


非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1310(19) 金 9,797(21)
 () 実施日 電気鉛 378(16) 銀 112,910(21)
 電気亜鉛 409(16) 錫(99.99%) 5,300(21)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (2月21日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 40,000 ~ 46,000(1)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1158	1150	電 気 銅	◎ 1276	◎ 1271	◎ 1278	◎ 1273	
2 号 銅 線	1116	—	電 気 亜 鉛	381	375	381	375	
上 銅 (新 切)	1129	1120	蒸 留 亜 鉛	369	363	369	363	
雑 ナ ゲ ッ ト	994	993	再生ダイカスト亜鉛2種	306	300	306	300	
並 銅	1071	1056	再 生 亜 鉛 (98%)	266	260	266	260	
下 銅	1052	1029	電 気 鉛	353	350	353	350	
銅 削 粉	1032	1029	再 生 鉛 1 号	334	324	333	328	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	339	335	338	334	
新 切 黄 銅 セ バ	841	852	錫 1 号	◆ 4200	◆ 4150	◆ 4200	◆ 4150	
コ ー ベ ル	805	808	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050	
黄 銅 棒 地	783	796	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2500	2450	2500	2450	
黄 銅 削 粉	777	790	コ バ ル ト	5200	4900	5200	4900	
並 黄 銅	785	740	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	640	632	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	738	696	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700	
黄 銅 鋳 物	790	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460	
山 送 り (55%)	430	—	アルミ地金99.70%	371	367	373	369	
上 青 銅 鋳 物	916	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323	
並 青 銅 鋳 物	914	903	〃 90%	303	298	303	298	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	909	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	899	887	鋳 物 用 C2BS	446	441	448	443	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1149	青 銅 合 金 地 金 3 種	1600	1590	1720	1710	
〃 (鋳 物)	1032	—	〃 6種	1345	1335	1410	1400	
リ ン 青 銅 削 粉	950	943	ハ ン ダ 錫 60 %	3300	3260	3320	3290	
新 切 洋 白 (電 子 材)	962	950	〃 50 %	2865	2815	2885	2855	
新 切 亜 鉛	255	255	〃 40 %	2495	2435	2450	2420	
ダ イ カ ス ト く ず	165	165	減 摩 合 金 2 種	4695	4665	4700	4670	
亜 鉛 ド ロ ス	145	155	〃 4 種	4040	4015	4045	4015	
上 鉛	200	198	〃 7 種	1440	1390	1440	1390	
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	80	80	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		60	65	
活 字 鉛	179	176		〃 ダライ粉		45	50	
新 切 アル ミ 1 級	240	247		高耐食ステンレスSUS316		205	205	
新 切 サ ッ シ 1 級	244	245		耐熱ステンレスSUS310		265	265	
新 切 合 金 1 級	234	230		13クローム 新切		30	31	
機 械 鋳 物 1 級	203	216		ハイス 9種		180	180	
ビ ス 付 サ ッ シ P	215	212						
合 金 削 粉 P	163	161						
込 ガ ラ P	131	132						
カ ン ・ バ ラ	158	151						


 非鉄金属材料相場面
 PW:nikkin202402