

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1310(19) 金 9,756(19)
 () 実施日 電気鉛 378(16) 銀 114,650(19)
 電気亜鉛 409(16) 錫(99.99%) 5,400(1)
 キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (2月19日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 46,000(1)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1号銅線	◎1158	◎1150	電気銅	◎1261	◎1256	◎1263	◎1258
2号銅線	◎1116	—	電気亜鉛	381	375	381	375
上銅(新切)	◎1129	◎1120	蒸留亜鉛	369	363	369	363
雑ナゲット	◎994	◎993	再生ダイカスト亜鉛2種	306	300	306	300
並銅	◎1071	◎1056	再生亜鉛(98%)	266	260	266	260
下銅	◎1052	◎1029	電気鉛	353	350	353	350
銅削粉	◎1032	◎1029	再生鉛1号	334	324	333	328
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	339	335	338	334
新切黄銅セバ	◎841	◎852	錫1号	4350	4300	4350	4300
コーベル	◎805	◎808	アンチモン	2100	2050	2100	2050
黄銅棒地	◎783	◎796	ニッケル(メッキ用)	2500	2450	2500	2450
黄銅削粉	◎777	◎790	コバルト	5200	4900	5200	4900
並黄銅	◎785	◎740	セレニウム	3800	3600	3800	3600
黄銅ラジエター	◎640	◎632	ビスマス	1500	1400	1500	1400
交叉ラジエター	◎738	◎696	カドミウム	750	700	750	700
黄銅鑄物	◎790	—	マグネシウム合金	480	460	480	460
山送り(55%)	430	—	アルミ地金99.70%	◆370	◆366	◆372	◆368
上青銅鑄物	◎916	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323
並青銅鑄物	◎914	◎903	〃 90%	303	298	303	298
上青銅鑄物削粉	◎909	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419
並青銅鑄物削粉	◎899	◎887	鑄物用C2BS	446	441	448	443
新切リン青銅(仲間)	—	◎1149	青銅合金地金3種	◎1600	◎1590	◎1720	◎1710
〃 (鑄物)	◎1032	—	〃 6種	◎1345	◎1335	◎1410	◎1400
リン青銅削粉	◎950	◎943	ハンダ錫60%	◎3300	◎3260	◎3320	◎3290
新切洋白(電子材)	◎962	◎950	〃 50%	◎2865	◎2815	◎2885	◎2855
新切亜鉛	255	255	〃 40%	◎2495	◎2435	◎2450	◎2420
ダイカストくず	165	165	減摩合金2種	◎4695	◎4665	◎4700	◎4670
亜鉛ドロス	145	155	〃 4種	◎4040	◎4015	◎4045	◎4015
上鉛	200	198	〃 7種	◎1440	◎1390	◎1440	◎1390
電池素鉛ケース込	80	80	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		60	65
活字鉛	179	176		〃 グライ粉		45	50
新切アルミ1級	235	242		高耐食ステンレスSUS316		205	205
新切サッシ1級	237	240		耐熱ステンレスSUS310		265	265
新切合金1級	227	225		13クローム 新切		30	31
機械鑄物1級	200	216		ハイス 9種		180	180
ビス付サッシP	210	212					
合金削粉P	157	161					
込ガラP	128	132					
カン・バラ	155	148					


 非鉄金属材料相場面
 PW:nikkin202402