

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1280(24) 金 9,627(26)
 () 実施日 電気鉛 384(26) 銀 110,550(26)
 電気亜鉛 454(26) 錫(99.99%) 5,400(26)
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (1月26日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 45,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 東京		地 金		大阪		東京	
	仲間相場		仲間相場		仲間相場		仲間相場	
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	1136	1127	電 気 銅	◆ 1261	◆ 1256	◆ 1263	◆ 1258	
2号銅線	1094	—	電 気 亜 鉛	◎ 426	◎ 420	◎ 426	◎ 420	
上銅(新切)	1107	1097	蒸 留 亜 鉛	◎ 414	◎ 408	◎ 414	◎ 408	
雑ナゲット	972	971	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 353	◎ 347	◎ 353	◎ 347	
並銅	1049	1033	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 311	◎ 305	◎ 311	◎ 305	
下銅	1030	1006	電 気 鉛	◎ 361	◎ 358	◎ 361	◎ 358	
銅削粉	1010	1006	再 生 鉛 1 号	◎ 344	◎ 334	◎ 344	◎ 339	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 349	◎ 345	◎ 349	◎ 345	
新切黄銅セバ	830	841	錫 1 号	◎ 4150	◎ 4100	◎ 4150	◎ 4100	
コーベル	794	797	ア ン チ モ ン	2050	2000	2050	2000	
黄銅棒地	772	785	ニッケル(メッキ用)	2500	2450	2500	2450	
黄銅削粉	766	781	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800	
並黄銅	770	725	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600	
黄銅ラジエター	628	620	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400	
交叉ラジエター	718	676	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700	
黄銅鋳物	775	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460	
山送り(55%)	420	—	アルミ地金99.70%	◎ 370	◎ 366	◎ 372	◎ 368	
上青銅鋳物	896	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323	
並青銅鋳物	894	882	〃 90%	◆ 303	◆ 298	◆ 303	◆ 298	
上青銅鋳物削粉	889	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419	
並青銅鋳物削粉	879	867	鋳物用C2BS	446	441	448	443	
新切リン青銅(伸銅)	—	1126	青銅合金地金3種	1605	1595	1695	1685	
〃 (鋳物)	1010	—	〃 6種	1355	1345	1385	1375	
リン青銅削粉	928	920	ハ ン ダ 錫 60 %	3000	2960	3020	2990	
新切洋白(電子材)	940	927	〃 50 %	2605	2555	2625	2595	
新切亜鉛	◎ 270	◎ 270	〃 40 %	2275	2215	2230	2200	
ダイカストくず	◎ 180	◎ 180	減摩合金2種	4260	4230	4265	4235	
亜鉛ドロス	◎ 160	◎ 170	〃 4種	3705	3680	3710	3680	
上鉛	◎ 198	◎ 196	〃 7種	1375	1325	1375	1325	
電池素鉛ケース込	80	80	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		55	60	
活字鉛	◎ 177	◎ 174		〃 ダライ粉		40	45	
新切アルミ1級	235	242		高耐食ステンレスSUS316		200	200	
新切サッシ1級	237	240		耐熱ステンレスSUS310		265	265	
新切合金1級	227	225		13クローム 新切		28	29	
機械鋳物1級	205	221		ハイス 9種		180	180	
ビス付サッシP	215	215						
合金削粉P	160	164						
込ガラP	133	135						
カン・バラ	158	153						

非鉄金属材料相場面
 PW:nikkin202401