	〃	ダライ粉		40	45
新 切 ア ル ミ 1 級	238	247		高耐食ステンレスSUS316		185	185
新 切 サ ッ シ 1 級	240	245		耐熱ステンレスSUS310		285	285
新 切 合 金 1 級	230	230		13クローム 新切		28	29
機 械 鋳 物 1 級	210	226		ハイス 9種		190	190
ピ ス 付 サ ッ シ P	222	220					
合 金 削 粉 P	165	165					
込 ガ ラ P	138	140					
カ ン ・ バ ラ	163	158					


 非鉄金属材料相場面  
 PW:nikkin202401