

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1270(19) 金 9,672(19)
 () 実施日 電気鉛 366(18) 銀 110,340(19)
 電気亜鉛 424(19) 錫(99.99%) 5,050(4)
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (1月19日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 45,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込			高値	安値	高値
1号銅線	◎1128	◎1119	電気銅	◎1233	◎1230
2号銅線	◎1086	—	電気亜鉛	◆396	◆390
上銅(新切)	◎1099	◎1089	蒸留亜鉛	◆384	◆378
雑ナゲット	◎964	◎963	再生ダイカスト亜鉛2種	◆325	◆319
並銅	◎1041	◎1025	再生亜鉛(98%)	◆282	◆276
下銅	◎1022	◎998	電気鉛	343	340
銅削粉	◎1002	◎998	再生鉛1号	320	310
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	325	321
新切黄銅セバ	◎824	◎833	錫1号	3800	3750
コーベル	◎788	◎791	アンチモン	1850	1800
黄銅棒地	◎766	◎779	ニッケル(メッキ用)	2400	2350
黄銅削粉	◎760	◎775	コバルト	5100	4800
並黄銅	◎765	◆720	セレニウム	3800	3600
黄銅ラジエター	◎622	◎614	ビスマス	1500	1400
交叉ラジエター	◎713	◆671	カドミウム	800	750
黄銅鑄物	◎770	—	マグネシウム合金	480	460
山送り(55%)	420	—	アルミ地金99.70%	◆359	◆355
上青銅鑄物	◎889	—	アルミ二次地金99%	328	323
並青銅鑄物	◎887	◎874	〃 90%	308	303
上青銅鑄物削粉	◎882	—	アルミ二次合金ADC12	421	416
並青銅鑄物削粉	◎872	◎859	鑄物用C2BS	446	441
新切リン青銅(仲間)	—	◎1118	青銅合金地金3種	◎1595	◎1585
〃 (鑄物)	◎1003	—	〃 6種	◎1345	◎1335
リン青銅削粉	◎921	◎912	ハンダ錫60%	3000	2960
新切洋白(電子材)	◎933	◎919	〃 50%	2605	2555
新切亜鉛	260	260	〃 40%	2275	2215
ダイカストくず	170	170	減摩合金2種	4260	4230
亜鉛ドロス	150	160	〃 4種	3705	3680
上鉛	192	190	〃 7種	1375	1325
電池素鉛ケース込	80	80	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	55
活字鉛	171	168		〃 グライ粉	40
新切アルミ1級	235	242		高耐食ステンレスSUS316	185
新切サッシ1級	237	240		耐熱ステンレスSUS310	285
新切合金1級	227	225		13クローム 新切	28
機械鑄物1級	205	221		ハイス 9種	190
ビス付サッシP	215	215			
合金削粉P	160	164			
込ガラP	133	135			
カン・バラ	158	153			


 非鉄金属材料相場面
 PW:nikkin202401