

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1270(19) 金 9,685(22)
 () 実施日 電気鉛 366(18) 銀 109,480(22)
 電気亜鉛 424(19) 錫(99.99%) 5,100(22)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (1月22日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 45,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 東京		地 金	大阪 東京			
	仲間相場	仲間相場		仲間相場	仲間相場		
1トン以上外税持込			高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	1128	1119	電 気 銅	◎ 1240	◎ 1235	◎ 1242	◎ 1237
2 号 銅 線	1086	—	電 気 亜 鉛	396	390	396	390
上 銅 (新 切)	1099	1089	蒸 留 亜 鉛	384	378	384	378
雑 ナ ゲ ッ ト	964	963	再生ダイカスト亜鉛2種	325	319	325	319
並 銅	1041	1025	再 生 亜 鉛 (98%)	282	276	282	276
下 銅	1022	998	電 気 鉛	343	340	343	340
銅 削 粉	1002	998	再 生 鉛 1 号	320	310	320	315
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	325	321	325	321
新 切 黄 銅 セ バ	824	833	錫 1 号	◎ 3900	◎ 3850	◎ 3900	◎ 3850
コ ー ベ ル	788	791	ア ン チ モ ン	◎ 1950	◎ 1900	◎ 1950	◎ 1900
黄 銅 棒 地	766	779	ニッケル(メッキ用)	2400	2350	2400	2350
黄 銅 削 粉	760	775	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800
並 黄 銅	765	720	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	622	614	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400
交 叉 ラ ジ エ タ ー	713	671	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄 銅 鋳 物	770	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460
山 送 り (55%)	420	—	アルミ地金 99.70 %	359	355	361	357
上 青 銅 鋳 物	889	—	アルミ二次地金 99 %	328	323	328	323
並 青 銅 鋳 物	887	874	〃 90 %	308	303	308	303
上 青 銅 鋳 物 削 粉	882	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419
並 青 銅 鋳 物 削 粉	872	859	鋳 物 用 C2BS	446	441	448	443
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1118	青 銅 合 金 地 金 3 種	1595	1585	1665	1655
〃 (鋳 物)	1003	—	〃 6種	1345	1335	1355	1345
リ ン 青 銅 削 粉	921	912	ハ ン ダ 錫 60 %	3000	2960	3020	2990
新 切 洋 白 (電 子 材)	933	919	〃 50 %	2605	2555	2625	2595
新 切 亜 鉛	260	260	〃 40 %	2275	2215	2230	2200
ダ イ カ ス ト く ず	170	170	減 摩 合 金 2 種	4260	4230	4265	4235
亜 鉛 ド ロ ス	150	160	〃 4 種	3705	3680	3710	3680
上 鉛	192	190	〃 7 種	1375	1325	1375	1325
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		55	60
活 字 鉛	171	168	〃 ダライ粉			40	45
新 切 ア ル ミ 1 級	235	242	高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		◎ 200	◎ 200	
新 切 サ ッ シ 1 級	237	240	耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		◆ 265	◆ 265	
新 切 合 金 1 級	227	225	13クローム 新切		28	29	
機 械 鋳 物 1 級	205	221	ハ イ ス 9種		◆ 180	◆ 180	
ビ ス 付 サ ッ シ P	215	215					
合 金 削 粉 P	160	164					
込 ガ ラ P	133	135					
カ ン ・ バ ラ	158	153					


 非鉄金属材料相場面
 PW:nikkin202401