


非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1310(19) 金 9,774(20)  
 ( ) 実施日 電気鉛 378(16) 銀 112,830(20)  
 電気亜鉛 409(16) 錫(99.99%) 5,400(1)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (2月20日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 46,000(1)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1号銅線	1158	1150	電気銅	◎1263	◎1258	◎1265	◎1260
2号銅線	1116	—	電気亜鉛	381	375	381	375
上銅(新切)	1129	1120	蒸留亜鉛	369	363	369	363
雑ナゲット	994	993	再生ダイカスト亜鉛2種	306	300	306	300
並銅	1071	1056	再生亜鉛(98%)	266	260	266	260
下銅	1052	1029	電気鉛	353	350	353	350
銅削粉	1032	1029	再生鉛1号	334	324	333	328
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	339	335	338	334
新切黄銅セバ	841	852	錫1号	◆4300	◆4250	◆4300	◆4250
コーベル	805	808	アンチモン	2100	2050	2100	2050
黄銅棒地	783	796	ニッケル(メッキ用)	2500	2450	2500	2450
黄銅削粉	777	790	コバルト	5200	4900	5200	4900
並黄銅	785	740	セレニウム	3800	3600	3800	3600
黄銅ラジエター	640	632	ビスマス	1500	1400	1500	1400
交叉ラジエター	738	696	カドミウム	750	700	750	700
黄銅鋳物	790	—	マグネシウム合金	480	460	480	460
山送り(55%)	430	—	アルミ地金99.70%	◎371	◎367	◎373	◎369
上青銅鋳物	916	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323
並青銅鋳物	914	903	〃 90%	303	298	303	298
上青銅鋳物削粉	909	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419
並青銅鋳物削粉	899	887	鋳物用C2BS	446	441	448	443
新切リン青銅(仲間)	—	1149	青銅合金地金3種	1600	1590	1720	1710
〃 (鋳物)	1032	—	〃 6種	1345	1335	1410	1400
リン青銅削粉	950	943	ハンダ錫60%	3300	3260	3320	3290
新切洋白(電子材)	962	950	〃 50%	2865	2815	2885	2855
新切亜鉛	255	255	〃 40%	2495	2435	2450	2420
ダイカストくず	165	165	減摩合金2種	4695	4665	4700	4670
亜鉛ドロス	145	155	〃 4種	4040	4015	4045	4015
上鉛	200	198	〃 7種	1440	1390	1440	1390
電池素鉛ケース込	80	80	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		60	65
活字鉛	179	176		〃 ダライ粉		45	50
新切アルミ1級	◎240	◎247		高耐食ステンレスSUS316		205	205
新切サッシ1級	◎244	◎245		耐熱ステンレスSUS310		265	265
新切合金1級	◎234	◎230		13クローム 新切		30	31
機械鋳物1級	◎203	216		ハイス 9種		180	180
ビス付サッシP	◎215	212					
合金削粉P	◎163	161					
込ガラP	◎131	132					
カン・バラ	◎158	◎151					


 非鉄金属材料相場  
 PW:nikkin202402