

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1280(24) 金 9,683(24)  
 ( ) 実施日 電気鉛 366(18) 銀 108,650(24)  
 電気亜鉛 424(19) 錫(99.99%) 5,100(22)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (1月24日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 45,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 東京		地 金		大阪		東京	
	仲間相場		仲間相場		仲間相場		仲間相場	
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	◎1136	◎1127	電 気 銅	◎1246	◎1241	◎1248	◎1243	
2号銅線	◎1094	—	電 気 亜 鉛	396	390	396	390	
上銅(新切)	◎1107	◎1097	蒸 留 亜 鉛	384	378	384	378	
雑ナゲット	◎972	◎971	再生ダイカスト亜鉛2種	325	319	325	319	
並銅	◎1049	◎1033	再 生 亜 鉛 (98%)	282	276	282	276	
下銅	◎1030	◎1006	電 気 鉛	343	340	343	340	
銅削粉	◎1010	◎1006	再 生 鉛 1 号	320	310	320	315	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	325	321	325	321	
新切黄銅セバ	◎830	◎841	錫 1 号	◎3950	◎3900	◎3950	◎3900	
コーベル	◎794	◎797	ア ン チ モ ン	◎2050	◎2000	◎2050	◎2000	
黄銅棒地	◎772	◎785	ニッケル(メッキ用)	◎2500	◎2450	◎2500	◎2450	
黄銅削粉	◎766	◎781	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800	
並黄銅	◎770	◎725	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600	
黄銅ラジエター	◎628	◎620	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400	
交叉ラジエター	◎718	◎676	カ ド ミ ウ ム	◆750	◆700	◆750	◆700	
黄銅鑄物	◎775	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460	
山送り(55%)	420	—	アルミ地金99.70%	◎369	◎365	◎371	◎367	
上青銅鑄物	◎896	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323	
並青銅鑄物	◎894	◎882	〃 90%	308	303	308	303	
上青銅鑄物削粉	◎889	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419	
並青銅鑄物削粉	◎879	◎867	鑄 物 用 C2BS	446	441	448	443	
新切リン青銅(仲間)	—	◎1126	青銅合金地金3種	◎1605	◎1595	◎1695	◎1685	
〃 (鑄物)	◎1010	—	〃 6種	◎1355	◎1345	◎1385	◎1375	
リン青銅削粉	◎928	◎920	ハ ン ダ 錫 60 %	3000	2960	3020	2990	
新切洋白(電子材)	◎940	◎927	〃 50 %	2605	2555	2625	2595	
新切亜鉛	260	260	〃 40 %	2275	2215	2230	2200	
ダイカストくず	170	170	減 摩 合 金 2 種	4260	4230	4265	4235	
亜鉛ドロス	150	160	〃 4 種	3705	3680	3710	3680	
上鉛	192	190	〃 7 種	1375	1325	1375	1325	
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		55	60	
活字鉛	171	168		〃 グライ粉		40	45	
新切アルミ1級	235	242		高耐食ステンレスSUS316		200	200	
新切サッシ1級	237	240		耐熱ステンレスSUS310		265	265	
新切合金1級	227	225		13クローム 新切		28	29	
機械鑄物1級	205	221		ハイス 9種		180	180	
ビス付サッシP	215	215						
合金削粉P	160	164						
込ガラP	133	135						
カン・バラ	158	153						

非鉄金属材料相場面  
 PW:nikkin202401