

非鉄金属材料相場

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (2月9日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 46,000(1)

山元建値 電気銅 1260(9) 金 9,790(9)  
 ( ) 実施日 電気鉛 381(8) 銀 110,310(9)  
 電気亜鉛 403(9) 錫(99.99%) 5,400(1)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1号銅線	◆1118	◆1110	電 気 銅	◆1227	◆1222	◆1229	◆1224
2号銅線	◆1076	—	電 気 亜 鉛	◆375	◆369	◆375	◆369
上銅(新切)	◆1089	◆1080	蒸 留 亜 鉛	◆363	◆357	◆363	◆357
雑ナゲット	◆954	◆954	再生ダイカスト亜鉛2種	◆302	◆296	◆302	◆296
並銅	◆1031	◆1016	再 生 亜 鉛 (98%)	◆261	◆255	◆261	◆255
下銅	◆1012	◆989	電 気 鉛	356	353	356	353
銅削粉	◆992	◆989	再 生 鉛 1 号	338	328	336	331
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	343	339	341	337
新切黄銅セバ	◆809	◆820	錫 1 号	3900	3850	3900	3850
コーベル	◆773	◆776	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050
黄銅棒地	◆751	◆764	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2400	2350	2400	2350
黄銅削粉	◆745	◆760	コ バ ル ト	5100	4800	5100	4800
並黄銅	◆765	◆720	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600
黄銅ラジエター	◆608	◆600	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400
交叉ラジエター	◆713	◆671	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700
黄銅鑄物	◆770	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460
山送り(55%)	430	—	アルミ地金99.70%	◎369	◎365	◎371	◎367
上青銅鑄物	◆881	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323
並青銅鑄物	◆879	◆868	〃 90%	303	298	303	298
上青銅鑄物削粉	◆874	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419
並青銅鑄物削粉	◆864	◆852	鑄物用C2BS	446	441	448	443
新切リン青銅(仲間)	—	◆1113	青銅合金地金3種	◆1570	◆1560	1695	1685
〃 (鑄物)	◆995	—	〃 6種	◆1315	◆1305	1385	1375
リン青銅削粉	◆913	◆906	ハ ン ダ 錫 60 %	3205	3165	3225	3195
新切洋白(電子材)	◆925	◆913	〃 50 %	2780	2730	2800	2770
新切亜鉛	◆253	◆253	〃 40 %	2420	2360	2375	2345
ダイカストくず	◆163	◆163	減摩合金2種	4560	4530	4565	4535
亜鉛ドロス	◆143	◆153	〃 4種	3955	3930	3960	3930
上鉛	200	198	〃 7種	1435	1385	1435	1385
電池素鉛ケース込	80	80	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		55	60
活字鉛	179	176		〃 グライ粉		40	45
新切アルミ1級	235	242		高耐食ステンレスSUS316		200	200
新切サッシ1級	237	240		耐熱ステンレスSUS310		265	265
新切合金1級	227	225		13クローム 新切		28	29
機械鑄物1級	200	216		ハイス 9種		180	180
ビス付サッシP	210	212					
合金削粉P	157	161					
込ガラP	128	132					
カン・バラ	155	148					

非鉄金属材料相場面  
PW:nikkin202402