

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1260(16) 金 9,650(16)  
 ( ) 実施日 電気鉛 363(11) 銀 110,350(16)  
 電気亜鉛 430(16) 錫(99.99%) 5,050(4)  
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (1月16日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 45,000(1)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	◎1118	◎1111	電 気 銅	◎1219	◎1214	◎1221	◎1216
2 号 銅 線	◎1076	—	電 気 亜 鉛	◎402	◎396	◎402	◎396
上 銅 ( 新 切 )	◎1089	◎1081	蒸 留 亜 鉛	◎390	◎384	◎390	◎384
雑 ナ ゲ ッ ト	◎956	◎955	再生ダイカスト亜鉛2種	◎330	◎324	◎330	◎324
並 銅	◎1031	◎1017	再 生 亜 鉛 (98%)	◎288	◎282	◎288	◎282
下 銅	◎1012	◎990	電 気 鉛	340	337	340	337
銅 削 粉	◎992	◎990	再 生 鉛 1 号	317	307	320	315
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	322	318	325	321
新 切 黄 銅 セ バ	◎820	◎829	錫 1 号	3800	3750	3800	3750
コ ー ベ ル	◎784	◎787	ア ン チ モ ン	1850	1800	1850	1800
黄 銅 棒 地	◎762	◎775	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2400	2350	2400	2350
黄 銅 削 粉	◎756	◎771	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800
並 黄 銅	◎760	◎725	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎618	◎610	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎708	◎676	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	◎765	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460
山 送 り (55%)	◎420	—	アルミ地金99.70%	◆360	◆356	◆362	◆358
上 青 銅 鋳 物	◎884	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323
並 青 銅 鋳 物	◎882	◎867	〃 90%	308	303	308	303
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◎877	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◎867	◎852	鋳 物 用 C2BS	446	441	448	443
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◎1111	青 銅 合 金 地 金 3 種	◎1585	◎1575	◎1665	◎1655
〃 ( 鋳 物 )	◎998	—	〃 6種	◎1335	◎1325	◎1355	◎1345
リ ン 青 銅 削 粉	◎916	◎905	ハ ン ダ 錫 60 %	3000	2960	3020	2990
新 切 洋 白 (電 子 材)	◎928	◎912	〃 50 %	2605	2555	2625	2595
新 切 亜 鉛	◎260	◎260	〃 40 %	2275	2215	2230	2200
ダイカストくず	170	170	減 摩 合 金 2 種	4260	4230	4265	4235
亜 鉛 ド ロ ス	150	◎160	〃 4 種	3705	3680	3710	3680
上 鉛	192	190	〃 7 種	1375	1325	1375	1325
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金 18-8ステンレス 新切			55	60
活 字 鉛	171	168	〃 ダライ粉			40	45
新 切 アル ミ 1 級	238	247	高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316			185	185
新 切 サ ッ シ 1 級	240	245	耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310			285	285
新 切 合 金 1 級	230	230	13クローム 新切			28	29
機 械 鋳 物 1 級	210	226	ハ イ ス 9種			190	190
ピ ス 付 サ ッ シ P	222	220					
合 金 削 粉 P	165	165					
込 ガ ラ P	138	140					
カ ン ・ バ ラ	163	158					

非鉄金属材料相場面  
 PW:nikkin202401