

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月25日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		40,000 ~ 45,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1136	1127	電 気 銅	◎ 1263	◎ 1258	◎ 1265	◎ 1260	9,601(25)	
2 号 銅 線	1094	—	電 気 亜 鉛	396	390	396	390	109,950(25)	
上 銅 ( 新 切 )	1107	1097	蒸 留 亜 鉛	384	378	384	378	5,100(22)	
雑 ナ ゲ ッ ト	972	971	再 生ダイカスト亜鉛2種	325	319	325	319		
並 銅	1049	1033	再 生 亜 鉛 (98%)	282	276	282	276		
下 銅	1030	1006	電 気 鉛	343	340	343	340		
銅 削 粉	1010	1006	再 生 鉛 1 号	320	310	320	315		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	325	321	325	321		
新 切 黄 銅 セ バ	830	841	錫 1 号	◎ 4000	◎ 3950	◎ 4000	◎ 3950		
コ ー ベ ル	794	797	ア ン チ モ ン	2050	2000	2050	2000		
黄 銅 棒 地	772	785	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2500	2450	2500	2450		
黄 銅 削 粉	766	781	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800		
並 黄 銅	770	725	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	628	620	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	718	676	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700		
黄 銅 鋳 物	775	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460		
山 送 り (55%)	420	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	369	365	371	367		
上 青 銅 鋳 物	896	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	328	323	328	323		
並 青 銅 鋳 物	894	882	〃 90 %	308	303	308	303		
上 青 銅 鋳 物 削 粉	889	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	421	416	424	419		
並 青 銅 鋳 物 削 粉	879	867	鋳 物 用 C2BS	446	441	448	443		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1126	青 銅 合 金 地 金 3 種	1605	1595	1695	1685		
〃 (鋳 物)	1010	—	〃 6 種	1355	1345	1385	1375		
リ ン 青 銅 削 粉	928	920	ハ ン ダ 錫 60 %	3000	2960	3020	2990		
新 切 洋 白 (電 子 材)	940	927	〃 50 %	2605	2555	2625	2595		
新 切 亜 鉛	260	260	〃 40 %	2275	2215	2230	2200		
ダ イ カ ス ト く ず	170	170	減 摩 合 金 2 種	4260	4230	4265	4235		
亜 鉛 ド ロ ス	150	160	〃 4 種	3705	3680	3710	3680		
上 鉛	192	190	〃 7 種	1375	1325	1375	1325		
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		55	60		
活 字 鉛	171	168		〃 ダライ粉		40	45		
新 切 ア ル ミ 1 級	235	242		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		200	200		
新 切 サ ッ シ 1 級	237	240		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		265	265		
新 切 合 金 1 級	227	225		13クローム 新切		28	29		
機 械 鋳 物 1 級	205	221		ハ イ ス 9 種		180	180		
ビ ス 付 サ ッ シ P	215	215							
合 金 削 粉 P	160	164							
込 ガ ラ P	133	135							
カ ン ・ バ ラ	158	153							

非鉄金属材料相場面  
PW:nikkin202401