

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1260(16) 金 9,635(17)  
 ( ) 実施日 電気鉛 363(11) 銀 110,450(17)  
 電気亜鉛 430(16) 錫(99.99%) 5,050(4)  
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (1月17日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 45,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 東京		地 金		大阪		東京	
	仲間相場		仲間相場		仲間相場		仲間相場	
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1118	1111	電 気 銅	◎ 1229	◎ 1224	◎ 1231	◎ 1226	
2 号 銅 線	1076	—	電 気 亜 鉛	402	396	402	396	
上 銅 ( 新 切 )	1089	1081	蒸 留 亜 鉛	390	384	390	384	
雑 ナ ゲ ッ ト	956	955	再生ダイカスト亜鉛2種	330	324	330	324	
並 銅	1031	1017	再 生 亜 鉛 (98%)	288	282	288	282	
下 銅	1012	990	電 気 鉛	340	337	340	337	
銅 削 粉	992	990	再 生 鉛 1 号	317	307	320	315	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	322	318	325	321	
新 切 黄 銅 セ バ	820	829	錫 1 号	3800	3750	3800	3750	
コ ー ベ ル	784	787	ア ン チ モ ン	1850	1800	1850	1800	
黄 銅 棒 地	762	775	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2400	2350	2400	2350	
黄 銅 削 粉	756	771	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800	
並 黄 銅	760	725	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	618	610	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	708	676	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄 銅 鋳 物	765	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460	
山 送 り (55%)	420	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 363	◎ 359	◎ 365	◎ 361	
上 青 銅 鋳 物	884	—	アルミ二次地金 99 %	328	323	328	323	
並 青 銅 鋳 物	882	867	〃 90 %	308	303	308	303	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	877	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	867	852	鋳 物 用 C2BS	446	441	448	443	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1111	青 銅 合 金 地 金 3 種	1585	1575	1665	1655	
〃 ( 鋳 物 )	998	—	〃 6種	1335	1325	1355	1345	
リ ン 青 銅 削 粉	916	905	ハ ン ダ 錫 60 %	3000	2960	3020	2990	
新 切 洋 白 (電 子 材)	928	912	〃 50 %	2605	2555	2625	2595	
新 切 亜 鉛	260	260	〃 40 %	2275	2215	2230	2200	
ダ イ カ ス ト く ず	170	170	減 摩 合 金 2 種	4260	4230	4265	4235	
亜 鉛 ド ロ ス	150	160	〃 4 種	3705	3680	3710	3680	
上 鉛	192	190	〃 7 種	1375	1325	1375	1325	
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		55	60	
活 字 鉛	171	168		〃 グライ粉		40	45	
新 切 アル ミ 1 級	238	247		高耐食ステンレスSUS316		185	185	
新 切 サ ッ シ 1 級	240	245		耐熱ステンレスSUS310		285	285	
新 切 合 金 1 級	230	230		13クローム 新切		28	29	
機 械 鋳 物 1 級	210	226		ハ イ ス 9種		190	190	
ビ ス 付 サ ッ シ P	222	220						
合 金 削 粉 P	165	165						
込 ガ ラ P	138	140						
カ ン ・ バ ラ	163	158						

非鉄金属材料相場面  
 PW:nikkin202401