

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1300(29) 金 9,652(30)
 () 実施日 電気鉛 384(26) 銀 111,880(30)
 電気亜鉛 454(26) 錫(99.99%) 5,400(26)
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (1月30日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 45,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場		東京 仲間相場		地 金		大阪 仲間相場		東京 仲間相場	
	1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値	高値	安値
1号銅線	1150	1141	電 気 銅	◆1260	◆1255	◆1262	◆1257			
2号銅線	1108	—	電 気 亜 鉛	426	420	426	420			
上銅(新切)	1121	1111	蒸 留 亜 鉛	414	408	414	408			
雑ナゲット	986	985	再生ダイカスト亜鉛2種	353	347	353	347			
並銅	1063	1047	再 生 亜 鉛 (98%)	311	305	311	305			
下銅	1044	1020	電 気 鉛	361	358	361	358			
銅削粉	1024	1020	再 生 鉛 1 号	344	334	344	339			
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	349	345	349	345			
新切黄銅セバ	854	865	錫 1 号	4150	4100	4150	4100			
コーベル	818	821	ア ン チ モ ン	2050	2000	2050	2000			
黄銅棒地	796	809	ニッケル(メッキ用)	2500	2450	2500	2450			
黄銅削粉	790	805	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800			
並黄銅	780	735	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600			
黄銅ラジエター	652	644	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400			
交叉ラジエター	728	686	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700			
黄銅鑄物	785	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460			
山送り(55%)	420	—	アルミ地金99.70%	◆371	◆367	◆373	◆369			
上青銅鑄物	909	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323			
並青銅鑄物	907	896	〃 90%	303	298	303	298			
上青銅鑄物削粉	902	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419			
並青銅鑄物削粉	892	880	鑄 物 用 C2BS	446	441	448	443			
新切リン青銅(仲間)	—	1140	青銅合金地金3種	1615	1605	1695	1685			
〃 (鑄物)	1023	—	〃 6種	1365	1355	1385	1375			
リン青銅削粉	941	934	ハ ン ダ 錫 60 %	3000	2960	3020	2990			
新切洋白(電子材)	953	941	〃 50 %	2605	2555	2625	2595			
新切亜鉛	270	270	〃 40 %	2275	2215	2230	2200			
ダイカストくず	180	180	減 摩 合 金 2 種	4260	4230	4265	4235			
亜鉛ドロス	160	170	〃 4 種	3705	3680	3710	3680			
上鉛	198	196	〃 7 種	1375	1325	1375	1325			
電池素鉛ケース込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		55	60			
活字鉛	177	174		〃 グライ粉		40	45			
新切アルミ1級	235	242		高耐食ステンレスSUS316		200	200			
新切サッシ1級	237	240		耐熱ステンレスSUS310		265	265			
新切合金1級	227	225		13クローム 新切		28	29			
機械鑄物1級	205	221		ハイス 9種		180	180			
ビス付サッシP	215	215								
合金削粉P	160	164								
込ガラP	133	135								
カン・バラ	158	153								

非鉄金属材料相場面
 PW:nikkin202401