

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1260(9) 金 9,661(14)
 () 実施日 電気鉛 381(8) 銀 108,820(14)
 電気亜鉛 403(9) 錫(99.99%) 5,400(1)
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (2月14日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 46,000(1)

非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場		東京 仲間相場		地 金			
	1トン以上外税持込		高値	安値	高値	安値	高値	安値
1号銅線	1118	1110	◆1232	◆1227	◆1234	◆1229		
2号銅線	1076	—	電気亜鉛	375	369	375	369	
上銅(新切)	1089	1080	蒸留亜鉛	363	357	363	357	
雑ナゲット	954	954	再生ダイカスト亜鉛2種	302	296	302	296	
並銅	1031	1016	再生亜鉛(98%)	261	255	261	255	
下銅	1012	989	電気鉛	356	353	356	353	
銅削粉	992	989	再生鉛1号	338	328	336	331	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	343	339	341	337	
新切黄銅セバ	809	820	錫1号	◎4200	◎4150	◎4200	◎4150	
コーベル	773	776	アンチモン	2100	2050	2100	2050	
黄銅棒地	751	764	ニッケル(メッキ用)	2450	2400	2450	2400	
黄銅削粉	745	760	コバルト	◎5200	◎4900	◎5200	◎4900	
並黄銅	765	720	セレニウム	3800	3600	3800	3600	
黄銅ラジエター	608	600	ビスマス	1500	1400	1500	1400	
交叉ラジエター	713	671	カドミウム	750	700	750	700	
黄銅鑄物	770	—	マグネシウム合金	480	460	480	460	
山送り(55%)	430	—	アルミ地金99.70%	◎372	◎368	◎374	◎370	
上青銅鑄物	881	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323	
並青銅鑄物	879	868	〃 90%	303	298	303	298	
上青銅鑄物削粉	874	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419	
並青銅鑄物削粉	864	852	鑄物用C2BS	446	441	448	443	
新切リン青銅(伸銅)	—	1113	青銅合金地金3種	1570	1560	1695	1685	
〃 (鑄物)	995	—	〃 6種	1315	1305	1385	1375	
リン青銅削粉	913	906	ハンダ錫60%	3205	3165	3225	3195	
新切洋白(電子材)	925	913	〃 50%	2780	2730	2800	2770	
新切亜鉛	253	253	〃 40%	2420	2360	2375	2345	
ダイカストくず	163	163	減摩合金2種	4560	4530	4565	4535	
亜鉛ドロス	143	153	〃 4種	3955	3930	3960	3930	
上鉛	200	198	〃 7種	1435	1385	1435	1385	
電池素鉛ケース込	80	80	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		◎60	◎65	
活字鉛	179	176		〃 グライ粉		◎45	◎50	
新切アルミ1級	235	242		高耐食ステンレスSUS316		◎205	◎205	
新切サッシ1級	237	240		耐熱ステンレスSUS310		265	265	
新切合金1級	227	225		13クローム 新切		◎30	◎31	
機械鑄物1級	200	216		ハイス 9種		180	180	
ビス付サッシP	210	212						
合金削粉P	157	161						
込ガラP	128	132						
カン・バラ	155	148						

非鉄金属材料相場面
 PW:nikkin202402