

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(2月27日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		40,000 ~ 46,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	1166	1161	電 気 銅	◆1247	◆1242	◆1249	◆1244	山元建値	電気銅	1320(22)	金	9,867(27)
2号銅線	1124	—	電 気 亜 鉛	390	384	390	384	() 実施日	電気鉛	381(22)	銀	110,950(27)
上銅(新切)	1137	1131	蒸 留 亜 鉛	378	372	378	372		電気亜鉛	418(26)	錫(99.99%)	5,300(21)
雑ナゲット	1002	1001	再生ダイカスト亜鉛2種	314	308	314	308					
並銅	1079	1065	再生亜鉛(98%)	274	268	274	268					
下銅	1060	1038	電 気 鉛	356	353	356	353					
銅削粉	1040	1038	再 生 鉛 1 号	337	327	336	331					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	342	338	341	337					
新切黄銅セバ	◎851	◎862	錫 1 号	4200	4150	4200	4150					
コーベル	◎815	◎818	ア ン チ モ ン	2100	2050	2100	2050					
黄銅棒地	◎793	◎806	ニッケル(メッキ用)	◎2650	◎2600	◎2650	◎2600					
黄銅削粉	◎787	◎799	コ バ ル ト	◎5300	◎5000	◎5300	◎5000					
並黄銅	800	755	セ レ ニ ウ ム	3800	3600	3800	3600					
黄銅ラジエター	◎650	◎642	ビ ス マ ス	1500	1400	1500	1400					
交叉ラジエター	748	706	カ ド ミ ウ ム	750	700	750	700					
黄銅鑄物	805	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460					
山送り(55%)	430	—	アルミ地金99.70%	◎372	◎368	◎374	◎370					
上青銅鑄物	922	—	アルミ二次地金99%	328	323	328	323					
並青銅鑄物	920	911	〃 90%	303	298	303	298					
上青銅鑄物削粉	915	—	アルミ二次合金ADC12	421	416	424	419					
並青銅鑄物削粉	905	895	鑄物用C2BS	446	441	448	443					
新切リン青銅(伸銅)	—	1160	青銅合金地金3種	1610	1600	1735	1725					
〃(鑄物)	1036	—	〃 6種	1355	1345	1425	1415					
リン青銅削粉	954	949	ハンダ錫60%	3300	3260	3320	3290					
新切洋白(電子材)	966	956	〃 50%	2865	2815	2885	2855					
新切亜鉛	◎258	◎258	〃 40%	2495	2435	2450	2420					
ダイカストくず	◎168	◎168	減摩合金2種	4695	4665	4700	4670					
亜鉛ドロス	◎148	◎158	〃 4種	4040	4015	4045	4015					
上鉛	200	198	〃 7種	1440	1390	1440	1390					
電池素鉛ケース込	80	80	ステンレス・特金	18-8ステンレス	新切	60	65					
活字鉛	179	176		〃	ダライ粉	45	50					
新切アルミ1級	240	247			高耐食ステンレスSUS316	205	205					
新切サッシ1級	244	245			耐熱ステンレスSUS310	265	265					
新切合金1級	234	230			13クローム	新切	30	31				
機械鑄物1級	203	216			ハイス	9種	180	180				
ビス付サッシP	215	212										
合金削粉P	163	161										
込ガラP	131	132										
カン・バラ	158	151										



非鉄金属材料相場面
PW:nikkin202402