

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1300(1) 金 9,752(5)  
 ( ) 実施日 電気鉛 387(1) 銀 110,090(5)  
 電気亜鉛 433(1) 錫(99.99%) 5,400(1)  
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (2月5日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 46,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場		東京 仲間相場		地 金			
					大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
1 トン以上外税持込							高値	安値
1 号 銅 線	1150	1141	電 気 銅	◎ 1257	◎ 1252	◎ 1259	◎ 1254	
2 号 銅 線	1108	—	電 気 亜 鉛	405	399	405	399	
上 銅 ( 新 切 )	1121	1111	蒸 留 亜 鉛	393	387	393	387	
雑 ナ ゲ ッ ト	986	985	再 生 電 気 銅 2 種	349	343	349	343	
並 銅	1063	1047	再 生 電 気 銅 (98%)	304	298	304	298	
下 銅	1044	1020	電 気 鉛	362	359	362	359	
銅 削 粉	1024	1020	再 生 鉛 1 号	352	342	345	340	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	355	351	350	346	
新 切 黄 銅 セ バ	846	857	錫 1 号	4050	4000	4050	4000	
コ ー ベ ル	810	813	ア ン チ モ ン	2050	2000	2050	2000	
黄 銅 棒 地	788	801	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2500	2450	2500	2450	
黄 銅 削 粉	782	797	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800	
並 黄 銅	780	735	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	644	636	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	728	686	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700	
黄 銅 鋳 物	785	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460	
山 送 り (55%)	430	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎ 371	◎ 367	◎ 373	◎ 369	
上 青 銅 鋳 物	909	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	328	323	328	323	
並 青 銅 鋳 物	907	896	〃 90 %	303	298	303	298	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	902	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	421	416	424	419	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	892	880	鋳 物 用 C2BS	446	441	448	443	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1140	青 銅 合 金 地 金 3 種	1605	1595	1705	1695	
〃 (鋳 物)	1023	—	〃 6 種	1355	1345	1395	1385	
リ ン 青 銅 削 粉	941	934	ハ ン ダ 錫 60 %	3205	3165	3225	3195	
新 切 洋 白 (電 子 材)	953	941	〃 50 %	2780	2730	2800	2770	
新 切 亜 鉛	263	263	〃 40 %	2420	2360	2375	2345	
ダ イ カ ス ト く ず	173	173	減 摩 合 金 2 種	4560	4530	4565	4535	
亜 鉛 ド ロ ス	153	163	〃 4 種	3955	3930	3960	3930	
上 鉛	200	198	〃 7 種	1435	1385	1435	1385	
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切		55	60	
活 字 鉛	179	176		〃 ダ ラ イ 粉		40	45	
新 切 ア ル ミ 1 級	235	242		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		200	200	
新 切 サ ッ シ 1 級	237	240		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		265	265	
新 切 合 金 1 級	227	225		13 ク ロ ー ム 新 切		28	29	
機 械 鋳 物 1 級	205	221		ハ イ ス 9 種		180	180	
ビ ス 付 サ ッ シ P	215	215						
合 金 削 粉 P	160	164						
込 ガ ラ P	133	135						
カ ン ・ バ ラ	158	153						

非鉄金属材料相場面  
 PW:nikkin202402