

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(2月15日調べ)		山元建値		電気銅		1270(15)		金		9,653(15)	
						()		電気鉛		381(8)		銀		110,190(15)	
								電気亜鉛		403(9)		錫(99.99%)		5,400(1)	
								インジウム大口~小口(99.99%)						40,000 ~ 46,000(1)	
非鉄原料		大阪		東京		地		金		大阪		東京			
(炉前材)		仲間相場		仲間相場						仲間相場		仲間相場			
1トン以上外税持込										高値		安値		高値	
1	号 銅 線	◎1126	◎1118	電	気	銅	1232	1227	1234	1229					
2	号 銅 線	◎1084	—	電	気	亜鉛	375	369	375	369					
	上 銅 (新切)	◎1097	◎1088	蒸	留	亜鉛	363	357	363	357					
	雑 ナ ゲ ッ ト	◎962	◎961	再	生	ダイカスト亜鉛2種	302	296	302	296					
	並 銅	◎1039	◎1024	再	生	亜鉛(98%)	261	255	261	255					
	下 銅	◎1020	◎997	電	気	鉛	356	353	356	353					
	銅 削 粉	◎1000	◎997	再	生	鉛 1 号	338	328	336	331					
	銅 さ い (30%)	25	25	再	生	鉛 3 号	343	339	341	337					
	新切黄銅セバ	◎815	◎826	錫	1	号	◎4350	◎4300	◎4350	◎4300					
	コ ー ベ ル	◎779	◎782	ア	ン	チ モ ン	2100	2050	2100	2050					
	黄銅棒地	◎757	◎770	ニ	ッ	ケ ル (メッキ用)	◎2500	◎2450	◎2500	◎2450					
	黄銅削粉	◎751	◎764	コ	バ	ル ト	5200	4900	5200	4900					
	並 黄 銅	◎770	◎725	セ	レ	ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600					
	黄銅ラジエター	◎614	◎606	ビ	ス	マ ス	1500	1400	1500	1400					
	交叉ラジエター	◎718	◎676	カ	ド	ミ ウ ム	750	700	750	700					
	黄銅鑄物	◎775	—	マ	グ	ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460					
	山 送 り (55%)	430	—	ア	ル	ミ 地 金 99.70 %	◆371	◆367	◆373	◆369					
	上 青 銅 鑄 物	◎888	—	ア	ル	ミ 二 次 地 金 99 %	328	323	328	323					
	並 青 銅 鑄 物	◎886	◎875	”	”	90 %	303	298	303	298					
	上 青 銅 鑄 物 削 粉	◎881	—	ア	ル	ミ 二 次 合 金 ADC12	421	416	424	419					
	並 青 銅 鑄 物 削 粉	◎871	◎859	鑄	物	用 C2BS	446	441	448	443					
	新切リン青銅(仲間)	—	◎1118	青	銅	合 金 地 金 3 種	◎1580	◎1570	◎1700	◎1690					
	” (鑄物)	◎1002	—	”	”	6種	◎1325	◎1315	◎1390	◎1380					
	リン青銅削粉	◎920	◎913	ハ	ン	ダ 錫 60 %	3205	3165	3225	3195					
	新切洋白(電子材)	◎932	◎920	”	”	50 %	2780	2730	2800	2770					
	新切亜鉛	253	253	”	”	40 %	2420	2360	2375	2345					
	ダイカストくず	163	163	減	摩	合 金 2 種	4560	4530	4565	4535					
	亜鉛ドロス	143	153	”	”	4 種	3955	3930	3960	3930					
	上 鉛	200	198	”	”	7 種	1435	1385	1435	1385					
	電池素鉛ケース込	80	80	ス	テ	ン	レ	ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	60	65				
	活 字 鉛	179	176	”	”	”	”	ダライ粉	”	45	50				
	新切アルミ1級	235	242	高	耐	食	ス	テ	ン	レ	ス SUS316	205	205		
	新切サッシ1級	237	240	耐	熱	ス	テ	ン	レ	ス SUS310	265	265			
	新切合金1級	227	225	”	”	”	”	13クローム 新切	”	30	31				
	機械鑄物1級	200	216	ハ	イ	ス	”	9種	”	180	180				
	ビス付サッシP	210	212												
	合金削粉P	157	161												
	込 ガ ラ P	128	132												
	カ ン ・ バ ラ	155	148												



非鉄金属材料相場面  
PW:nikkin202402